財團法人紡織產業綜合研究所

114 年度之可移轉技術/獲證及申請中專利成果清單成果公告

1.本次公開可移轉技術共計有 42 筆，均非專屬授權，如下表所示。

中文名稱	技術特色	可應用範圍
聚芳酯纖維製程技術	整合熔紡製程、纖維緩冷與熱處理技術，協助建立聚芳酯纖維製程技術，完成聚芳酯纖維紡製(經熱處理後強度可達 20g/d 以上)	各式高性能纖維紡織品領域(如:抗撕裂運動休閒紡織品、防刺簾布、防割手套/袋/包、航海/空安全逃生紡織品、風帆、船舶纜繩…等)
聚芳酯原液染色母粒技術	透過開發熔紡型聚芳酯原液染色母粒技術，並採用高溫熔融紡絲加工製程，來製備原液染色聚芳酯纖維，以解決聚芳酯纖維布料不易染色之問題，且色牢度可達 4 級以上。	各式高性能纖維紡織品領域(如:抗撕裂運動休閒紡織品、防割手套/袋/包、航海/空安全逃生紡織品、風帆、船舶纜繩…等)
菌絲纖維皮革培育技術	開發一種以紡織營養纖維所培育的高強韌性菌絲皮革	鞋材、袋包、車用皮革
動作追蹤感測紡織品	開發具多維度拉伸感測功能之織物，結合一體織造技術，應用於運動過程中的動作偵測與運動角度精準計算	健身運動、復健輔具、傷害預防
拉伸感測無線傳輸模組	透過輕量化的無線傳輸模組，可同時整合並傳輸多通道的形變感測訊號，並以藍牙技術實現即時、穩定的資料傳輸	智慧穿戴、健康監測、運動休閒紡織品
紡織品總熱轉移檢測驗證技術	本技術針對防護性服裝的舒適性建立總熱轉移檢測驗證技術，模擬皮膚熱板可維持溫度(35±0.5) ℃，分別測試服裝乾與濕的熱轉移，經過計算得到總熱轉移，測試結果代表服裝之排熱能力(Qt)。	運動服、工作服
菌絲纖維皮革耐磨刮性檢測驗證技術	本技術為菌絲纖維皮革耐磨刮性檢測評估技術建立之成果。建立符合符合 ISO 17076-1:2020 及 SAE J365 :2020 標準之評估系統及檢測技術，用以評估菌絲纖維皮革耐磨刮性能。	菌絲複合材料
菌絲纖維皮革異味性檢測驗證技術	本技術為建構菌絲纖維皮革異味性檢測驗證技術之成果。建立符合 AATCC TM211-2021 標準之評估系統及檢測技術，可評估經抗菌處理的紡織品，其所產生氣味減少的效果。	紡織品相關之異味性測評估
健身運動紡織品拉伸應變感測性能檢測驗證技術	本技術為健身運動紡織品拉伸應變感測性能檢測驗證技術，符合 IEC 63203-401-1 標準，主要量測電子紡織品拉伸前後電阻值變化，以評估電子紡織品的靈敏度、遲滯性、響應時間與穩定度。	相關電子紡織品(梭織物、針織物、不織布、塗層織物等)
工單生成模組	輸出標準化的製令工單，作為生產執行依據，並可串接至 MES/排程系統進行追蹤與監控	紡織智慧製造工廠，包含：假撚廠、織布廠、染整廠
碳纖複合不織布技術	開發可發展超輕、超薄、高承壓複材之不織布技術	薄型筆電機殼，手機殼、手機護蓋
高階絕緣複合基材技術	建立高性能 PEI 纖維及複合基材生產技術，介電強度 78kV/mm，可應用於各式電絕緣產品。	高階絕緣包覆基材、阻燃防護紡織品、高頻纖維基板
電子集成智慧彈性護膝技術	採用彈性導電纖維與高強力彈性纖維，透過電腦提花技術將體表肌電圖與電刺激用的電極片與導電迴路，整合編織於護膝本體成型。可同步實現關節活動角度與肌肉動態監測，並可利用電刺激協助肌肉收縮，有效提升運動與復健應用價值。	復健輔助、運動訓練

中文名稱	技術特色	可應用範圍
聚酯/聚氨酯異質分離技術	技術指標： •溶劑回用率：溶劑 94%可回用 •T/OP 分離溶劑回收再利用達 10 次以上 •聚酯回收率達 97.0%	PIR PCR 回收聚酯紡織品
聚酯脫色模組化技術	聚酯全色域建立低溫脫色技術，於 100℃可達脫色率≧99.8%，脫色後亮度值 L≈90、亮度回復 ΔL>70。親水與撥水機能亦可脫除，兩者之前後差異可達 4 級以上，脫色脫除後聚酯黏度(I.V.)測試>0.55，高溫氧化後 ΔL 變異率低於 5%，顯	染整後廢棄布、成衣邊角料、消費後紡織品
回收料源生物危害性檢測驗證技術	回收料源會因各種因素產生人體危害的風險，若工作場所中長期暴露於不乾淨的環境下，可對人體造成急性或長期的健康影響。最終依據 FTTS-FA-233 之試驗法進行真菌數測試。	廢舊布樣、紡織品
聚酯原液染色的液態色漿技術	已開發紅、藍、黑三色液態色漿，並成功試產三種顏色的液態色漿聚酯色母粒，色母粒中的色料濃度最高可達 10%。	原液染色酯粒，原液染色聚酯纖維
細丹尼再生聚酯纖維技術	再生聚酯粒之熔體剪切速率於 104 s-1，黏度範圍 30~65 Pa·s； 3,000m/min 的紡絲速度條件下，可成功製備出含再生比例達 30~100%之細丹尼聚酯纖維開發(規格為 75d/72f DTY 與 50d/72f DTY)，細度可達 0.69 Dpf(約 8.7 μm)，纖維強度達 3.68 gf/d。其織物在擴散能力、乾燥速率及吸水高度等測試均達 5 級的優異性能。	廢舊布樣、紡織品
再生紡織品性能要求驗證技術	此技術針對再生聚酯料源建立資料品質分級。其分級依據回收料來源的可追溯性文件，以及聚酯紡織品化合物中再生聚酯含量的標示。最終 FTTS-FA-228 所定義的資料品質等級（DQL 1–4）進行分級。	再生程序處理之酯粒
量子點墨水噴印系統	已開發粒徑 ≤20 nm 的水性量子點墨水，30 天維持 90% 效率，黏度 ≤10 cps，耐光性 >100 小時，水洗 20 次與乾濕摩擦均達 4 級以上，符合數位噴印需求。	紡織品數位印花（服飾、家紡）防偽標識（服飾吊牌、商標）功能性紡織品與醫療紡織品
染整機台運行偵檢模組	透過染機控制器模組與染機連線取得必要資訊，建立染機機電元件故障風險分級模型，確保染機主泵本身運轉，即染色/水洗前可及時更換元件不致於影響品質，預測準確度 80%以上	紡織染整設備
一種具細胞增生的異斷面線材	開發一種異斷面聚對二氧環己酮(PDO)/羥基磷灰石(Hap)複合線材，透過異斷面設計/熔紡及葉片加工技術，複合線材相較標竿產品 MINT，具有更佳的組織拉拔力及細胞增生能力。	醫用縫線、拉提線、3D 列印線、機能線材技術及製品
消臭再生纖維素纖維技術	以離子液體溶解纖維素產生再生纖維素纖維並結合貝殼粉，開發消臭型再生纖維素纖維。	消臭纖維
纖維素多孔薄膜材料技術	本技術利用離子液體與 DMSO 系統溶解纖維素，搭配水溶性 PVP 作為造孔劑，經塗佈成膜、水凝固置換與冷凍乾燥程序，製備出孔徑分布約 1~5 μm、厚度約 80~100 μm 的多孔纖維素膜。交聯後薄膜拉伸強度可達 62.5 MPa，並具備透氣性（>0.1 CFM），後續可依應用導向進行表面功能設計與複合開發。	呼吸性膜材、環保包材、敷料底材、分離濾材、紡織複合中介層等
可精煉溶除聚酯技術	可精煉溶除聚酯在浴比 1:20 之環境下，可達熱水溶除之效果，大幅降低溶除所需之鹼含量，提升產業加工時之效率及環保性。	戶外運動紡織品、運動時尚紡織品
高牢度易脫除色料技術	將奈米黑色顏料進行化學改質，結合水性樹脂，開發紡織用無水染色壓染色料，為一種新型染色材料，改善現有染整系統之缺點。	染色紡織品
可逆型交聯網絡材料技術	複材產業以熱固性複合材料為主，將面臨嚴重回收再利用的難題。本計畫將開發新型動態共價網絡熱塑性阻燃樹脂技術，透過纖維塗布技術與碳	碳纖複合材料、運動紡織品

