

財團法人紡織產業綜合研究所 函

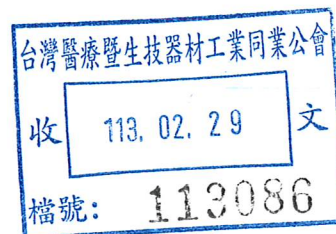
機關地址：23674新北市土城區承天路六號

聯絡人：徐妙菁

電話：(02)22670321，分機：6101

傳真：(02)22689834

受文者：台灣區醫療暨生技器材工業同業公會



速別：普通

密等及解密條件：一般

發文日期：中華民國113年2月26日

發文字號：紡所企字第1130298002號

附件：如文。

主旨：檢送本所執行經濟部科技專案112年度產出之可移轉技術／獲證及申請中專利（含能源科技專案）、歷年商標成果清單及成果說明會DM各乙份，敬請 轉知有需求之會員廠商踴躍提出申請移轉。

說明：

- 一、隨函檢附112年科技專案計畫之可移轉技術／專利與歷年商標成果公告清單乙份，敬請 查收（共計可移轉技術45項、獲證專利54件、申請中專利95件、歷年商標30項，詳如附件，或參閱網址
https://www.ttri.org.tw/News/news_more?id=047d825739c242d6a845e32a87210a35）。
- 二、另，本所將於3月20日（三）下午1:30~5:00假紡織所大智館6樓A622教室舉辦「技術、專利暨商標成果非專屬授權說明會」（DM如附件），歡迎 各界踴躍報名參加。

正本：中華成衣服飾協會 台灣區針織工業同業公會 台灣區人造纖維製造工業同業公會 台灣區手套工業同業公會 台灣區手提包輸出業同業公會 台灣區毛巾工業同業公會 台灣區毛巾編織工業同業公會 台灣區紡紗工業同業公會 台灣區毛紡織工業同業公會 台灣區帽子輸出業同業公會 台灣區棉布印染整理工業同業公會 台灣區絲綢印染整理工業同業公會 台灣區絲織工業同業公會 台灣區製衣工業同業公會 台灣區織布工業同業公會 台灣區織襪工業同業公會 台灣區不織布工業同業公會 台灣區合成皮工業同業公會 台灣區複合材料工業同業公會 台灣染料顏料工業同業公會 台灣拉鍊工業同業公會 台灣區醫療暨生技器材工業同業公會 南台灣紡織研發聯盟 台灣區加工出口區製衣工業同業公會 台灣區造紙工業同業公會 台灣區地毯工業同業公會 台灣智慧型紡織品協會 台灣產業用紡織品協會 中華民國紡織品研發國際交流協會 台灣過濾與分離學會 雲林縣毛巾產業科技發展協會 新北市寢具商業同業公會 台南市棉被寢具產業協會 台灣寢具產業團結聯盟 台北市寢具商業同業公會 台灣化學產業協會 中華民國產業科技發展協進會 臺灣流行時尚產業聯盟 台灣科學園區科學工業同業公會

副本：

所長 李黃琪

依照分層負責規定授權主管執行



財團法人紡織產業綜合研究所 113 年度技術、專利暨商標成果非專屬授權說明會

一、主辦單位：財團法人紡織產業綜合研究所

二、非專屬授權標的：

1. 技術：https://www.ttri.org.tw/Service/transfer_list

2. 專利：

• 獲證專利：

https://www.ttri.org.tw/Service/patent_list

• 申請中專利：

https://www.ttri.org.tw/Service/patent_list?ClassID=3

3. 商標：請詳見附件

三、參加對象：國內依中華民國法令登記成立之法人

四、時間：113 年 3 月 20 日(三) 13:30~17:00 (13:00~13:30 報到)

五、地點：新北市土城區承天路 6 號 大智館 6 樓 622 教室

六、報名方式：本說明會以電子郵件方式報名。

有意報名者，請於 113 年 3 月 13 日前將附件報名表寄至

tykang.d572@ttri.org.tw 報名(現場報名者恕不提供資料)

七、聯絡人：康小姐 電話：(02)2267-0321 轉 6205

電子信箱：tykang.d572@ttri.org.tw



財團法人紡織產業綜合研究所

Taiwan Textile Research Institute

財團法人紡織產業綜合研究所

113 年度技術、專利暨商標成果非專屬授權說明會報名表

時間：113 年 3 月 20 日(三) 13:30~17:00 (13:00~13:30 報到)

地點：新北市土城區承天路 6 號 大智館 6 樓 622 教室

公司名稱					
姓名		Tel		Fax	
職稱		e-mail			
姓名		Tel		Fax	
職稱		e-mail			

【個人資料權益聲明】

紡織產業綜合研究所向您蒐集的個人資料，包括姓名、職業、聯絡方式等得以直接或間接識別個人的相關資訊，將使用於辦理本次活動、相關行政管理、行銷及業務範圍內相關服務，且將於蒐集目的之存續期間內合理利用您的個人資料並遵守「個人資料保護法」之規定妥善保護您的個人資料。

於此前提下，您同意紡織產業綜合研究所得於法律許可之範圍內處理及利用相關資料以提供資訊或服務，但您仍得依法律規定之相關個人資訊權利請求行使查詢、閱覽、製給複製本、補充或更正、停止蒐集、處理、利用及刪除您的個人資料之權利。