中文名稱	技術特色	可應用範圍
	纖維複合，製程不產生過度的環境汙染，增加減碳效益。將協助台灣複材產業，導入開發快速、低能耗高剛性樹脂複材製程技術。	
固相纖維素改質技術	建立一低碳排固相纖維素改質方法，解決傳統液相改質纖維素製程時面臨的問題，可結合台灣特有纖維素廢棄物與現有紡織產業鏈，開發高質化低碳排生物基材紡織原料。	低碳生物基材紡織品
紗線即時染色技術	紗線即時染色模組，直接以單一股紗線狀態進行浸泡與滲透，因為紗線型態改變，藥劑可直接接觸紗線，另外也是以此單一股紗線狀態進行烘乾，因此可增加製程效率。另製程中不需要水洗過程，所以無大量廢水產生，除染料與換色清洗外，不需要額外供水。	戶外運動紡織品、運動時尚紡織品
熱響應形狀記憶透濕薄膜技術	利用形狀記憶聚合物材料(SMP)開發熱響應型 SMP 薄膜。透過材料設計使薄膜可隨著環境溫度反應而改變其透濕特性並具有更大的透濕變化差值，保持身體中微氣候變化，開發適用於登山服和戶外服裝的透濕舒適薄膜。	戶外運動紡織品、運動時尚紡織品
三維結構織物之吸濕排汗舒適性評估法	針對一種因感濕而產生形態轉變結構之動態散熱紡織品，這種在運動高發汗階段，可快速導濕並蒸發汗水，進而降低體表溫度；運動恢復期，織物減少蒸發量以維持體溫之紡織品，提供一個較合適之功能檢測方法。	運動時尚紡織品
染色機 AR 協作技術	本技術以「促進技術移轉與實用化」為原則，強調模組化、低成本與高相容性設計，利於導入傳統染整產業。技術內容可依不同廠牌機型客製化，並整合現場老師傅經驗，提升系統實用性與準確性。未來可透過技術授權或政府輔導機制，加速技術商品化與產業落地應用，促進整體染整業數位升級與人力培訓效率。	染色設備
單盤頭多層立體織物	以多層組織為基礎，進行立體織物結構設計，保持各層交織點數量一致並控制綜片在各層之間移動，以平衡每一條經紗的送紗量，達到單盤頭即可進行多層立體織物織造的目標。	充氣類休閒娛樂產品，如帳篷、床墊等
一種基於人工智能的廢織品材質之 UV 光影像結合 NIR 光譜影像化識別技術	本技術開發一種基於 BNPP 模型之 UV 光影像結合 NIR 光譜影像化的廢織品分揀技術，於輸送帶行徑線上，可快速檢測紡織品的材質、顏色與型態。	紡織品回收、光學設備製造商
熱塑性聚乙烯醇多層結構薄膜技術	本技術開發塑化劑配方進行改質聚乙烯醇，實現熔融加工並可共押出多層薄膜結構，再以不同規格的聚乙烯醇，雙層共押出農業用水凝膠薄膜。	水凝膠薄膜、人工土壤
量子點螢光紗線製程技術	本技術以 InP 量子點搭配 PMMA 高分子殼層形成可用於 PET 熔融紡絲的螢光母粒。量子點經 PMMA/ MPA 修飾後高穩定性，展現耐熱、抗剪切與不聚集特性。已成功製備 77D 量子點 PET 原絲，完成合撚與刺繡布樣，於 UVA 下呈現穩定螢光。預期可達 水洗 20 次螢光衰減 ≤10%、ΔE ≤2、牢度≥4 級，具備延伸至 PET 高耐熱版本及功能布料應用的發展潛力。	戶外運動紡織品/運動時尚紡織品
一種語意化驅動模組生成內容與品質控制方法	以結構化提示模板為核心，透過標準化語法整合多模態輸入，並結合參數化介面與人機協作回饋，建立一套精確可控的圖像生成流程，全面提升生成品質與操作效率。	紡織品數位設計
耐隆材質纖維膜紡織品回收系統	以全耐隆材質的機能性服飾為目標，賦予戶外服裝布料嶄新卓越的防水透氣性能，並且實現機能性布料的同材質化，大幅降低服裝產品循環回用的門檻。將複雜的衣服異材質結構單純化，再利用熔融造粒抽絲紡絲生產技術，建立起耐隆機能布料回收再利用路徑，讓耐隆家族的機能性紡織	戶外運動紡織品/運動時尚紡織品

中文名稱	技術特色	可應用範圍
	品，透過不同的紡織製程進行回收再利，建立起省能耗，高品質的耐隆回收系統。	
染色機高溫水洗技術	於染色機導入高溫水洗技術，透過水洗機構優化與智慧化模組整合，使染色完成後可直接在高溫狀態下銜接水洗作業。同時，針對染機排放之高溫染色廢液導入熱能回收機制，以預熱補水/進水，並採用部分連續置換式水洗策略，以降低蒸汽需求與用水量，達成節能、節水與減碳之整體效益。	染整廠
定型機烘乾廢熱回收技術	於定型機前端烘室導入廢熱回收與智慧監控技術，透過高效熱交換回收高溫排氣熱能並預熱新風，降低整體能耗；同時建置機聯網與可視化介面，整合製程與能源數據即時呈現，提升能源管理效益。	染整廠、定型機製造商
空氣交絡噴嘴優化開發技術	發展可調式高效率空氣交絡噴嘴開發，透過模流分析優化腔室設計，改善氣流穩定性與空氣使用效率；五段式可調結構可因應不同丹尼數紗線加工需求，並有效降低細丹尼紗線之耗氣與能耗。	假撚廠、空氣包覆紗廠
多維特徵噴嘴鑑別技術	以高解析成像技術、結合自動光學檢測視覺辨識與特徵量測分析，辨識噴嘴孔徑面積、真圓度等重要指標，進而建立噴嘴好與壞辨別依據，建構假撚製程能效基準與智慧化管理機制。透過此項技術可檢測噴嘴上機前的孔徑狀態，並依據噴嘴狀態分級進行適配組合，減少錯誤選用造成的能源損耗。	紗線加工廠、噴嘴製造商

2.本次公開專利共計有 127 筆(獲證 51 筆，申請中 76 筆)，均屬非專屬授權，如**下表所示**。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
用於電子元件的不織布膜材及其製備方法;NON-WOVEN FILM FOR ELECTRONIC COMPONENTS AND FABRICATING METHOD THEREOF	12209357	美國	一種用於電子元件的不織布膜材包括聚醚醯亞胺基材以及氣凝膠。氣凝膠配置於聚醚醯亞胺基材上，且具有介於 0.7%至 0.9%間的含水率以及介於 85%至 95%間的孔隙率。
液態色母組合物及彩色纖維的製備方法;LIQUID COLOR MASTERBATCH COMPOSITION AND FABRICATING METHOD FOR COLORED FIBER	12221723	美國	一種用於製備彩色纖維的液態色母組合物包括 5 重量份至 45 重量份的色料、40 重量份至 94 重量份的載體及 1 重量份至 15 重量份的潤滑劑，其中潤滑劑的分子結構中具有羰基及胺基。
感溫調濕纖維及其製備方法	7701654	中國大陸	一種感溫調濕纖維包括親水材料及感溫材料。當感溫材料在光穿透率為 3%至 80%時具有介於 31.2℃至 32.5℃間的低臨界溶液溫度(LCST)，其中光的波長介於 450nm 至 550nm 間。
布料織造參數推薦系統	I872242	中華民國	一種布料織造參數推薦系統包括使用者介面、資料庫以及伺服器。使用者介面用以輸入布料需求規格及輸出推薦參數。資料庫用以儲存布料織造數據。伺服器耦接於使用者介面及資料庫，用以根據模型、布料織造數據及布料需求規格，產生推薦參數。布料需求規格包括對應固定伸長率的拉伸載荷重量、彈性回復率及單位面積布重中的至少一者，且推薦參數包括主紗喂紗量、主紗丹尼數及織布機針距中的至少一者。
提取纖維斷面輪廓的方法及系統	I872282	中華民國	本揭露提供一種提取纖維斷面輪廓的方法，所述方法包括下列步驟。影像讀取步驟，讀取紗線斷面影像，其中紗線斷面影像包括第一類斷面以及第二類斷面。第一影像前處理步驟，提供選取訊號以選取第一類斷面或第二類斷面。第二影像前處理步驟，從紗線斷面影像中，分割出經選取斷面以做為興趣區。特徵擷取步驟，根據選取訊號，計算頻域特徵、梯度特徵以及色彩特徵。斷面輪廓提取步驟，根據頻域特徵、梯度特徵以及色彩特徵，提取興趣區的斷面輪廓。本揭露亦提供一種提取纖維斷面輪廓的系統。
上肢穿戴裝置	I872363	中華民國	一種上肢穿戴裝置，包括用以包覆前臂的彈性袖套、設置在彈性袖套的內表面上的中指刺激電極以及無名指刺激電極。中指刺激電極涵蓋中指刺激點，中指刺激點的位置為從彈性袖套對應於尺骨莖突的位置起移動二個橫向單位再移動四個縱向單位的距離。無名指刺激電極涵蓋無名指刺激點，無名指刺激點的位置為從彈性袖套對應於尺骨莖突的位置起移動一個橫向單位再移動五個縱向單位的距離。橫向單位為將彈性袖套對應於尺骨莖突與橈骨莖突之間的距離四等分所得到，縱向單位為將彈性袖套對應於尺骨莖突與鷹嘴突之間的距離十二等分所得到。
穿戴式肌電感測裝置	I872334	中華民國	一種穿戴式肌電感測裝置，包括織物載體、織物電極以及絕緣膜。織物載體包含配置在織物載體的第一表面的定錨結構以及貫穿織物載體的網孔。織物電極配置在織物載體的第一表面上。絕緣膜配置在織物載體的第一表面上且封裝織物電極的周緣，其中未覆蓋絕緣膜的織物載體的區塊具有第一彈性拉伸率，覆蓋絕緣膜的織物載體的區塊具有第二彈性拉伸率，且第一彈性拉伸率大於第二彈性拉伸率。
感溫調濕纖維及其製備方法	I872699	中華民國	一種感溫調濕纖維包括聚合物。聚合物包括聚酯主鏈以及至少一側鏈，且側鏈連接聚酯主鏈。側鏈為式(1)所示的結構：式(1)，其中 R 為伸烷基。
織物隔熱測試裝置	22445800	中國大陸	一種織物隔熱測試裝置包含隔熱支撐板、複數個受熱體、隔熱空氣層板、隔熱壓板、光源以及熱影像儀。隔熱支撐板具有複數個呈矩陣排列的第一穿孔。受熱體承托於隔熱支撐板，並分別覆蓋第一穿孔中對應之一者。受熱體夾置於隔熱支撐板與隔熱空氣層板之間，隔熱空氣層板具有複數個對齊受熱體的第二穿孔。隔熱壓板具有複數個對齊第二穿孔的第三穿孔，隔熱壓板及隔熱空氣層板配置以把待測物夾置於其中。光源位於隔熱壓板遠離隔熱支撐板之一側，並配置以朝

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			向待測物射出光線。熱影像儀位於隔熱支撐板遠離隔熱壓板之一側，並配置以偵測受熱體之溫度。
液態色母組合物及彩色纖維的製備方法	I873335	中華民國	一種用於製備彩色纖維的液態色母組合物包括 30.0 至 44.4 重量份的色料、14.0 至 44.4 重量份的潤滑劑以及 11.2 至 56.0 重量份的載體，其中液態色母組合物的黏度介於 13000cP 至 18000cP 間。
用於肌電刺激的電極結構	I873452	中華民國	用於肌電刺激的電極結構，包括導電織物層、保水織物層以及絕緣防護層。導電織物層具有相對的第一表面與第二表面，保水織物層連接導電織物層的第一表面，其中電極結構的肌電刺激點僅由保水織物層組成。絕緣防護層設置在導電織物層的第一表面且圍繞保水織物層的外緣。
布料允收值調控方法	I873733	中華民國	一種布料允收值調控方法在此揭露。布料允收值調控方法包含：比較標準布料影像的第一特徵標準值及第一待測布料影像的第一特徵待測值；當第一特徵標準值及第一特徵待測值之間的第一差異小於或等於第一允收差異時，將第一待測布料影像分類至第一類別；當第一差異大於第一允收差異時，藉由神經網路模型判斷第一待測布料影像是否屬於第一類別；以及當神經網路模型判斷第一待測布料影像屬於第一類別時，調整第一允收差異，其中第一類別為對應合格布料。
織物於拉伸狀態下之電阻檢測輔助裝置及檢測系統	M666720	中華民國	織物於拉伸狀態下之電阻檢測輔助裝置包括支撐框架、第一夾具組件、第二夾具組件與電阻量測裝置。支撐框架包括相隔一距離的兩定位柱。第一夾具組件可移動地設置於兩定位柱上，且包括第一電阻量測夾具。第二夾具組件可移動地設置於兩定位柱上，位於第一夾具組件上方，且包括第二電阻量測夾具。第一電阻量測夾具與第二電阻量測夾具配置以夾持織物。電阻量測裝置電性連接第一電阻量測夾具與第二電阻量測夾具，配置以量測織物的電阻。
環保回收模特兒結構	M666847	中華民國	一種環保回收模特兒結構包括複數個紙片、至少一加固件、複數個金屬片及複數個磁性元件。紙片經黏合而形成頭部、軀幹部、臂部、手部、髖部、第一下肢部及第二下肢部。頭部固定於軀幹部，髖部固定於第一下肢部。加固件位於第一下肢部與第二下肢部至少其中一者中。金屬片分別位於軀幹部朝向臂部的區域中、臂部朝向手部的區域中、髖部朝向軀幹部的區域中及髖部朝向第二下肢部的區域中。磁性元件分別位於臂部朝向軀幹部的區域中、手部朝向臂部的區域中、軀幹部朝向髖部的區域中及第二下肢部朝向髖部的區域中。金屬片分別由磁性元件吸附。
撥水抗菌墨水	I874729	中華民國	一種用於對織物進行數位印花噴墨塗布的撥水抗菌墨水包括 25 重量份至 35 重量份的撥水劑以及 5 重量份至 15 重量份的銨鹽抗菌劑，其中銨鹽抗菌劑的重量平均分子量介於 1000Da 至 5000Da 間。
消臭纖維及其製造方法	I874821	中華民國	本揭露內容提供一種消臭纖維的製造方法，包括混合步驟，混合磷酸鋯及包含胺類化合物的第一分散劑於溶劑中，以形成混合液；研磨步驟，對混合液進行研磨，使得磷酸鋯的 D90 粒徑介於 0.1 微米至 1.5 微米間，以形成經研磨混合液；加熱攪拌步驟，對經研磨混合液進行加熱攪拌，使磷酸鋯及第一分散劑均勻分散於溶劑中，以形成消臭液；混煉造粒步驟，對消臭液及聚酯進行混煉造粒，以形成纖維母粒；以及熔融紡絲步驟，對纖維母粒進行熔融紡絲，以形成消臭纖維。本揭露內容還提供一種消臭纖維。
親水涼感織物和其製造方法	I874846	中華民國	本揭露提供一種親水涼感織物，包括基布及配置於基布上的親水涼感樹脂，其中親水涼感樹脂的製造方法包括進行第一熱製程及進行第二熱製程。第一熱製程包括混合第一多元醇及水性封閉型架橋劑以形成涼感寡聚物，其中第一熱製程的反應溫度介於 80℃至 120℃間。第二熱製程包括混合涼感寡聚物及擴鏈劑以形成親水涼感樹脂，其中第二熱製程的反應溫度介於 120℃至 150℃間。
布料氣密性量測裝置	M667193	中華民國	本揭露提供一種布料氣密性量測裝置包括量測主體與控制裝置。量測主體包括底座、下夾具、上夾具、升降裝置、氣體輸入裝置及壓力計。下夾具設置在底座上並具有下夾具開口。上夾具設置在下夾具上方。升降裝置連接上夾具。氣體輸入裝置配置以提供氣體至下夾具的內部。壓力計配置以量測下夾具的內部的壓力。控制裝置包括微電腦控制器及測試

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			燈。微電腦控制器電性連接升降裝置、氣體輸入裝置及壓力計。測試燈電性連接微電腦控制器。
染色方法	I875304	中華民國	一種染色方法在此揭露。染色方法包含：將一配方色染料塗在一布料的第一部份上；量測第一部分的第一色濃度；量測布料的第二部份的第二色濃度，其中第二部分不同於第一部分；依據第一色濃度及第二色濃度計算一色濃度比例；依據色濃度比例，將布料分類至一透明度類別；量測一目標色以產生一目標色參數；依據透明度類別及目標色參數產生一基礎色參數；以及依據基礎色參數對布料進行染色。
光變色阻熱纖維和其製備方法;PHOTOCHROMIC THERMAL INSULATION FIBER AND MANUFACTURING METHOD THEREOF	12234576	美國	本揭露提供一種光變色阻熱纖維，包括芯層以及包覆芯層的鞘層，其中芯層包括 99 重量份至 100 重量份的聚丙烯以及 0.4 重量份至 0.6 重量份的光變色染料，鞘層包括 98 重量份至 99 重量份的耐隆以及 1 重量份至 2 重量份的近紅外光反射染料。
透氣防水布料的製造方法	I876238	中華民國	一種透氣防水布料的製造方法包括以下步驟。提供黏著膠至塗膠輪與轉膠輪間，使轉膠輪承載黏著膠，其中塗膠輪與轉膠輪的相對轉速介於 40%至 80%間。導引表布至轉膠輪與進布輪間。透過轉膠輪與進布輪的轉動，使黏著膠由轉膠輪轉移至表布的表面，以形成破碎膠層，其中破碎膠層的塗佈量介於 20g/m 2 至 90g/m 2 間。導引透氣防水膜及帶有破碎膠層的表布至第一壓合輪與第二壓合輪間。透過第一壓合輪與第二壓合輪的轉動，將透氣防水膜壓合至表布的表面。
用於布料的瑕疵標記方法	I876046	中華民國	一種布料檢測系統，適用於布料的瑕疵標記，其包括檢測腔、攝像元件、第一光源及標記元件。檢測腔具有入布端及出布端。攝像元件配置於檢測腔中，並具有攝像面，且攝像面是正向面對布料的第一表面。第一光源配置於檢測腔中且相鄰於攝像元件，並具有第一發光面，且第一發光面是正向面對布料的第一表面。標記元件配置於檢測腔的出布端，且是斜向面對布料的第一表面。
布料上色系統及布料上色方法	I876231	中華民國	一種布料上色系統及布料上色方法。布料上色系統包含濾光片、測量裝置、處理器及上色裝置。濾光片用以過濾來自第一布料所反射的第一光線以產生第二光線；測量裝置用以接收第二光線並依據第二光線產生對應第一布料的影像檔；處理器用以依據影像檔產生第一資料；上色裝置用以依據第一資料對一第二布料進行上色；第一布料具有第一色彩；上色後的第二布料具有第二色彩；第一色彩及第二色彩等同。
光變色聚丙烯纖維及其製備方法;PHOTOCHROMIC POLYPROPYLENE FIBER AND PREPARATION METHOD THEREOF	12264414	美國	提供一種光變色聚丙烯纖維，其包括約 98~99 重量份的聚丙烯、0.2~0.8 重量份的光變色劑、0.1~1 重量份的紫外光吸收劑以及 0.1~1 重量份的光安定劑，其中紫外光吸收劑包括 且光安定劑包括 ，其中 n 為 10~14。另提供一種光變色聚丙烯纖維的製備方法。
感溫調濕織物	I877514	中華民國	一種感溫調濕織物包括多條感溫調濕纖維。在濕度為 65%且溫度介於 20℃至 30℃間時，感溫調濕纖維的溫度-回潮率變化曲線具有第一斜率，在濕度為 65%且溫度介於 30℃至 40℃間時，感溫調濕纖維的溫度-回潮率變化曲線具有第二斜率，且第一斜率相異於第二斜率。
織物於拉伸狀態下之電阻檢測輔助裝置及檢測系統	22684294	中國大陸	織物於拉伸狀態下之電阻檢測輔助裝置包括支撐框架、第一夾具組件、第二夾具組件與電阻量測裝置。支撐框架包括相隔一距離的兩定位柱。第一夾具組件可移動地設置於兩定位柱上，且包括第一電阻量測夾具。第二夾具組件可移動地設置於兩定位柱上，位於第一夾具組件上方，且包括第二電阻量測夾具。第一電阻量測夾具與第二電阻量測夾具配置以夾持織物。電阻量測裝置電性連接第一電阻量測夾具與第二電阻量測夾具，配置以量測織物的電阻。
電致發光線	I878660	中華民國	本揭露提供一種電致發光線，其包括中心導線、電洞傳輸層、電子傳輸層以及透明導電層。電洞傳輸層包繞中心導線，且電洞傳輸層包括電洞傳輸材料。電子傳輸層包繞並直接接觸電洞傳輸層，電子傳輸層包括電子傳輸材料及有機添加劑，且有機添加劑與電洞傳輸材料以及電子傳輸材料產生氫鍵作用力。透明導電層包繞電子傳輸層。
熔噴纖維膜的製造方法	I878751	中華民國	一種熔噴纖維膜的製造方法包括以下步驟：使熔噴膜材行經第一壓合輪與第二壓合輪間，以對熔噴膜材進行壓光製程，其中熔噴膜材包括複數條熔噴纖維，每一條熔噴纖維包括高