財團法人紡織產業綜合研究所

112 年度之可移轉技術/獲證及申請中專利與歷年商標成果清單成果公告

1. 本次公開可移轉技術共計有 45 筆，均非專屬授權，如下表所示。

中文名稱	技術特色	可應用範圍
紡織資訊匯流與整合技術	整合 ERP 與 MES 生產進度交換的供應鏈交貨進度監控平台，並具有紗、織、染廠進行出貨回報	· 布商供應鏈交貨追蹤 · 染整廠軟體操作流程串聯 · 紡織產業
耐隆材質透氣性纖維膜技術	耐隆系奈米纖維膜不僅防水性能達到業界標準，透氣性能還達到市場最高水準，通過耐水洗 50 次的嚴苛考驗；耐隆纖維膜彈性回復率達 150% 以上，適用範圍涵蓋平織與針織服飾	針織與平織類戶外防水服裝
雙組分斷面結構型態纖維成型技術	開發具紡絲特性之植物蛋白配方組成，配合紡絲製程技術，使植物蛋白原料轉換成纖維型態，透過壓合處理方式賦予人造肉纖維型態。	植物肉鬆、人造肉
遮光隔熱耐隆纖維	透過耐隆聚合及機能添加混煉技術，開發抗紫外線與反射近紅外線之雙機能耐隆纖維，提升耐隆纖維產品價值。	戶外活動用品、戶外服飾、運動服飾
全直紡皮革	一種兼具同材質，製程短，速度快，無溶劑，無上膠的革新皮革。	沙發，耳機，袋包，座椅等
多色系高色感面料	頻譜演算技術將 4-6 色水性高分子染料，在材料上呈現千色系組合。	全布種
疊圖紋比對辨識技術	接續瑕疵、色差、小圖紋的瑕疵辨識技術，今年度挑戰最複雜的周期性大圖紋織物的比對與辨識，可降低人工抽檢比對的主觀判斷及無法全部品質把關的缺點。	可在製程設備(織布機、定型機、印花機)線上檢驗或線下驗布機單機作業
服裝款式圖像辨識平台技術	本技術之服裝款式圖像辨識平台，串聯 SAIS 服裝款式圖像辨識軟體及 ERP 系統，快速計算主料成本，縮短報價時間	服裝款式標註、服裝款式圖像辨識、系統開發與功能驗證
隱性數位印花防偽噴印技術	本研究之原創性以利用數位印花技術，於製程中在不增加成本的情況下，解決噴印上色及防偽的功能，利用其技術特色實現一次性達到印花及防偽功能的目標	時尚品牌服飾、故宮、博物館及文創商品
超臨界循環脫色技術	本技術之超臨界循環脫色製程，結合超臨界機能化系統，新創連續聚酯脫色技術，企圖解決現今脫色方式高浴比、溶劑毒性、廢液過多之缺點	廢棄聚酯物回收
官能化薄層石墨烯於水性調溫膜材技術	本技術之水性石墨烯透濕防水膜，膜材的耐水壓可達 10934 mmH ₂ O，且熱逸散差異率為 11%	水性塗料、透溼防水膜
可熱修復纖維素撥水劑技術	本技術將 TOCN 奈米纖維素疏水接枝，主要有三個步驟，第一步是利用 TOCN 上面的乙酸官能基去與帶有不飽和雙鍵的長鏈脂肪胺進行醯胺化反應，第二步是再利用長鏈硫醇去與不飽和的雙鍵位置進行接枝反應，最後是利用 TOCN 上未反應的-OH 官能基與異氰酸酯反應後應用在棉或尼龍織物賦予布料撥水性	熱修復、撥水塗層
貼合材料脫除技術	本技術著重於貼合材料脫除技術評估，先測試 PET 紡織品搭配不同材質之貼合膜，並依結構差異調整脫除處理參數，在相對簡易且無毒的條件下即可脫除並回收	紡織貼合材料回收
TC 回收棉纖維素之高值應用 -耐燃之奈米纖維素研發	以 TEMPO 氧化纖維素奈米纖維(TOCN)為材料進行改質，發展具耐燃性的生質助劑	棉紡織品/嬰兒用品
離子液體回收技術	市場中纖維素纖維主要關注為 NMMO 回收系統以主，在離子液體新溶媒相關研究較少	離子液體回收純化
遠距大氣電漿輔助紡織品功能化製程技術	本技術之遠距大氣電漿系統搭配交互浸泡法，改善 PLA 親水性，並於其表面沉積 HAp，以提升其生物相容性，使其能被進一步應用於骨組織工程支架	醫材或敷料、材料開發(smart composites 和其他高分子材料功能化)、淨水過濾系統(filters)或電池(catalyst layers)
聚芳酯高分子改質及熔紡製程技術	本技術為高強度、高彈性模數之聚芳酯纖維的製程	防切割個人防護裝備配備
可靜電紡絲型聚酯彈性體技術	可靜電紡絲型聚酯彈性體在溶劑 MEK:DMAC = 7:3 25wt% 下，可達溶劑溶解之效果，並可於電壓 25000V 以 2ml/hr 之	靜電紡絲纖維膜