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			流動性聚酯以及經改性聚酯，高流動性聚酯在溫度為 230℃時具有介於 350g/10min 至 550g/10min 間的熔融指數，經改性聚酯在溫度為 230℃時具有介於 200g/10min 至 400g/10min 間的熔融指數，且第一壓合輪以及第二壓合輪各自的輪溫度介於 100℃至 155℃間。
涼感樹脂	I879213	中華民國	一種涼感樹脂係藉由包括以下步驟的方法製成：使試劑反應，且試劑包括微膠囊、多元醇、聚醚多元胺及水性架橋劑。微膠囊包括殼體以及糖醇，其中殼體包覆糖醇，殼體的表面帶有至少一個羥基，且糖醇為木糖醇、赤藻糖醇或其組合。水性架橋劑具有至少兩個異氰酸酯基團。
感濕變形織物;MOISTURE-RESPONSE DEFORMING FABRIC	4194595	歐盟	一種感濕變形織物包括 40 重量份至 70 重量份的常規紗線以及 30 重量份至 60 重量份的感濕伸縮耐隆紗線。在標準方法 FTTS-FP-161 的測量下，感濕變形織物的透濕指數大於等於 0.35。
預測布料特徵之方法及系統	I882218	中華民國	一種預測布料特徵之方法在此揭露，且方法包括以下操作。輸入第一布料的多個第一布料資訊。產生第一布料的多個第一布料特徵值。對第一布料資訊及第一布料特徵值進行第一運算。藉由第一運算以產生多個特徵參數及第一布料的多個第一預測特徵值。輸入第二布料的多個第二布料資訊。依據第二布料資訊及特徵參數產生第二布料的多個第二預測特徵值。一種預測布料特徵之系統亦在此揭露。
人造纖維肉	I882256	中華民國	一種人造纖維肉包括複數條纖維，其中每一條纖維具有異型斷面，且每一條纖維包括 65 重量份至 95 重量份的植物蛋白以及 15 重量份至 35 重量份的海藻酸鹽。
人造皮革及其製造方法	I882326	中華民國	本揭露內容提供人造皮革，包含人造皮革基底以及設置於人造皮革基底上的調溫層。調溫層包含相變化材料微膠囊。相變化材料微膠囊包含核層、包覆核層的第一殼層以及包覆第一殼層的第二殼層。核層包含羧酸酯。羧酸酯包含十六烷醇甲酸酯以及十八烷醇甲酸酯。第一殼層包含異氰酸酯以及聚酯多元醇。第二殼層包含纖維素或甲殼素。本揭露內容還提供人造皮革的製造方法。
用於肌電刺激的電極結構;ELECTRODE STRUCTURE FOR ELECTRONIC MUSCLE STIMULATION	4327859	歐盟	用於肌電刺激的電極結構，包括導電織物層、保水織物層以及絕緣防護層。導電織物層具有相對的第一表面與第二表面，保水織物層連接導電織物層的第一表面，其中電極結構的肌電刺激點僅由保水織物層組成。絕緣防護層設置在導電織物層的第一表面且圍繞保水織物層的外緣。
布料氣密性量測裝置	22866454	中國大陸	本揭露提供一種布料氣密性量測裝置包括量測主體與控制裝置。量測主體包括底座、下夾具、上夾具、升降裝置、氣體輸入裝置及壓力計。下夾具設置在底座上並具有下夾具開口。上夾具設置在下夾具上方。升降裝置連接上夾具。氣體輸入裝置配置以提供氣體至下夾具的內部。壓力計配置以量測下夾具的內部的壓力。控制裝置包括微電腦控制器及測試燈。微電腦控制器電性連接升降裝置、氣體輸入裝置及壓力計。測試燈電性連接微電腦控制器。
改質聚醯胺、其製作方法及單組分纖維;MODIFIED POLYAMIDE, METHOD OF PREPARING THE SAME, AND SINGLE COMPONENT FIBER	12305001	美國	提供一種改質聚醯胺，其具有式(I)之結構：其中，a+c 為 3~8，b 為 8~40，m 為 3~11，n 為 2~16，x 為 100~220，y 為 1~6。
紅外線反射纖維及其製備方法;INFRARED REFLECTING FIBER AND FABRICATING METHOD THEREOF	3904569	歐盟	一種紅外線反射纖維包括 76.0 重量份至 88.5 重量份的載體、1.8 重量份至 4.0 重量份的紅外線反射組成物、2.5 重量份至 7.5 重量份的含二氧化鈦組成物以及 6.0 重量份至 16.0 重量份的調色組成物。載體包括聚對苯二甲酸乙二酯。當紅外線反射組成物以 5.0wt%至 7.5wt%的含量與餘量的載體混合並製作成第一纖維時，第一纖維的最大紅外線反射率介於 61%至 70%間。
導電織物及其製備方法;ELECTRIC CONDUCTIVE TEXTILE AND METHOD FOR FABRICATING THE SAME	3901359	歐盟	一種導電織物包括基布及導電膜。導電膜配置於所述基布上。導電膜包括聚氨酯樹脂及含銀導體，其中含銀導體為 55 重量份至 80 重量份，而聚氨酯樹脂為 8 重量份至 12 重量份。
染程優化方法以及裝置	I885276	中華民國	本揭露提供一種染程優化方法，包括：根據即時染著率曲線以及即時溫度曲線判斷即時染程是否成功；當判斷即時染程不成功時，從多個歷史染著率曲線選擇與即時染著率曲線相

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			似的參考染著率曲線；以第一時間區段由即時染著率曲線以及參考染著率曲線分別找出第一即時染著率線段以及第一參考染著率線段，並比較第一即時染著率線段以及第一參考染著率線段以產生第一比較結果；以及以第一時間區段由即時溫度曲線找出第一即時溫度線段，並根據第一比較結果調整第一即時溫度線段的斜率以產生建議溫度曲線。
用於布料的平整性控制方法	7994041	中國大陸	一種布料檢測系統，用於控制布料的平整性，其包括檢測腔、第一光源、攝像元件、第一輥輪以及第二輥輪。檢測腔具有入布端以及出布端。第一光源配置於檢測腔中，並具有第一發光面，且第一發光面是斜向面對布料的第一表面。攝像元件配置於檢測腔中，並具有攝像面，且攝像面是正向面對布料的第一表面。第一輥輪配置於檢測腔的入布端，以控制布料進入檢測腔的速度。第二輥輪配置於檢測腔的出布端，以控制布料由檢測腔輸出的速度。
用於形成相變化材料微膠囊的組成物以及具有相變化材料微膠囊的組成物的製造方法	I886475	中華民國	本揭露內容提供用於形成相變化材料微膠囊的組成物，包含核材、第一殼材以及第二殼材。核材包含羧酸酯。第一殼材包含異氰酸酯以及聚酯多元醇。第二殼材包含纖維素或甲殼素。本揭露內容還提供具有相變化材料微膠囊的組成物的製造方法。
電路板的製造方法	I886413	中華民國	一種電路板的製造方法包括以下步驟。提供基材。進行印刷製程，以於基材的上表面形成導電圖案，其中導電圖案在基材的上表面上延伸。進行熱塑製程，使基材的至少一部分在非平行於上表面的任一方向上產生形變，使基材成型為塑形基材，並使導電圖案的至少一部分在非平行於上表面的任一方向上產生形變，使導電圖案成型為線路圖案。
紡織品材質檢測設備	M672659	中華民國	一種紡織品材質檢測設備包括至少一傳送帶、橢圓光學組件、近紅外光源與光偵測器。橢圓光學組件鄰近傳送帶且具有入光焦點與收光焦點。傳送帶配置以傳送紡織品至橢圓光學組件上。近紅外光源位於橢圓光學組件的入光焦點，配置以發出近紅外光。光偵測器位於橢圓光學組件的收光焦點。橢圓光學組件配置以從入光焦點接收近紅外光，近紅外光通過橢圓光學組件照射紡織品而形成複數個反射光回到橢圓光學組件中，且這些反射光經橢圓光學組件的內表面反射而聚集到收光焦點，以供光偵測器接收。
印花織物和其製造方法	I892057	中華民國	本揭露提供一種印花織物，包括基布及配置於基布上的染料樹脂，其中染料樹脂的製造方法包括進行第一熱製程、第二熱製程及第三熱製程。第一熱製程包括使染料及交聯劑進行結合反應以形成高分子染料，其中高分子染料中的染料與交聯劑的莫耳比例不小於 3:1。第二熱製程包括使高分子染料、聚合用單元及乳化劑進行結合反應以形成染料寡聚物，其中第二熱製程的反應溫度介於 65℃至 110℃間，聚合用單元是二元胺或二元醇。第三熱製程包括使染料寡聚物及擴鏈劑進行交聯反應以形成染料樹脂，其中第三熱製程的反應溫度介於 120℃至 150℃間。
噴塗方法及噴塗系統	I889979	中華民國	一種噴塗方法在此揭露。噴塗方法包括以下操作。藉由第一電壓信號，驅動第一墨滴。依據第一墨滴被驅動後的速度的第一標準差，調整第一電壓信號的第一信號特徵。在第一標準差小於預設標準差時，決定第一信號特徵的第一信號特徵值。至少依據第一信號特徵值及第一墨滴的第一墨滴特徵值，產生模型。依據模型及第二墨滴的第二墨滴特徵值，產生第二電壓信號。藉由第二電壓信號，驅動第二墨滴。此外，一種噴塗系統亦在此揭露。
熔噴纖維膜的製造方法;MANUFACTURING METHOD OF MELTBLOWN FIBER FILM	4379103	歐盟	一種熔噴纖維膜的製造方法包括以下步驟：使熔噴膜材行經第一壓合輪與第二壓合輪間，以對熔噴膜材進行壓光製程，其中熔噴膜材包括複數條熔噴纖維，每一條熔噴纖維包括高流動性聚酯以及經改性聚酯，高流動性聚酯在溫度為 230℃時具有介於 350g/10min 至 550g/10min 間的熔融指數，經改性聚酯在溫度為 230℃時具有介於 200g/10min 至 400g/10min 間的熔融指數，且第一壓合輪以及第二壓合輪各自的輪溫度介於 100℃至 155℃間。
兩性離子樹脂及其製造方法;MANUFACTURING METHOD OF ZWITTERIONIC RESIN	12421347	美國	一種兩性離子樹脂，其藉由包括以下步驟的製造方法製造而成。對第一交聯劑以及含羥基或胺基膽鹼進行第一熱製程，以形成第一混合物，其中第一交聯劑包括異氰酸酯基團。對