中文名稱	技術特色	可應用範圍
	流速進行靜電紡絲	
熔噴粗細纖維微撐結構技術	本技術之大小孔徑設計，及製程參數優化，產出低阻抗之濾材	車用濾材、工業用濾材
一種紗線控制裝置技術	一種能夠控制經紗張力的裝置，為一可外接於現有設備之外的盤頭動作控制裝置，以電控裝置搭配滾動式測距儀精準控制每次送紗量，可使每次織造的張力控制數值化，便於紀錄與後續再現。且更適合運用於織造不等間距織物，作為簇毛經紗盤頭運用時，能夠直接設定所需之間距簇毛長度，並以內建系統自動計算每次增減變化量並調整簇毛長度至該次間距簇毛所需長度，減少自行計算之麻煩及可能計算錯誤之情形	等間距、不等間距織物多盤頭組織
布料數位化物性轉譯與模型驗證技術	建立數位布料物性轉譯技術，可以織物規格預測手感物性並轉譯為服裝模擬所需之物性格式，加速產品開發	紡織品數位溝通
液態色母應用及其纖維技術	利用液態色母搭配色母粒所製備之纖維，其黑色色紗可達到L值16.43，並可具有光澤之特性	纖維上色
濕紡營養纖維之技術	本技術藉由濕紡及抄紙技術製備出菌絲用生質纖維紡製技術，進而開發出菌絲皮革之胚皮，用於生產菌絲皮革	皮革產業、袋包產業
延展性導電軟鏈段高分子技術	本技術為紡織品表面的彈性導電漿料，可應用於電子布料開發	電子布料、車用內裝
全聚酯立體織物製備技術	運用PET廢布回收或T/C廢布再製，導入改質配方，使硬質材料能具備軟質並有韌性，再製備成高耐磨回收膜材，開發全單一材質3D充氣產品	千斤頂、充氣床、體操墊
壓電微振動材技術	本技術運用與人體低敏感度的PDMS來開發一種壓電微振動薄膜材料。與現有PVDF相比，價格親民，且無過敏之虞。未來可應用於觸覺反饋模組，服飾等	觸感反饋微型儲能
紡織異地產線智慧化系統技術	本技術開發一整合ERP與MES生產進度交換的供應鏈交貨進度監控平台，並具有紗、織、染廠進行出貨回報。	·布商供應鏈交貨資訊上傳與訂單預測、稽催·紗、織、染整廠交貨資訊操作串聯及進度追蹤看板·肇因分析虛擬會議
口罩/呼吸過濾器之病毒過濾檢測驗證技術	本技術為口罩/呼吸過濾器之病毒過濾檢測評估技術建立之成果。建立符合JIS T9001:2021標準之評估系統及檢測技術，測試方法使用Phi-X174噬菌體懸浮液(ATCC 13706-B1)形成氣溶膠病毒來評估樣品過濾病毒之效率。	口罩、呼吸濾罐
防護衣危險液體阻隔性檢測驗證技術	本技術為建構防護衣危險液體阻隔性檢測評估技術之成果。建立符合BS EN 14325標準之評估系統及檢測技術，可評估防護衣危險液體之阻隔性。	防護衣及其布料
非接觸式電阻性能檢測驗證技術	本技術依ISO 24584:2022建構以渦電流反射技術進行導電織物表面電阻之方法，類型含：梭織布、針織布、不織布、塗層布等，其面狀區域為具有導電性紡織材料相交或疊加所構成。	織物、紡織品、服裝
暴風雨惡劣天候危害防護檢測驗證技術	本技術建立暴風雨惡劣天候危害防護檢測驗證方法，因應全球氣候變遷所面臨的極端氣候、短時強降雨、暴風雨等環境的挑戰，需在暴雨環境下作業的防雨及耐用性要求。	防風雨工作服
醫療用纖維紡絲	開發醫療用高分子纖維材料，具良好生物相容性，可添加細胞組織增生材料提升纖維於醫療紡織品及線材之應用。	手術縫線、醫美線材、醫療紡織品材料
混紡布的分離方法	故本案專利技術“混紡布的分離方法”，可以於單一系統實現聚酯混紡織物分離與回收。過程中採常溫常壓處理，減少分離過程中能耗的浪費。本案以循環式方式進行分離處理；相較高溫高壓處理(溫度110~130°C、高壓處理方式，聚酯回收率47~95%)，本案技術可維持處理溫度≤40°C，聚酯回收率達95%，溶劑回收率達82%。	纖維素混紡織品、廢舊紡織品
混紡布的分離設備	本案專利技術“混紡布的分離設備”，可以於單一系統內使分離裝置具有可同時完成聚酯回收、過濾、藥劑回收、纖維素等功能，實現聚酯混紡織物分離與回收。過程中採常溫常壓處理，減少分離過程中能耗的浪費。	纖維素混紡織品、廢舊紡織品
聚酯脫色劑	聚焦有色廢棄聚酯全色域分散型染料移除率，以實現高潔淨聚酯脫色目標，並依據各式染料結構與親合性分析，設計環	再生聚酯粒、再生聚酯纖維、運動服飾

中文名稱	技術特色	可應用範圍
	保水溶液型脫色助劑，以利進行全色域深層脫色，藉以改善聚酯紡織品脫色率暨提升循環再生聚酯品質，建構紡織品回收循環產業。	
廢紡織品再生聚酯投入材料污染性評估驗證技術	本技術是針對紡織品回收作為再生投入材料品質驗證程序所需系統化技術的一部份，以滿足後段再生程序及驗證之目的。技術重要在於：1.滿足再生程序投入材料所需之清潔程度。2.滿足再生程序驗證所需投入材料之來源要求	水洗過程需滿足工業水洗要求**ISO 15797**污染物萃試驗取需滿足**ASTM D2257**詳細要求請參閱FTTS 產業用紡織品規範
餘布回收再製纖維技術	技術涵蓋布料粉碎及重熔造粒，所製再生酯粒具有高黏度、高潔淨及可紡絲性，可有效處理庫存餘布，回收再製成纖維產品。本技術為物理回用法，可減少對自然資源和環境的負擔。	家飾、衣著、運動用、產業用品
再生聚酯粒品質驗證技術	本技術是針對紡織品回收後利用物理法製造再生聚酯粒之品質及安全性要求。	物理法再生聚酯粒
紡織製程參數優化及資訊整合技術	開發染色製程染料染著率與定型製程中織物緯斜實時監視，並在異常時發出警示	染整廠上色染著率監視、定型緯斜程度監
碳纖複合不織布技術	開發碳纖複材之不織布技術。	薄型筆電機殼，手機殼、手機護蓋
聚醯醮亞胺纖維技術	發展高性能 PEI 纖維，建立高溫纖維製程技術	阻燃防護紡織品、絕緣包覆基材、高頻纖維基板、資通訊材料
合股撚紗新製程技術	將倒筒與合股撚紗兩道製程進行優化成單一合股撚紗製程，可提升品質並改善傳統耗費人力與設備佔用空間問題之解決方案	撚紗廠/撚紗設備製造商
襪帶自動對色染判分析技術	假撚紗生產完每錠需取樣編織襪帶、染色乾燥後經專業人員進行人工上色程度判級與手寫紀錄結果，耗時與不準確，判斷標準因人而異，造成賠償下游廠商問題	紗線加工廠、假撚機設備製造商
關鍵染色溫度決策技術	判定關鍵染色溫度區間，決策升溫速率與循環時間參數調控，提升染色品質，降低能耗	染整廠、染色機製造商
機能性整理調控技術	即時監視生產狀態，決策節能製程參數，可提升品質，達到節能減碳之功效	染色整理廠、定型機製造商

2. 本次公開專利共計有 149 筆(獲證 54 筆，申請中 95 筆)，均屬非專屬授權，如下表所示。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
阻燃纖維母粒、螢光阻燃纖維的組成物以及螢光阻燃纖維	5692115	中國大陸	提供一種阻燃纖維母粒，其包括約 80~95 重量份的聚對苯二甲酸丁二酯、約 1~15 重量份的磷系阻燃劑、約 1~10 重量份的氮系阻燃劑以及約 0.01~5 重量份的分散劑。此外，所述磷系阻燃劑的重量份大於或等於所述氮系阻燃劑的重量份。另提供一種螢光阻燃纖維的組成物以及螢光阻燃纖維。
塑膠薄膜的製作方法	5706106	中國大陸	一種塑膠薄膜的製造裝置，其包括押出元件、齒輪泵、冷卻輥輪、收捲輥輪以及檢測元件組。押出元件具有進料端及出料端，且塑膠薄膜自出料端提供。齒輪泵鄰近進料端配置，並用以控制押出元件的進料速率。冷卻輥輪鄰近出料端配置，且冷卻輥輪與出料端間隔氣隙距離。冷卻輥輪用以控制薄膜押出元件的押出速率且提供輸送方向。收捲輥輪沿著輸送方向配置在冷卻輥輪之後，收捲輥輪用以收集經冷卻的塑膠薄膜。檢測元件組配置在冷卻輥輪及收捲輥輪之間，且檢測元件組具有厚度檢測元件及寬度檢測元件。一種製作方法亦被提出。
織物拉伸透視度測試裝置	18357284	中國大陸	一種織物拉伸透視度測試裝置，包括底座、外殼、蓋板、內柱、中空外柱和旋鈕。外殼設置於底座的上表面上，外殼與底座形成容置空間，外殼包括相對於底座的外殼開口。蓋板設置於外殼的上表面上，蓋板包括對應於外殼開口的蓋板開口，蓋板用以將待測織物固定於外殼的上表面上。內柱設置於容置空間中且穿過底座。中空外柱設置於內柱和外殼間，中空外柱包括位於內柱上方的上部和圍繞內柱的側壁，外殼開口和蓋板開口所暴露的上部形成測量區。旋鈕設置於底座下方，內柱連接至旋鈕，藉由轉動旋鈕調整中空外柱的上部與內柱之間的距離。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
尼龍纖維及尼龍的製作方法	5710677	中國大陸	一種耐隆纖維包括由己內醯胺衍生的重複單元、由己二胺衍生的重複單元、由己二酸衍生的重複單元、由癸二酸衍生的重複單元以及由含苯環二酸衍生的重複單元。由己內醯胺衍生的重複單元的含量為 45 莫耳份至 55 莫耳份。由己二胺衍生的重複單元的含量為 45 莫耳份至 55 莫耳份。由己二酸衍生的重複單元的含量為 15 莫耳份至 30 莫耳份。由癸二酸衍生的重複單元的含量為 15 莫耳份至 25 莫耳份。由含苯環二酸衍生的重複單元的含量為 2 莫耳份至 15 莫耳份。由含苯環二酸衍生的重複單元包括由對苯二甲酸衍生的重複單元或由間苯二甲酸衍生的重複單元。
溫度響應材料、溫度響應纖維及其製備方法	5720946	中國大陸	提供一種溫度響應材料，其具有由式(1)所表示的結構：其中在式(I)中，X 具有由式(i)或式(ii)所表示的結構：x 與 y 的莫耳比為 9:1 至 1:3；n 為 7~120 的整數；以及 m 為 10~1,000 的整數。
機能性樹脂材料、其製造方法及感濕收縮織物;FUNCTIONAL RESIN MATERIAL, MANUFACTURING METHOD THEREOF, AND MOISTURE-SENSED SHRINKING FABRIC	3940138	歐盟	一種機能性樹脂材料是藉由包括以下試劑製備而成：多元醇、多元胺、第一交聯劑、第二交聯劑以及奈米纖維素。第一交聯劑及第二交聯劑各自包括異氰酸酯嵌段。奈米纖維素包括以式(1)表示的重複單元，
使織物均勻染色的方法	1791968	中華民國	一種使織物均勻染色的方法包括以下步驟。對織物進行噴墨印花製程，使得染料以網點佈置的型態配置於織物的表面。對織物進行噴霧給濕製程，使得織物承接液滴。對織物進行蒸處固色製程，使得染料於織物的表面進行擴散，並固著於織物的表面。
布料檢測機	1791971	中華民國	一種布料檢測機包含多個導布輥、第一檢測裝置、第二檢測裝置、第三檢測裝置以及處理器。導布輥分別抵接布料，並配置以帶動布料沿路徑朝輸送方向移動。第一檢測裝置的第一光源朝路徑的第一區域射出第一光線，第一檢測裝置的第一攝影元件拍攝第一區域。第二檢測裝置的第二光源朝路徑的第二區域射出第二光線，第二檢測裝置的第二攝影元件拍攝第二區域。第三檢測裝置的第三光源朝路徑的第三區域射出第三光線，第三檢測裝置的第三攝影元件拍攝第三區域。處理器電性連接第一、第二以及第三攝影元件。第一、第二以及第三區域依序排列於輸送方向。
感壓膠帶	1792228	中華民國	一種感壓膠帶，包括基材以及在基材上的水性感壓膠。水性感壓膠包括 20 重量份至 30 重量份的天然橡膠、18 重量份至 28 重量份的合成橡膠以及 50 重量份至 60 重量份的增黏劑，其中增黏劑的粒徑(D90)介於 100nm 至 500nm 間。
數字噴印墨水	5842498	中國大陸	一種數位噴印墨水，其包括吸濕劑、表面活性劑、抗凍劑以及餘量的溶劑。吸濕劑包括嵌段共聚醚酯。表面活性劑包括丙烯酸嵌段共聚物。抗凍劑包括乙二醇。數位噴印墨水具有 2 cps 至 12 cps 的黏度以及 28 dyne/cm 至 40 dyne/cm 的表面張力，且數位噴印墨水的 pH 值介於 6 至 8 之間。以數位噴印墨水的總重計，吸濕劑的含量介於 5 wt.% 至 11 wt.% 之間，表面活性劑的含量介於 3 wt.% 至 10 wt.% 之間，抗凍劑的含量介於 3 wt.% 至 5 wt.% 之間。
布料	1791720	中華民國	一種布料，包括親水表面以及複合表面。複合表面與親水性表面對向設置，且複合表面經數位噴印而具有親水區及疏水區。親水區與疏水區的面積比例介於 1:8 至 4:5 之間。
纖維母粒及熔紡纖維;FIBER MASTERBATCH AND MELTING SPINING FIBER	11,572,639	美國	一種熱塑性組成物的製備方法，包括以下步驟。提供聚醯亞胺或聚苯硫醚。提供聚醯亞胺，其中聚醯亞胺的玻璃轉移溫度介於 128oC 至 169oC 之間，所述聚醯亞胺的 10% 熱重損失溫度介於 490oC 至 534oC 之間，以及當所述聚醯亞胺溶於 N-甲基-2-吡咯啉酮且固含量為 30 wt% 時，黏度介於 100 cps 至 250 cps 之間。進行熱熔製程，以混合所述聚醯亞胺及所述聚醯亞胺或者混合所述聚苯硫醚及所述聚醯亞胺，以形成熱塑性組成物。另外，一種熱塑性組成物亦被提出。
彈性導電模組	5740164	中國大陸	一種彈性導電模組包含第一彈性防水膜、至少一第二彈性防水膜以及第一彈性導電圖案。第一彈性防水膜沿第一方向延伸，並沿第二方向來回彎折。第二彈性防水膜適形地配置在第一彈性防水膜上。第一彈性防水膜及第二彈性防水膜各自具有第一弧狀部及第二弧狀部，第一弧狀部連接第二弧狀部，且第一弧狀部的弧心與第二弧狀部的弧心的連線段與第一方向的夾角