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			第一混合物、第二交聯劑、擴鏈劑以及胺基酸進行第二熱製程，以形成兩性離子樹脂，其中擴鏈劑包括多元醇。
用於肌電刺激的電極結構;ELECTRODE STRUCTURE FOR ELECTRONIC MUSCLE STIMULATION	12447330	美國	用於肌電刺激的電極結構，包括導電織物層、保水織物層以及絕緣防護層。導電織物層具有相對的第一表面與第二表面，保水織物層連接導電織物層的第一表面，其中電極結構的肌電刺激點僅由保水織物層組成。絕緣防護層設置在導電織物層的第一表面且圍繞保水織物層的外緣。
隔熱膜材的製備方法	I905450	中華民國	一種隔熱膜材包括基材及隔熱塗層。隔熱塗層配置於基材的表面。隔熱塗層包括氮化硼奈米片及銀奈米片，且氮化硼奈米片與銀奈米片的重量比例介於 0.25：10 至 1：10 間。
同質複合基材	I905462	中華民國	同質複合基材包括編織布及至少一纖維膜。編織布包括複數條第一纖維。纖維膜配置於編織布的至少一表面，纖維膜包括複數條第二纖維，其中第一纖維與第二纖維的材料相同，每一條第一纖維的纖維直徑介於 20 微米至 130 微米之間，且每一條第二纖維的纖維直徑介於 3 微米至 10 微米之間。
本質型螢光綠纖維及其製備方法;INTRINSIC FLUORESCENT GREEN FIBER AND MANUFACTURING METHOD THEREOF	3839110	歐盟	一種本質型螢光綠纖維包括 98.00 重量份至 99.00 重量份的載體、0.10 重量份至 0.20 重量份的黃色色料、0.08 重量份至 0.20 重量份的藍色色料以及 1.00 重量份至 1.50 重量份的二氧化鈦。載體包括聚對苯二甲酸乙二酯。當黃色色料以 0.10 wt%至 0.20 wt%的含量與餘量的載體混合並製作成黃色纖維時，黃色纖維在 L*a*b*色彩空間中的 L*值介於 101.27 至 101.72 之間，a*值介於-17.61 至-13.47 之間，且 b*值介於 89.84 至 108.79 之間。當藍色色料以 0.08 wt%至 0.20 wt%的含量與餘量的載體混合並製作成藍色纖維時，藍色纖維在 L*a*b*色彩空間中的 L*值介於 55.60 至 66.80 之間，a*值介於-22.69 至-22.70 之間，且 b*值介於-37.50 至-31.80 之間。
光變色聚丙烯纖維及其製備方法;PREPARATION METHOD OF PHOTOCHROMIC POLYPROPYLENE FIBER	(申請中，尚無獲證證號)	美國	提供一種光變色聚丙烯纖維，其包括約 98~99 重量份的聚丙烯、0.2~0.8 重量份的光變色劑、0.1~1 重量份的紫外光吸收劑以及 0.1~1 重量份的光安定劑，其中紫外光吸收劑包括 且光安定劑包括 ，其中 n 為 10~14。另提供一種光變色聚丙烯纖維的製備方法。
光變色阻熱纖維和其製備方法;MANUFACTURING METHOD OF PHOTOCHROMIC THERMAL INSULATION FIBER	(申請中，尚無獲證證號)	美國	本揭露提供一種光變色阻熱纖維，包括芯層以及包覆芯層的鞘層，其中芯層包括 99 重量份至 100 重量份的聚丙烯以及 0.4 重量份至 0.6 重量份的光變色染料，鞘層包括 98 重量份至 99 重量份的耐隆以及 1 重量份至 2 重量份的近紅外光反射染料。
布料搜尋系統;FABRIC SEARCHING SYSTEM	(申請中，尚無獲證證號)	歐盟	一種布料搜尋系統在此揭露。布料搜尋系統包含：記憶體，用以儲存布料資料庫及對應使用者資訊的使用者資料庫；處理器，用以在布料資料庫中選擇符合第一布料搜尋條件的第一布料資料組，並依據使用者資訊將第一布料資料組中的第一所選布料資料組儲存至使用者資料庫；以及顯示器，用以顯示第一布料資料組，其中在第一所選布料資料組儲存至使用者資料庫之後，處理器在布料資料庫中選擇符合第二布料搜尋條件的第二布料資料組，並依據第一所選布料資料組排序第二布料資料組，以及顯示器更用以顯示依據第一所選布料資料排序的第二布料資料組。
油類處理輔助組件	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種油類處理輔助組件包括底板、上蓋及密封蓋，上蓋位於底板上。上蓋與底板之間具有容置空間，容置空間配置以容納油劑，上蓋與底板配置以夾持試片，其中上蓋背對底板的表面具有注油開口，上蓋的環狀側壁具有卸油開關，且注油開口與卸油開關連通此容置空間。密封蓋覆蓋注油開口。
油類處理輔助組件	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種油類處理輔助組件包括底板、上蓋及密封蓋，上蓋位於底板上。上蓋與底板之間具有容置空間，容置空間配置以容納油劑，上蓋與底板配置以夾持試片，其中上蓋背對底板的表面具有注油開口，上蓋的環狀側壁具有卸油開關，且注油開口與卸油開關連通此容置空間。密封蓋覆蓋注油開口。
布料剛性預測方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	布料剛性預測方法包含:藉由一布料分析儀測量參考布料組中的第一參考布料組，以產生第一參考布料組的第一參考彎曲剛性參數組及第一參考拉伸剛性參數組；依據第一參考彎曲剛性參數組及第一參考布料組的第一參考輸入特徵參數組，產生第一彎曲剛性斜率組；依據第一參考拉伸剛性參數組及第一參考輸入特徵參數組，產生第一拉伸剛性斜率組；以及依據待測布料的待測輸入特徵參數組及第一彎曲剛性斜率組

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			預測待測布料的預測彎曲剛性參數，並依據待測輸入特徵參數組及第一拉伸剛性斜率組預測待測布料的預測拉伸剛性參數。
布料剛性預測方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	布料剛性預測方法包含:藉由一布料分析儀測量參考布料組中的第一參考布料組，以產生第一參考布料組的第一參考彎曲剛性參數組及第一參考拉伸剛性參數組；依據第一參考彎曲剛性參數組及第一參考布料組的第一參考輸入特徵參數組，產生第一彎曲剛性斜率組；依據第一參考拉伸剛性參數組及第一參考輸入特徵參數組，產生第一拉伸剛性斜率組；以及依據待測布料的待測輸入特徵參數組及第一彎曲剛性斜率組預測待測布料的預測彎曲剛性參數，並依據待測輸入特徵參數組及第一拉伸剛性斜率組預測待測布料的預測拉伸剛性參數。
製造多孔活性碳微球的方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種製造多孔活性碳微球的方法，其至少包括以下步驟。將酚醛樹脂膠體溶液、表面活性劑和分散介質均勻分散，以形成混合物，其中表面活性劑具有至少三個支鏈親油基。加熱混合物，使混合物固化，以形成複數個樹脂微球。對所述樹脂微球進行碳化製程和活化製程，以形成複數個多孔活性碳微球。
紗線控制設備	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種紗線控制設備包括盤頭、計長輪、浮動桿結構、感測器與控制裝置。盤頭配置以供複數條紗線捲繞並經轉動而送出紗線。計長輪位於盤頭上方且抵靠纏繞於盤頭的紗線，配置以經滾動測量出從盤頭送出的紗線的長度。浮動桿結構位於計長輪上方，且包括橫樑與槓桿件。橫樑的一端連接槓桿件，且配置以供從盤頭送出的紗線繞過。感測器位於槓桿件下方，配置以偵測槓桿件由紗線的張力所造成的旋轉。控制裝置電性連接計長輪與感測器，配置以根據感測器與計長輪的訊號控制盤頭的轉動量。
混紡布的分離設備及方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種混紡布的分離設備包括反應槽、多圓柱槽體、葉片型攪拌器、過濾器、至少一超音波震盪器及迴流管線。多圓柱槽體設置於反應槽中。葉片型攪拌器設置於多圓柱槽體中，其中葉片型攪拌器具有至少兩旋轉方向。過濾器設置於反應槽的底部位置。超音波震盪器連接反應槽，其中超音波震盪器具有 10 千赫茲至 50 千赫茲的震盪頻率。迴流管線連接過濾器及反應槽。
織物工藝調控方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種織物製程調控方法在此揭露。織物製程調控方法包括：測量織物處理系統及既有織物組以產生對應既有織物組的實際總能耗組；藉由機器學習模型，依據既有織物組的既有織物參數組及既有織物製程參數組產生既有織物預測總能耗組；比較實際總能耗組及既有織物預測總能耗組，以訓練機器學習模型；依據既有織物製程參數組產生第一織物的第一製程參數組；依據第一織物的第一織物參數組及第一製程參數組產生第一預測總能耗組；從第一預測總能耗組中選擇最小總能耗；依據最小總能耗選擇選定加工溫度及選定第一織物速度。
織物製程調控方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種織物製程調控方法在此揭露。織物製程調控方法包括：測量織物處理系統及既有織物組以產生對應既有織物組的實際總能耗組；藉由機器學習模型，依據既有織物組的既有織物參數組及既有織物製程參數組產生既有織物預測總能耗組；比較實際總能耗組及既有織物預測總能耗組，以訓練機器學習模型；依據既有織物製程參數組產生第一織物的第一製程參數組；依據第一織物的第一織物參數組及第一製程參數組產生第一預測總能耗組；從第一預測總能耗組中選擇最小總能耗；依據最小總能耗選擇選定加工溫度及選定第一織物速度。
使彈性混紡織物分離的方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	使彈性混紡織物分離的方法包括：接收彈性混紡織物，彈性混紡織物包含複數條彈性纖維；將彈性混紡織物浸泡於脫除劑中，其中脫除劑包括溶劑及弱酸，溶劑包括醚醇化合物、聚醚醇化合物或甲氧基醇化合物，且當將弱酸以 0.5 重量百分濃度溶於溶劑中以形成溶液時，溶液具有 6 至 7 的酸鹼值；以及對彈性混紡織物施加衝擊力，使彈性纖維由彈性混紡織物脫離。
使彈性混紡織物分離的方法	(申請中，尚無獲證	中華	使彈性混紡織物分離的方法包括：接收彈性混紡織物，彈性

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
	證號)	民國	混紡織物包含複數條彈性纖維；將彈性混紡織物浸泡於脫除劑中，其中脫除劑包括溶劑及弱酸，溶劑包括醚醇化合物、聚醚醇化合物或甲氧基醇化合物，且當將弱酸以 0.5 重量百分濃度溶於溶劑中以形成溶液時，溶液具有 6 至 7 的酸鹼值；以及對彈性混紡織物施加衝擊力，使彈性纖維由彈性混紡織物脫離。
織物脫色系統及織物脫色方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	織物脫色系統包括下列模組。缸體驅動模組接收來自伺服器模組的缸體轉動指令，並驅動缸體轉動，使缸體中的織物與脫色劑混合。流體監控模組的流體循環單元接收來自伺服器模組的流體循環指令，並控制脫色劑進入循環通道中。被動式過濾模組使脫色劑維持脫色能力。感測模組的流體狀態感測單元偵測經被動式過濾模組處理後的脫色劑的狀態，並將偵測數據傳送至伺服器模組。脫色終點判定模組接收偵測數據，並據此判定是否達脫色終點，若達脫色終點，發送脫色終止指令至伺服器模組。流體儲存模組接收伺服器模組的流體儲存指令以儲存脫色劑。
織物脫色系統及織物脫色方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	織物脫色系統包括下列模組。缸體驅動模組接收來自伺服器模組的缸體轉動指令，並驅動缸體轉動，使缸體中的織物與脫色劑混合。流體監控模組的流體循環單元接收來自伺服器模組的流體循環指令，並控制脫色劑進入循環通道中。被動式過濾模組使脫色劑維持脫色能力。感測模組的流體狀態感測單元偵測經被動式過濾模組處理後的脫色劑的狀態，並將偵測數據傳送至伺服器模組。脫色終點判定模組接收偵測數據，並據此判定是否達脫色終點，若達脫色終點，發送脫色終止指令至伺服器模組。流體儲存模組接收伺服器模組的流體儲存指令以儲存脫色劑。
再生纖維原料及再生纖維	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種再生纖維原料包括纖維素、糖醇類及離子液體。糖醇類包括四碳糖醇、五碳糖醇或六碳糖醇，其中纖維素與糖醇類的重量比為 1:1 至 9.9:0.1。
再生纖維原料及再生纖維	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種再生纖維原料包括纖維素、糖醇類及離子液體。糖醇類包括四碳糖醇、五碳糖醇或六碳糖醇，其中纖維素與糖醇類的重量比為 1:1 至 9.9:0.1。
阻燃抗彎曲複合基板的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種阻燃抗彎曲複合基板的製造方法包括：開鬆混合複數根碳纖維與複數根阻燃聚碳酸酯纖維，其中阻燃聚碳酸酯纖維的伸長率為 81%至 105%，且阻燃聚碳酸酯纖維的捲縮數為 6 峰頂/25 毫米至 7 峰頂/25 毫米；梳理混合後的碳纖維及阻燃聚碳酸酯纖維，使碳纖維及阻燃聚碳酸酯纖維產生排列取向；鋪展梳理後的碳纖維及阻燃聚碳酸酯纖維，使碳纖維及阻燃聚碳酸酯纖維堆疊為纖維網；以及壓合纖維網，使纖維網成型為阻燃抗彎曲複合基板。
強韌菌絲結構及其培養方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露內容的一些實施方式提供強韌菌絲結構，包含多孔鏤空支撐載體、培養基布以及菌絲層。多孔鏤空支撐載體，包含支撐骨架以及貫穿該支撐骨架的多個載體孔洞。培養基布設置於多孔鏤空支撐載體上，包含完全鋪設於多孔鏤空支撐載體上的生質型營養纖維以及穿過生質型營養纖維的多個纖維孔洞。菌絲層環繞穿設於載體孔洞以及纖維孔洞中，上下延伸並完全包覆多孔鏤空支撐載體與培養基布，其中各載體孔洞的直徑為 10 微米至 1000 微米，並且大於各纖維孔洞。本揭露內容的一些實施方式還提供強韌菌絲結構的培養方法。
水分導流控制布料	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種水分導流控制布料包括導電區、親水區及疏水區。導電區包括複數條導電紗。親水區包括複數條親水紗。疏水區包括複數條疏水紗，其中導電區與親水區由疏水區間隔開，且導電區的導電紗與疏水區的疏水紗係由引塔夏織法相互編接。
水分導流控制布料	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種水分導流控制布料包括導電區、親水區及疏水區。導電區包括複數條導電紗。親水區包括複數條親水紗。疏水區包括複數條疏水紗，其中導電區與親水區由疏水區間隔開，且導電區的導電紗與疏水區的疏水紗係由引塔夏織法相互編接。
紡絲裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本揭示內容提供一種紡絲裝置，其包括入料口、螺桿擠壓組件、紡絲箱體、拆卸式溫控組件、承接板件以及收捲組件。螺桿擠壓組件連接入料口。紡絲箱體連接螺桿擠壓組件。拆