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			介於 25° 至 35° 之間。第一彈性導電圖案配置於第一彈性防水膜與第二彈性防水膜之間。第一彈性導電圖案包含多個第一導電通道，且第一導電通道在第一方向及第二方向所形成的平面上彼此間隔排列。
電致發光纖維	5745503	中國大陸	一種電致發光纖維，包括線狀中心電極、介電層、電致發光層及透明導電層。介電層包覆線狀中心電極。電致發光層包覆介電層，且電致發光層包括 3 重量份至 7 重量份的含銅硫化鋅發光粉、0.05 重量份至 0.8 重量份的金屬氧化物、0.1 重量份至 0.7 重量份的胺醇類化合物、0.095 重量份至 0.24 重量份的鹼金屬碳酸鹽、以及 2.0 重量份至 2.5 重量份的 PU 樹脂。金屬氧化物包括氧化鋅、二氧化鈦、鈦酸鋇、二氧化錳或其組合。透明導電層包覆電致發光層。
不織布的製作方法	I794564	中華民國	一種不織布的製作方法包含以下步驟。提供 32 分割型複合紗，每一 32 分割型複合紗包含耐綸纖維、聚酯纖維以及增滑劑，其中增滑劑用以潤滑耐綸纖維與聚酯纖維間的界面。使用水針穿刺製程對所述 32 分割型複合紗進行開織，使得 32 分割型複合紗由耐綸纖維與聚酯纖維間的界面開織並相互纏結，以形成不織布。
自動化壓差檢測機	18726075	中國大陸	自動化壓差檢測機包括主體、氣缸、多個真空產生器、多個電子式流量計及多個電子式壓差計。主體具有檢測平台及多個第一開口，第一開口位於檢測平台上，檢測平台配置以承載待測物於第一開口上。氣缸設置在主體上，氣缸具有上夾具，上夾具具有多個流體通道，各流體通道具有第二開口。第二開口位於上夾具的底面，且各第二開口朝向並對應各第一開口。各真空產生器連接各第一開口。電子式流量計電性連接主體，且配置以測量流經待測物的流體的流量。電子式壓差計電性連接主體，且配置以偵測流體流經待測物後的壓力變化量。
織物拉伸透視度測試裝置	M638829	中華民國	一種織物拉伸透視度測試裝置，包括底座、外殼、蓋板、內柱、中空外柱和旋鈕。外殼設置於底座的上表面上，外殼與底座形成容置空間，外殼包括相對於底座的外殼開口。蓋板設置於外殼的上表面上，蓋板包括對應於外殼開口的蓋板開口，蓋板用以將待測織物固定於外殼的上表面上。內柱設置於容置空間中且穿過底座。中空外柱設置於內柱和外殼間，中空外柱包括位於內柱上方的上部和圍繞內柱的側壁，外殼開口和蓋板開口所暴露的上部形成測量區。旋鈕設置於底座下方，內柱連接至旋鈕，藉由轉動旋鈕調整中空外柱的上部與內柱之間的距離。
透氣防水織物	I796619	中華民國	一種透氣防水織物包括透氣防水不織布、第一黏著層以及第一基布。透氣防水不織布是藉由熔噴製程製備而成，並具有介於 1.5 μm 至 2.0 μm 間的平均孔徑，且是由熔噴纖維構成，其中熔噴纖維具有介於 600nm 至 1700nm 間的平均纖維直徑。第一黏著層配置於透氣防水不織布的第一表面，且具有多個黏著點，其中第一基布藉由多個黏著點配置於透氣防水不織布的第一表面。
塑料組成物以及纖維	5784963	中國大陸	一種塑料組成物，包括 45 重量份至 70 重量份的聚醯亞胺，30 重量份至 55 重量份的聚對苯二甲酸乙二酯 (polyethylene terephthalate, PET) 以及 0.5 重量份至 0.6 重量份的團塊聚合物。另提供一種纖維，其包括所述塑料組成物。
導電織物及其製備方法; CONDUCTIVE TEXTILE AND METHOD FOR FABRICATING THE SAME	11,629,455	美國	一種導電織物包括基布及導電膜。導電膜配置於所述基布上。導電膜包括聚氨基酯樹脂及含銀導體，其中含銀導體為 55 重量份至 80 重量份，而聚氨基酯樹脂為 8 重量份至 12 重量份。
單向導濕織物	I797448	中華民國	一種單向導濕織物包括裏層組織、表層組織以及接結紗。裏層組織具有相互交織的多條裏經紗及多條裏緯紗，其中裏經紗具有親水性，且裏緯紗具有疏水性。表層組織具有相互交織的多條表經紗及多條表緯紗，其中表經紗具有親水性。接結紗與裏經紗及表經紗相互交織，以接結裏層組織及表層組織。
用於布料的平整性控制方法	I797625	中華民國	一種布料檢測系統，用於控制布料的平整性，其包括檢測腔、第一光源、攝像元件、第一輥輪以及第二輥輪。檢測腔具有入布端以及出布端。第一光源配置於檢測腔中，並具有第一發光面，且第一發光面是斜向面對布料的第一表面。攝像元件配置於檢測腔中，並具有攝像面，且攝像面是正向面對布料的第一表面。第一輥輪配置於檢測腔的入布端，以控制布料進入檢測腔的速度。第二輥輪配置於檢測腔的出布端，以控制布料由檢

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			測腔輸出的速度。
濕度調整服飾及其控制方法	5842390	中國大陸	一種濕度調整服飾，其包括感測模組、濕度調整模組以及控制元件。感測模組配置於濕度調整服飾的內側，感測模組包括溫度感測器。濕度調整模組配置於濕度調整服飾的衣擺以及衣領之間。濕度調整模組包括第一多孔電極層、濕度控制層以及第二多孔電極層。濕度控制層位於第一多孔電極層以及第二多孔電極層之間。控制元件電性連接溫度感測器以及濕度調整模組的第一多孔電極層以及第二多孔電極層。感測模組位於濕度調整服飾的胸圍並鄰近濕度調整服飾的領圍。
熔噴不織布	1798985	中華民國	一種熔噴不織布包括多條熔噴纖維，且每一條熔噴纖維包括 90 重量份至 95 重量份的高流動性聚酯及 5 重量份至 10 重量份的高流動性改性聚酯。高流動性聚酯在溫度為 230°C 時具有介於 350g/10min 至 550g/10min 間的熔融指數。高流動性改性聚酯在溫度為 230°C 時具有介於 200g/10min 至 400g/10min 間的熔融指數。
單組分纖維及其製作方法	1798545	中華民國	本發明在後段紡絲製程上有 70d/24f、70/48f 規格皆可紡，但後續為用在衣著服飾因此測試以 70d/48f 規格為主要手感也較優，纖維強度有 2.65gf/d 以上、伸度 30±10%、藉親水寡聚物及親水性的交聯劑能夠有提升吸濕伸長率 14~17%、乾燥回復率 94~98%、回潮率在 20°C 65% RH 及 30°C 90% RH 狀態下最高數值分別為 6.1% 及 13.5%、20°C 65% RH 到 30°C 90% RH 吸濕率最高為 7.4%
醫療敷材	1798649	中華民國	一種醫療敷材，包括具有陽離子基團的改質纖維素，其中改質纖維素是藉由將結晶度介於 0 至 0.5 間的纖維素粉末陽離子化而成。
機能性樹脂材料、其製造方法及感濕收縮織物	1798567	中華民國	一種機能性樹脂材料是藉由包括以下試劑製備而成：多元醇、多元胺、第一交聯劑、第二交聯劑以及奈米纖維素。第一交聯劑及第二交聯劑各自包括異氰酸酯嵌段。奈米纖維素包括以式 (1) 表示的重複單元，
光變色阻熱纖維和其製備方法	1798707	中華民國	本揭露提供一種光變色阻熱纖維，包括芯層以及包覆芯層的鞘層，其中芯層包括 99 重量份至 100 重量份的聚丙烯以及 0.4 重量份至 0.6 重量份的光變色染料，鞘層包括 98 重量份至 99 重量份的耐隆以及 1 重量份至 2 重量份的近紅外光反射染料。
噴墨檢測系統及用於織物的噴墨製程的優化方法	1801874	中華民國	一種噴墨檢測系統，適用於織物的噴墨製程，且包括噴墨裝置、發光裝置以及感光裝置。織物由噴墨裝置的第一側進入，以進行噴墨製程，並由噴墨裝置的第二側輸出。發光裝置配置於噴墨裝置的第二側，並具有斜向面對織物的表面的發光面。感光裝置配置於噴墨裝置的第二側，並具有正向面對織物的表面的感光面。
染色設備及清洗布料的方法	1802146	中華民國	一種適用於對布料進行清洗製程的染色設備包含清洗槽、感測模組以及還原劑供應模組。清洗槽配置以裝載洗液，以對布料進行浸泡清洗。感測模組液體連接清洗槽，並配置以感測洗液的氧化還原電位。還原劑供應模組液體連接清洗槽，並配置以根據所感測的氧化還原電位，對清洗槽供應還原劑。
打色設備	1802147	中華民國	一種打色設備包含容器、光譜分析裝置、管線、儲存裝置以及處理裝置。容器配置以容置染色殘液。光譜分析裝置配置以對染色殘液進行感測，以得到染色殘液的第一光譜值。管線連通於容器與光譜分析裝置之間，以讓染色殘液形成流體循環。儲存裝置配置以儲存染色原液的第二光譜值。處理裝置訊號連接光譜分析裝置以及儲存裝置，並配置以比較第一光譜值及第二光譜值，以得到染色原液的被吸收率，從而提供染色原液的改良配方。
聚醯胺醯亞胺及其製備方法;POLY(AMIDE-IMIDE) AND METHOD OF PREPARING THE SAME	11,661,480	美國	一種聚醯胺醯亞胺，其由以下式 1 表示：其中 R 為碳數為 6 的芳基、碳數為 7 至 8 的芳烷基、碳數為 2 至 3 的烷氧烷基、或碳數為 3 至 18 的烷基；以及 0.02≤X≤0.5。
粉塵輸送裝置	M641531	中華民國	一種粉塵輸送裝置包括箱體、輸出管體、敲擊組件與驅動裝置。箱體具有容置空間。容置空間配置以容置粉塵。輸出管體位於箱體的外側壁且連通箱體的容置空間。敲擊組件位於箱體的外側壁，且包括棘輪、敲擊桿及彈簧。敲擊桿的第一端連接彈簧，敲擊桿的第二端鄰近輸出管體。敲擊桿具有延伸部，此延伸部配置以抵接於棘輪的複數個齒的其中一者。驅動裝置機械連接敲擊組件的棘輪，配置以轉動棘輪使敲擊桿的第二端持