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			卸式溫控組件設置於紡絲箱體下方，其中紡絲箱體的長度與拆卸式溫控組件的長度的比為 1：1~2.5。承接板件固定於紡絲箱體的一端，且承接板件位於紡絲箱體與拆卸式溫控組件之間。收捲組件耦接拆卸式溫控組件。
可伸縮線型感測織物	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種可伸縮線型感測織物，包括複數個導電紗以及複數個彈性紗。導電紗具有第一線徑以及第一韌度，彈性紗具有第二線徑以及第二韌度，其中第二線徑大於第一線徑，且第二韌度小於第一韌度，彈性紗與導電紗以圓編針織的方式織造成可伸縮線型感測織物。
紡織設備知識引導式檢索增強系統	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種紡織設備故障修復方法在此揭露。紡織設備故障修復方法包含：藉由一紡織設備生成一初始布料；依據初始布料的一異常狀況生成一查詢文本；將查詢文本轉換為一查詢向量；將對應紡織設備的一設備文本切分為複數個章節；將章節切分為複數個段落；將章節及段落轉換為複數個章節向量及複數個段落向量；依據查詢向量，從章節向量中選擇一第一章節向量；依據查詢向量及第一章節向量，從段落向量中選擇一第一段落向量；藉由一語言生成模組，依據第一段落向量及查詢文本生成一第一回應；以及依據第一回應修復紡織設備。
可伸縮線型感測織物	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種可伸縮線型感測織物，包括複數個導電紗以及複數個彈性紗。導電紗具有第一線徑以及第一韌度，彈性紗具有第二線徑以及第二韌度，其中第二線徑大於第一線徑，且第二韌度小於第一韌度，彈性紗與導電紗以圓編針織的方式織造成可伸縮線型感測織物。
紡織設備知識引導式檢索增強系統	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種紡織設備故障修復方法在此揭露。紡織設備故障修復方法包含：藉由一紡織設備生成一初始布料；依據初始布料的一異常狀況生成一查詢文本；將查詢文本轉換為一查詢向量；將對應紡織設備的一設備文本切分為複數個章節；將章節切分為複數個段落；將章節及段落轉換為複數個章節向量及複數個段落向量；依據查詢向量，從章節向量中選擇一第一章節向量；依據查詢向量及第一章節向量，從段落向量中選擇一第一段落向量；藉由一語言生成模組，依據第一段落向量及查詢文本生成一第一回應；以及依據第一回應修復紡織設備。
織物型拉伸感測片	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種織物型拉伸感測片，包含底布、配置在底布上的線型感測織物、多個固定結構以及多個定位結構。線型感測織物連續地在底布上蜿蜒，且包含複數個通道段以及連接通道段的複數個轉折段，其中在線型感測織物的伸長率為 10%至 40%的範圍內，線型感測織物的電阻增益與伸長率呈線性關係。固定結構配置以將轉折段固定於底布上。定位結構配置以將通道段定位於底布上。
織物型拉伸感測片	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種織物型拉伸感測片，包含底布、配置在底布上的線型感測織物、多個固定結構以及多個定位結構。線型感測織物連續地在底布上蜿蜒，且包含複數個通道段以及連接通道段的複數個轉折段，其中在線型感測織物的伸長率為 10%至 40%的範圍內，線型感測織物的電阻增益與伸長率呈線性關係。固定結構配置以將轉折段固定於底布上。定位結構配置以將通道段定位於底布上。
感測織物	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種感測織物包括非彈性底布、彈性針織布、多個導電膠體、多條導電紗線及薄膜層。非彈性底布具有鏤空區。彈性針織布設置於非彈性底布上，並完全覆蓋鏤空區，其中彈性針織布具有多個孔洞且具有 27%至 36%的平均孔隙率。導電膠體沿著彈性針織布的邊緣間隔設置於彈性針織布的邊緣內。每一條導電紗線具有相對的第一端以及第二端，且第一端透過導電膠體固定於彈性針織布上。薄膜層設置於非彈性底布上，且完全覆蓋彈性針織布。
感測織物	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種感測織物包括非彈性底布、彈性針織布、多個導電膠體、多條導電紗線及薄膜層。非彈性底布具有鏤空區。彈性針織布設置於非彈性底布上，並完全覆蓋鏤空區，其中彈性針織布具有多個孔洞且具有 27%至 36%的平均孔隙率。導電膠體沿著彈性針織布的邊緣間隔設置於彈性針織布的邊緣內。每一條導電紗線具有相對的第一端以及第二端，且第一端透過導電膠體固定於彈性針織布上。薄膜層設置於非彈性

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			底布上，且完全覆蓋彈性針織布。
造粒母料之組成物	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種造粒母料之組成物包括液晶聚酯、改質劑及流動促進劑。改質劑包括氧化型聚乙烯蠟、超支化羧基聚合物、聚醯亞胺化合物或其組合。流動促進劑包括季戊四醇油酸酯。
流動型助劑及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種流動型助劑包括液晶聚酯及聚醯亞胺化合物。聚醯亞胺化合物具有如式(1)所式的重複單元： 式(1)，其中在溫度為攝氏 20 度至攝氏 50 度時，聚醯亞胺化合物溶解於 N-甲基吡咯烷酮中形成重量百分濃度為 15%的溶液的特性黏度為 100 厘泊至 190 厘泊。
紗線加工加熱裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種紗線加工加熱裝置包括殼體、電熱棒、外蓋與紅外線加熱裝置。殼體的頂面具有凹槽，凹槽配置以供紗線通過。電熱棒位於殼體中，且位於凹槽下方。外蓋樞接於殼體的一側，且配置以覆蓋殼體。紅外線加熱裝置位於外蓋中，且位於凹槽上方，配置以對紗線發出紅外線而使紗線經熱輻射加熱。紅外線加熱裝置的啟動期間是在電熱棒的兩相鄰輸出峰值對應的兩時間點之間。
菌絲複合中空纖維支架及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	提供一種菌絲複合中空纖維支架，包含複數纖維層以及複數菌絲。各纖維層包含複數中空纖維彼此交織，且這些纖維層依序堆疊，其中，各中空纖維具有開口端與閉口端相對於開口端，使這些纖維層於氣液界面上穩定懸浮。這些菌絲包覆且穿設於這些纖維層。另提供一種製備菌絲複合中空纖維支架的方法，以達成乾燥平整性、增強韌度與豐厚度。
菌絲複合中空纖維支架及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	提供一種菌絲複合中空纖維支架，包含複數纖維層以及複數菌絲。各纖維層包含複數中空纖維彼此交織，且這些纖維層依序堆疊，其中，各中空纖維具有開口端與閉口端相對於開口端，使這些纖維層於氣液界面上穩定懸浮。這些菌絲包覆且穿設於這些纖維層。另提供一種製備菌絲複合中空纖維支架的方法，以達成乾燥平整性、增強韌度與豐厚度。
彈性再生纖維及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種彈性再生纖維包括第一聚酯及第二聚酯。第二聚酯與第一聚酯沿彈性再生纖維的纖維軸向並列，其中第二聚酯的特性黏度與第一聚酯的特性黏度的差值為 0.01 至 0.10。
彈性再生纖維及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種彈性再生纖維包括第一聚酯及第二聚酯。第二聚酯與第一聚酯沿彈性再生纖維的纖維軸向並列，其中第二聚酯的特性黏度與第一聚酯的特性黏度的差值為 0.01 至 0.10。
下肢穿戴裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種下肢穿戴裝置，包含彈性織物套筒。彈性織物套筒由彈性紗以及導電紗所編織而成，彈性織物套筒包含膝部定位標記、下前側定位標記，與上前側定位標記。膝部定位標記設置在彈性織物套筒的中段的外表面，下前側定位標記設置在彈性織物套筒的下段的外表面，上前側定位標記設置在彈性織物套筒的上段的外表面。彈性織物套筒更包含設置於彈性織物套筒的內表面的織物電極、織物接點以及織物排線，其中織物排線分別連接織物電極與織物接點。
下肢穿戴裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種下肢穿戴裝置，包含彈性織物套筒。彈性織物套筒由彈性紗以及導電紗所編織而成，彈性織物套筒包含膝部定位標記、下前側定位標記，與上前側定位標記。膝部定位標記設置在彈性織物套筒的中段的外表面，下前側定位標記設置在彈性織物套筒的下段的外表面，上前側定位標記設置在彈性織物套筒的上段的外表面。彈性織物套筒更包含設置於彈性織物套筒的內表面的織物電極、織物接點以及織物排線，其中織物排線分別連接織物電極與織物接點。
下肢穿戴裝置;LOWER LIMBS WEARABLE DEVICE	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種下肢穿戴裝置，包含彈性織物套筒。彈性織物套筒由彈性紗以及導電紗所編織而成，彈性織物套筒包含膝部定位標記、下前側定位標記，與上前側定位標記。膝部定位標記設置在彈性織物套筒的中段的外表面，下前側定位標記設置在彈性織物套筒的下段的外表面，上前側定位標記設置在彈性織物套筒的上段的外表面。彈性織物套筒更包含設置於彈性織物套筒的內表面的織物電極、織物接點以及織物排線，其中織物排線分別連接織物電極與織物接點。
具有可調控孔隙的菌絲培養基布及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	提供了一種具有可調控孔隙的菌絲培養基布，包含複數緯紗與複數經紗。各緯紗包含：至少一營養纖維紗以及彈性纖維紗，至少一營養纖維紗圍繞彈性纖維紗。這些經紗與這些緯紗以梭織形成絞綜結構。另提供一種製備具有可調控孔隙的菌絲培養基布的方法，使菌液置於菌絲培養基布時除了不會