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			續性地自動敲擊輸出管體。
導電織物及其製備方法	1803745	中華民國	一種導電織物包括基布及導電膜。導電膜配置於所述基布上。導電膜包括聚氨基酯樹脂及含銀導體，其中含銀導體為 55 重量份至 80 重量份，而聚氨基酯樹脂為 8 重量份至 12 重量份。
透氣雙層針織物	1804092	中華民國	一種具有孔洞結構的透氣雙層針織物包括第一針織層以及第二針織層。第一針織層具有第一全紗圈及第一空位。第二針織層與第一針織層交織，且具有第二全紗圈、第二空位、半紗圈、延遲全紗圈以及延遲半紗圈，其中延遲全紗圈、半紗圈、半紗圈及延遲半紗圈依序排列以形成延遲三角結構組合，且延遲三角結構組合與第一空位對位以形成孔洞結構。
調控補水系統	1803879	中華民國	一種調控補水系統包括第一與第二染色機、常溫水源、用戶控制介面及演算模組。第一與第二染色機分別進行第一與第二染色程序。常溫水源提供常溫水。用戶控制介面耦接於第一與第二染色機及常溫水源，且接收第一與第二染色程序對應的資料。演算模組耦接於用戶控制介面，且根據第一及第二染色程序對應的資料，產生目標資料至用戶控制介面。用戶控制介面根據目標資料，控制第一染色機的染色機參數及常溫水源的常溫水量，使得第一染色程序所產生的冷凝水量及冷卻水量、常溫水量及飼水水量的總和滿足第二染色程序需使用的蒸氣量。
粉塵輸送裝置	19047358	中國大陸	一種粉塵輸送裝置包括箱體、輸出管體、敲擊組件與驅動裝置。箱體具有容置空間。容置空間配置以容置粉塵。輸出管體位於箱體的外側壁且連通箱體的容置空間。敲擊組件位於箱體的外側壁，且包括棘輪、敲擊桿及彈簧。敲擊桿的第一端連接彈簧，敲擊桿的第二端鄰近輸出管體。敲擊桿具有延伸部，此延伸部配置以抵接於棘輪的複數個齒的其中之一者。驅動裝置機械連接敲擊組件的棘輪，配置以轉動棘輪使敲擊桿的第二端持續性地自動敲擊輸出管體。
光變色聚丙烯纖維及其製備方法	5995093	中國大陸	提供一種光變色聚丙烯纖維，其包括約 98~99 重量份的聚丙烯、0.2~0.8 重量份的光變色劑、0.1~1 重量份的紫外光吸收劑以及 0.1~1 重量份的光安定劑，其中紫外光吸收劑包括且光安定劑包括，其中 n 為 10~14。另提供一種光變色聚丙烯纖維的製備方法。
感濕收縮墨水	1809331	中華民國	一種用於織物的數位噴印製程的感濕收縮墨水具有介於 2.5cP 至 10.0cP 間的黏度以及介於 22dyne/cm 至 32dyne/cm 間的表面張力。感濕收縮墨水包括 15 重量份至 35 重量份的感濕收縮樹脂以及 65 重量份至 85 重量份的水。
紡織品的雙面均染方法及使用其製造而成的多彩紗線	1811654	中華民國	一種紡織品的雙面均染方法包括以下步驟。進行染料披覆步驟，包括將分散性染料披覆於待染基材的第一表面。進行染料固著步驟，包括利用超臨界流體使披覆於第一表面的分散性染料擴散至待染基材的第二表面，其中第二表面相對於第一表面。
纖維母粒及熔紡纖維	6181476	中國大陸	本發明提供一種纖維母粒，包括聚醯亞胺、聚對苯二甲酸乙二酯、聚醯亞胺。聚醯亞胺的玻璃轉移溫度介於 140oC 至 170oC 之間，所述聚醯亞胺的 10%熱重損失溫度介於 500oC 至 550oC 之間，以及當所述聚醯亞胺溶於 N-甲基-2-吡咯啉酮且固含量為 15 wt%時，黏度介於 80 cP 至 230 cP 之間。另提供一種熔紡纖維，其使用所述纖維母粒製成。所述纖維母粒具有良好熱加工性、適當熱加工溫度、良好柔軟性、良好阻燃性及良好耐熱性，燃燒後不會產生融滴現象，適合應用於紡織品。所述熔紡纖維具有良好柔軟性、良好阻燃性、良好耐熱性及低製程溫度，且燃燒後不會產生融滴現象。
溫度響應材料、溫度響應纖維及其製備方法;TEMPERATURE-RESPONSIVE MATERIAL, TEMPERATURE-RESPONSIVE FIBER AND PREPARATION METHOD THEREOF	11,739,445	美國	提供一種溫度響應材料，其具有由式(I)所表示的結構：其中在式(I)中，X 具有由式(i)或式(ii)所表示的結構：x 與 y 的莫耳比為 9:1 至 1:3；n 為 7~120 的整數；以及 m 為 10~1,000 的整數。
本質型螢光綠纖維及其製備方法;INTRINSIC FLUORESCENT GREEN FIBER AND MANUFACTURING METHOD THEREOF	11,746,285	美國	一種本質型螢光綠纖維包括 98.00 重量份至 99.00 重量份的載體、0.10 重量份至 0.20 重量份的黃色色料、0.08 重量份至 0.20 重量份的藍色色料以及 1.00 重量份至 1.50 重量份的二氧化鈦。載體包括聚對苯二甲酸乙二酯。當黃色色料以 0.10 wt%至 0.20 wt%的含量與餘量的載體混合並製作成黃色纖維時，黃色