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			漏液外，菌絲生長時能穿過菌絲培養基布並生長於菌絲培養基布的兩面。
具有可調控孔隙的菌絲培養基布及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	提供了一種具有可調控孔隙的菌絲培養基布，包含複數緯紗與複數經紗。各緯紗包含：至少一營養纖維紗以及彈性纖維紗，至少一營養纖維紗圍繞彈性纖維紗。這些經紗與這些緯紗以梭織形成絞綜結構。另提供一種製備具有可調控孔隙的菌絲培養基布的方法，使菌液置於菌絲培養基布時除了不會漏液外，菌絲生長時能穿過菌絲培養基布並生長於菌絲培養基布的兩面。
一種漸進式染料補償方法	(申請中，尚無獲證證號)	印尼	本揭露提供一種均染方法，其包括：將聚酯布浸入含有染液的染色裝置中；以第一升溫速率進行染色製程的第一階段，直到染色裝置內的溫度達到攝氏 85 至 95 度；當染色裝置內的溫度達到攝氏 85 至 95 度時，以第二升溫速率進行染色製程的第二階段，直到染色裝置內的溫度達到攝氏 120 至 130 度，其中第二升溫速率小於第一升溫速率；以及當染色裝置內的溫度達到攝氏 125 至 135 度時，保持恆溫以進行染色製程的第三階段。
紡織品驅動裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種紡織品驅動裝置包括第一轉動件、馬達、複數個第一感磁件、第二轉動件與複數個第二感磁件。馬達連接第一轉動件。第一感磁件位於第一轉動件中。第一感磁件每一者具有從第一轉動件露出的端面，且第一感磁件的端面的磁極為 N 極與 S 極排列。第二轉動件緊鄰第一轉動件且連接紡織品處理設備。第二感磁件位於第二轉動件中。第二感磁件每一者具有從第二轉動件露出且朝向第一轉動件的端面，第二感磁件的端面的磁極為 N 極與 S 極排列。當第一轉動件提供給第二轉動件的扭力小於紡織品處理設備的反作用力時，可間歇傳遞扭力。
假撚機異常預警方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	假撚機異常預警方法包含:藉由一假撚機，將複數個參考絲錠轉換為複數個參考絲餅；測量參考絲錠的複數個參考絲線在假撚機中的複數個參考輸入參數組；測量參考絲餅的複數個參考實際良率；依據參考輸入參數組及參考實際良率訓練一機器學習模型；藉由假撚機，將複數個絲錠轉換為複數個絲餅；測量絲錠的複數個絲線在假撚機中的複數個輸入參數組；藉由機器學習模型，依據輸入參數組產生複數個預測良率；以及依據預測良率，決定是否維修假撚機。
自動化菌絲培養系統及自動化菌絲培養方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種自動化菌絲培養系統包括密閉箱體、輸送帶、營養源供應模組、環境調節模組、殺菌模組以及控制單元。輸送帶設置於密閉箱體內且具有封閉環狀結構，其中輸送帶具有複數個鏤空孔洞。營養源供應模組設置於密閉箱體內且與輸送帶相對設置。環境調節模組設置於密閉箱體內。殺菌模組設置於密閉箱體內。控制單元與輸送帶、營養源供應模組、環境調節模組及殺菌模組電性連接。
止水貼條	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種止水貼條包括基材、第一黏膠層、防水層及第二黏膠層。基材包括第一耐隆。第一黏膠層設置於基材上，且包括第二耐隆。第一黏膠層的熔點介於攝氏 90 度至攝氏 150 度之間。防水層設置於第一黏膠層上，且包括第三耐隆。第二黏膠層設置於防水層上，且包括第二耐隆。第二黏膠層的熔點介於攝氏 90 度至攝氏 150 度之間。基材、第一黏膠層、防水層及第二黏膠層為同質材料。止水貼條的耐水壓大於等於 10,000 毫米水柱。
止水貼條	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種止水貼條包括基材、第一黏膠層、防水層及第二黏膠層。基材包括第一耐隆。第一黏膠層設置於基材上，且包括第二耐隆。第一黏膠層的熔點介於攝氏 90 度至攝氏 150 度之間。防水層設置於第一黏膠層上，且包括第三耐隆。第二黏膠層設置於防水層上，且包括第二耐隆。第二黏膠層的熔點介於攝氏 90 度至攝氏 150 度之間。基材、第一黏膠層、防水層及第二黏膠層為同質材料。止水貼條的耐水壓大於等於 10,000 毫米水柱。
電荷儲存薄膜的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種電荷儲存薄膜的製造方法包括：將奈米纖維素溶液與離子液體混合，以形成混合溶液，其中離子液體為 1-乙基-3-甲基咪唑鎓四氟硼酸鹽；對混合溶液進行固化處理，以形成複合電解質薄膜；將導電高分子溶液及極性非質子溶劑/極性質子溶劑進行均質處理，以形成電極溶液；對電極溶液進行成

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			膜處理，以形成兩電極薄膜；以及將複合電解質薄膜置於兩電極薄膜之間，並進行熱壓處理，使複合電解質薄膜與兩電極薄膜貼合，以形成電荷儲存薄膜。
用於製備電紡複合膜之方法及系統	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本發明提供一種用於製備電紡複合膜之方法及系統，其中該方法包括：將第一基布固定於輸送裝置；該第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第一靜電紡絲裝置，以在該第一基布之一表面上形成第一黏合纖維層；具有該第一黏合纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第二靜電紡絲裝置，以在該第一基布之第一黏合纖維層上形成第一功能纖維層；及具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過熱壓機以使具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布經熱壓後形成該電紡複合膜。
用於製備電紡複合膜之方法及系統	(申請中，尚無獲證證號)	歐盟	本發明提供一種用於製備電紡複合膜之方法及系統，其中該方法包括：將第一基布固定於輸送裝置；該第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第一靜電紡絲裝置，以在該第一基布之一表面上形成第一黏合纖維層；具有該第一黏合纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第二靜電紡絲裝置，以在該第一基布之第一黏合纖維層上形成第一功能纖維層；及具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過熱壓機以使具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布經熱壓後形成該電紡複合膜。
用於製備電紡複合膜之方法及系統	(申請中，尚無獲證證號)	日本	本發明提供一種用於製備電紡複合膜之方法及系統，其中該方法包括：將第一基布固定於輸送裝置；該第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第一靜電紡絲裝置，以在該第一基布之一表面上形成第一黏合纖維層；具有該第一黏合纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第二靜電紡絲裝置，以在該第一基布之第一黏合纖維層上形成第一功能纖維層；及具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過熱壓機以使具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布經熱壓後形成該電紡複合膜。
用於製備電紡複合膜之方法及系統	(申請中，尚無獲證證號)	韓國	本發明提供一種用於製備電紡複合膜之方法及系統，其中該方法包括：將第一基布固定於輸送裝置；該第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第一靜電紡絲裝置，以在該第一基布之一表面上形成第一黏合纖維層；具有該第一黏合纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第二靜電紡絲裝置，以在該第一基布之第一黏合纖維層上形成第一功能纖維層；及具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過熱壓機以使具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布經熱壓後形成該電紡複合膜。
用於製備電紡複合膜之方法及系統	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本發明提供一種用於製備電紡複合膜之方法及系統，其中該方法包括：將第一基布固定於輸送裝置；該第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第一靜電紡絲裝置，以在該第一基布之一表面上形成第一黏合纖維層；具有該第一黏合纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第二靜電紡絲裝置，以在該第一基布之第一黏合纖維層上形成第一功能纖維層；及具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過熱壓機以使具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布經熱壓後形成該電紡複合膜。
用於製備電紡複合膜之方法及系統	(申請中，尚無獲證證號)	美國	本發明提供一種用於製備電紡複合膜之方法及系統，其中該方法包括：將第一基布固定於輸送裝置；該第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第一靜電紡絲裝置，以在該第一基布之一表面上形成第一黏合纖維層；具有該第一黏合纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過第二靜電紡絲裝置，以在該第一基布之第一黏合纖維層上形成第一功能纖維層；及具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布藉由該輸送裝置之驅動，通過熱壓機以使具有該第一黏合纖維層及該第一功能纖維層之第一基布經熱壓後形成該電紡複合膜。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
熱塑性組成物及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭示內容提供一種熱塑性組成物及其製造方法。熱塑性組成物包括聚乙烯醇及塑化劑組成物，其中塑化劑組成物與聚乙烯醇相互混合。塑化劑組成物包括山梨醇、麥芽糖醇及深共熔溶劑。
熱塑性複合薄膜及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭示內容提供一種熱塑性複合薄膜及其製造方法。熱塑性複合薄膜包括下層薄膜及上層薄膜。下層薄膜包括第一聚乙烯醇組成物以及第一塑化劑組成物。第一聚乙烯醇組成物包括第一低醇解度聚乙烯醇及第一高醇解度聚乙烯醇。上層薄膜包括第二聚乙烯醇組成物以及第二塑化劑組成物。第二聚乙烯醇組成物包括第二低醇解度聚乙烯醇及第二高醇解度聚乙烯醇。第一塑化劑組成物及第二塑化劑組成物各自包括山梨醇、麥芽糖醇及深共熔溶劑。
紡織品的分離系統及分離方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭示內容提供一種紡織品的分離系統。此分離系統包括反應釜、耦接反應釜的複合離心濾袋裝置、耦接複合離心濾袋裝置的中繼槽、耦接中繼槽與反應釜的回流泵及分別耦接反應釜與複合離心濾袋裝置的複數個回收桶。
紡織品檢測分類系統	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種紡織品檢測分類系統包括至少一傳送帶、第一近紅外光檢測模組、紫外光攝像裝置、全光域攝像裝置、影像處理模組與人工智慧模組。傳送帶配置以傳送紡織品。第一近紅外光檢測模組與紫外光攝像裝置位於傳送帶下方，分別配置以得到近紅外光譜數據與紫外光影像。全光域攝像裝置位於傳送帶上方，配置以得到全光域影像。影像處理模組配置以二維影像化全光域影像、紫外光影像與近紅外光譜數據。人工智慧模組電性連接影像處理模組，配置以根據二維影像化後的全光域影像、近紅外光譜數據與紫外光影像對紡織品進行材質、顏色與色度分類。
一種用於檢測紡織品材質的高效近紅外發光/收光感測模組	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種紡織品材質檢測設備包括至少一傳送帶、橢圓光學組件、近紅外光源與光偵測器。橢圓光學組件鄰近傳送帶且具有入光焦點與收光焦點。傳送帶配置以傳送紡織品至橢圓光學組件上。近紅外光源位於橢圓光學組件的入光焦點，配置以發出近紅外光。光偵測器位於橢圓光學組件的收光焦點。橢圓光學組件配置以從入光焦點接收近紅外光，近紅外光通過橢圓光學組件照射紡織品而形成複數個反射光回到橢圓光學組件中，且這些反射光經橢圓光學組件的內表面反射而聚集到收光焦點，以供光偵測器接收。
製造複數個碳化矽微粒的方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭示提供一種製造複數個碳化矽微粒的方法，其包括以下步驟。混合奈米矽粉、含苯環樹脂、表面活性劑和分散介質，以形成混合物，其中表面活性劑具有至少三個支鏈親油基。加熱混合物以使混合物固化，以形成複數個顆粒。對所述顆粒進行燒結製程，以形成複數個碳化矽微粒。
複合紡織品及對其進行分離再利用的方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種複合紡織品包括基材、透氣防水膜及黏膠膜。基材包括第一耐隆，且第一耐隆的熔點為攝氏 180 度至攝氏 280 度。透氣防水膜配置於基材上且包括第二耐隆，其中第二耐隆的熔點為攝氏 140 度至攝氏 180 度。黏膠膜配置於基材與透氣防水膜間且包括第三耐隆，其中第三耐隆的熔點為攝氏 90 度至攝氏 140 度。
複合紡織品及對其進行分離再利用的方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種複合紡織品包括基材、透氣防水膜及黏膠膜。基材包括第一耐隆，且第一耐隆的熔點為攝氏 180 度至攝氏 280 度。透氣防水膜配置於基材上且包括第二耐隆，其中第二耐隆的熔點為攝氏 140 度至攝氏 180 度。黏膠膜配置於基材與透氣防水膜間且包括第三耐隆，其中第三耐隆的熔點為攝氏 90 度至攝氏 140 度。
碳纖複合紗的製備裝置及碳纖複合紗的製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本揭示提供的碳纖複合紗的製備裝置包括靜電產生器、靜電展纖裝置、機械展纖裝置、上漿裝置、集束裝置以及複數個限位輥輪。靜電展纖裝置電性連接靜電產生器。上漿裝置耦接靜電展纖裝置且耦接機械展纖裝置。集束裝置耦接上漿裝置。限位輥輪包括第一部分限位輥輪、第二部分限位輥輪和第三部分限位輥輪，其中第一部分限位輥輪設置於靜電展纖裝置與上漿裝置之間、第二部分限位輥輪設置於機械展纖裝置與上漿裝置之間，且第三部分限位輥輪設置於上漿裝置與集束裝置之間。本揭示另提供碳纖複合紗的製備方法。
碳纖複合紗的製備裝置及碳纖複合紗的製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭示提供的碳纖複合紗的製備裝置包括靜電產生器、靜電展纖裝置、機械展纖裝置、上漿裝置、集束裝置以及複數個

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			限位輥輪。靜電展纖裝置電性連接靜電產生器。上漿裝置耦接靜電展纖裝置且耦接機械展纖裝置。集束裝置耦接上漿裝置。限位輥輪包括第一部分限位輥輪、第二部分限位輥輪和第三部分限位輥輪，其中第一部分限位輥輪設置於靜電展纖裝置與上漿裝置之間、第二部分限位輥輪設置於機械展纖裝置與上漿裝置之間，且第三部分限位輥輪設置於上漿裝置與集束裝置之間。本揭示另提供碳纖複合紗的製備方法。
全質型絕緣複合層及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	提供一種全質型絕緣複合層及其製造方法。全質型絕緣複合層包括複數個微粉化的聚醚醯亞胺微粒及聚醚醯亞胺基材，這些微粉化的聚醚醯亞胺微粒分散於聚醚醯亞胺基材中且附著於聚醚醯亞胺基材上；製造方法包括以下步驟。將聚醚醯亞胺原料溶解於有機溶劑中，以形成溶液，混合並攪拌溶液與水，以形成水性聚合物組合物，執行抄紙製程，將水性聚合物組合物液中的分散相沉積於聚醚醯亞胺基材上，以形成濕潤基材，其中分散相包括複數個微粉化的聚醚醯亞胺微粒，乾燥濕潤基材，以形成乾燥基材並熱壓乾燥基材。
全質型絕緣複合層及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	提供一種全質型絕緣複合層及其製造方法。全質型絕緣複合層包括複數個微粉化的聚醚醯亞胺微粒及聚醚醯亞胺基材，這些微粉化的聚醚醯亞胺微粒分散於聚醚醯亞胺基材中且附著於聚醚醯亞胺基材上；製造方法包括以下步驟。將聚醚醯亞胺原料溶解於有機溶劑中，以形成溶液，混合並攪拌溶液與水，以形成水性聚合物組合物，執行抄紙製程，將水性聚合物組合物液中的分散相沉積於聚醚醯亞胺基材上，以形成濕潤基材，其中分散相包括複數個微粉化的聚醚醯亞胺微粒，乾燥濕潤基材，以形成乾燥基材並熱壓乾燥基材。
氣膠稀釋裝置及過濾效率檢測設備	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種氣膠稀釋裝置包括氣膠輸入件、至少一過濾罐、針閥、流量計、限流管與氣膠輸出件。氣膠輸入件具有連通的入氣口、第一出氣口與第二出氣口，入氣口配置以接收氣膠。過濾罐連接氣膠輸入件的第一出氣口，配置以過濾氣膠。針閥連接過濾罐且位於過濾罐的下游。流量計連接針閥。限流管連接氣膠輸入件的第二出氣口。氣膠輸出件位於限流管與流量計的下游，且具有連通的第一入氣口、第二入氣口與出氣口。氣膠輸出件的第一入氣口連接流量計，氣膠輸出件的第二入氣口連接限流管。
氣膠稀釋裝置及過濾效率檢測設備	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種氣膠稀釋裝置包括氣膠輸入件、至少一過濾罐、針閥、流量計、限流管與氣膠輸出件。氣膠輸入件具有連通的入氣口、第一出氣口與第二出氣口，入氣口配置以接收氣膠。過濾罐連接氣膠輸入件的第一出氣口，配置以過濾氣膠。針閥連接過濾罐且位於過濾罐的下游。流量計連接針閥。限流管連接氣膠輸入件的第二出氣口。氣膠輸出件位於限流管與流量計的下游，且具有連通的第一入氣口、第二入氣口與出氣口。氣膠輸出件的第一入氣口連接流量計，氣膠輸出件的第二入氣口連接限流管。
可調式噴嘴組件	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種可調式噴嘴組件包括底座、控制轉盤與蓋體。底座具有進氣口。控制轉盤可轉動地設置於底座上。控制轉盤的邊緣區具有複數個鏤空腔室。鏤空腔室每一者具有相對的頂端與底端。鏤空腔室的頂端的複數個直徑不同，且鏤空腔室其中一者的底端與進氣口在垂直方向對齊。蓋體位於控制轉盤上，且具有紗道與在紗道中的出氣口。鏤空腔室其中該者的頂端與出氣口在垂直方向對齊。
功能性染色組成物及同時賦予色彩、耐磨性及色牢度的皮革處理方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種功能性染色組成物包括著色劑、耐隆共聚物以及醇溶液。著色劑包括親水官能基，且親水官能基為磺酸基、羧基、羥基或胺基。耐隆共聚物包括極性官能基，其中極性官能基與著色劑的親水官能基形成氫鍵作用力或離子作用力。著色劑及耐隆共聚物分散於醇溶液中。
生質菌絲胚皮結構及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種生質菌絲胚皮結構包括菌絲層、複合纖維層及生質耐隆層。複合纖維層包括複數條植物蛋白纖維及複數條植物纖維。植物蛋白纖維包括植物蛋白，其中植物蛋白的重量平均分子量為 15 千道爾頓至 165 千道爾頓。植物纖維的平均纖維直徑為 100 微米至 165 微米。複合纖維層設置於菌絲層與生質耐隆層之間，或者生質耐隆層設置於菌絲層與複合纖維層之間。
由紡織品移除撥水劑的方法	(申請中，尚無獲證	中華	一種由耐隆或聚酯紡織品移除撥水劑的方法包括：將耐隆或

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
	證號)	民國	聚酯紡織品浸泡於撥水劑分解液中，其中撥水劑分解液包括有機酸、非離子型界面活性劑及溶劑。有機酸與非離子型界面活性劑具有特定重量比值。溶劑包括甲氧基醇類化合物、醚醇類化合物或其組合，其中非離子型界面活性劑與溶劑具有特定重量比值。
假撚噴嘴鑑別方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種假撚噴嘴鑑別方法包含以下步驟:由感測器擷取假撚製程之複數個假撚噴嘴之複數個假撚噴嘴影像；由處理器對複數個假撚噴嘴影像各者進行影像處理，以獲得對應複數個假撚噴嘴各者之複數個當前幾何特徵；由機器學習模型基於複數個當前幾何特徵、當前紗線規格及假撚機台之當前生產速度及當前假撚空氣壓力，產生對應複數個假撚噴嘴各者之假撚噴嘴空氣預測流量及紗線預測噴節數；以及由處理器基於假撚噴嘴空氣預測流量及紗線預測噴節數產生對應假撚噴嘴各者之辨識結果。
感測織物及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種感測織物包括非感測區及感測區。非感測區包括第一編織結構。第一編織結構包括複數個第一紗圈。感測區包括第二編織結構及彈性感測繩。第二編織結構包括疊設的前針床與後針床的複數個第二紗圈，其中疊設的第二紗圈建構出層間空腔，第二紗圈與第一紗圈相互編接，且第二編織結構的第二厚度大於第一編織結構的第一厚度。彈性感測繩埋設於第二編織結構的層間空腔中。

另有關「產業技術基磐研究與知識服務計畫(1/1)」之相關出版品成果，請詳
https://www2.itis.org.tw/Report_List.aspx?industry=3&ctgy=18

聯絡資訊

聯絡人：徐妙菁
電話：(02)22670321#6101
email：mcHsu.0415@ttri.org.tw

以前年度成果
可移轉技術：https://www.ttri.org.tw/Service/transfer_list
專利授權：https://www.ttri.org.tw/Service/patent_list
商標授權：https://www.ttri.org.tw/Service/trademark_list