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			纖維在L*a*b*色彩空間中的L*值介於101.27至101.72之間，a*值介於-17.61至-13.47之間，且b*值介於89.84至108.79之間。當藍色色料以0.08 wt%至0.20 wt%的含量與餘量的載體混合並製作成藍色纖維時，藍色纖維在L*a*b*色彩空間中的L*值介於55.60至66.80之間，a*值介於-22.69至-22.70之間，且b*值介於-37.50至-31.80之間。
感濕變形織物	1814175	中華民國	一種感濕變形織物包括40重量份至70重量份的常規紗線以及30重量份至60重量份的感濕伸縮耐隆紗線。在標準方法FTTS-FP-161的測量下，感濕變形織物的透濕指數大於等於0.35。
導電塗料和其製備方法	1815112	中華民國	本揭露內容提供一種導電塗料的製備方法，包括製備導電粉體、製備濕式導電粉體、製備基礎漿料以及進行離心混合製程，其中包括將石墨和碳黑均勻混合並經過粉體細化製程以形成導電粉體、將導電粉體和添加劑均勻混合以形成濕式導電粉體、將氣丁橡膠和溶劑均勻混合並經過球磨製程以形成基礎漿料，以及在900rpm至1000rpm的轉速下離心混合45重量份至55重量份的濕式導電粉體和45重量份至55重量份的基礎漿料以形成黏度介於55000cP至60000cP間的導電塗料。
電致發光線	6265996	中國大陸	一種電致發光線包含中心導線、電洞傳輸層、發光層、電子傳輸層以及透明導電層。電洞傳輸層包繞中心導線，且電洞傳輸層的最高占據分子軌域介於-4.8eV至-5.9eV間。發光層包繞電洞傳輸層。電子傳輸層包繞發光層，且電子傳輸層的最低未占分子軌域介於-4.2eV至-2.7eV間。透明導電層包繞電子傳輸層。電致發光線的直徑介於420.16 μm至520.24 μm間。
用於織物的數位印花製程的可噴塗吸濕型墨水及吸濕織物;SPRAYABLE AND HYGROSCOPIC INK FOR DIGITAL PRINTING PROCESS ON FABRIC AND HYGROSCOPIC FABRIC	11,767,634	美國	一種用於織物的數位印花製程的可噴塗吸濕型墨水包括3.0重量份至6.0重量份的色料、0.5重量份至2.0重量份的吸濕劑、0.5重量份至1.0重量份的界面活性劑以及餘量的溶劑，其中吸濕劑在25°C時的pH值介於6.0至8.5之間，且可噴塗吸濕型墨水的粒徑(D90)介於180nm至220nm之間。
撥水樹脂、撥水織物及其製造方法;WATER-REPELLENT RESIN, WATER-REPELLENT FABRIC, AND FABRICATING METHOD THEREOF	11,746,466	美國	一種撥水織物包括基布以及撥水樹脂。撥水樹脂配置在基布上，其中撥水樹脂的製造方法包括以下步驟。進行第一熱製程，以混合多元醇、交聯劑及膽鹼，以形成第一混合物，其中第一熱製程的反應溫度介於90°C至120°C間。進行第二熱製程，以混合第一混合物及撥水劑，以形成撥水樹脂，其中撥水劑包括羥基、胺基或其組合，且第二熱製程的反應溫度介於120°C至150°C間。
紅外線反射纖維及其製備方法;INFRARED REFLECTING FIBER AND FABRICATING METHOD THEREOF	11,788,211	美國	一種紅外線反射纖維包括76.0重量份至88.5重量份的載體、1.8重量份至4.0重量份的紅外線反射組成物、2.5重量份至7.5重量份的含二氧化鈦組成物以及6.0重量份至16.0重量份的調色組成物。載體包括聚對苯二甲酸乙二酯。當紅外線反射組成物以5.0wt%至7.5wt%的含量與餘量的載體混合並製作成第一纖維時，第一纖維的最大紅外線反射率介於61%至70%間。
染色裝置以及布材的染色方法	6406700	中國大陸	一種染色裝置，包括染液槽、固色槽、水洗槽、吊軌、吊升器、影像擷取器以及控制器。固色槽設置於染液槽與水洗槽之間。吊軌設置於染液槽的上方。吊升器設置於吊軌上。影像擷取器對準染液槽的內部，且影像擷取器相對染液槽的俯角為銳角。控制器電性連接影像擷取器與吊升器。
用於保暖織物的布料	6426400	中國大陸	一種用於保暖織物的布料包括中空並列型纖維。中空並列型纖維包括40重量份至60重量份的第一聚酯以及40重量份至60重量份的第二聚酯，其中第一聚酯的特性黏度與第二聚酯的特性黏度的差值介於0.15 dL/g至0.25 dL/g間。
電熱織物	1821573	中華民國	一種電熱織物包括本體區及多個發熱區。各發熱區具有孔洞結構，並連接於本體區的一側，其中相鄰兩發熱區間具有間隔，間隔在發熱區連接於本體區處具有彎折部，且發熱區的平均電阻高於本體區的平均電阻。
數位印花織物、數位印花織物的製造方法及數位印花墨水	1821678	中華民國	一種數位印花織物包括基布及數位印花墨水。數位印花墨水配置在基布上，且數位印花墨水的製造方法包括以下步驟。進行第一熱製程，其包括混合染料、交聯劑以及多元醇，以形成高分子染料，其中第一熱製程的反應溫度介於70°C至90°C間。進行第二熱製程，其包括混合高分子染料以及水性架橋劑，以形成第一混合物，其中第二熱製程的反應溫度介於90°C至120°C間。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			°C間。進行第三熱製程，其包括混合第一混合物及擴鏈劑，以形成數位印花墨水，其中第三熱製程的反應溫度介於120°C至150°C間。
感溫調濕纖維及其製備方法	I821653	中華民國	一種感溫調濕纖維包括親水材料及感溫材料。當感溫材料在光穿透率為3%至80%時具有介於31.2°C至32.5°C間的低臨界溶液溫度(LCST)，其中光的波長介於450nm至550nm間。
數位噴染與浸染對應一致性的方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種織物色度判斷方法，包含下列步驟，依據多個噴染織物影像、多個浸染織物影像、噴染色度標籤以及多個浸染色度標籤訓練神經網路模型。拍攝目標織物影像並輸入至神經網路模型以得到目標織物色度。將目標織物色度輸入對色模型得到相應的目標染程配方參數。
電熱模塊	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種電熱模塊包括第一導電層、第二導電層及發熱層。第一導電層及第二導電層各自包括銀金屬。發熱層具有第一部分，第一部分配置於第一導電層與第二導電層間以形成電熱模塊的電熱轉換部，且發熱層包括導電碳材。
電熱模組;ELECTROTHERMAL MODULE	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種電熱模塊包括第一導電層、第二導電層及發熱層。第一導電層及第二導電層各自包括銀金屬。發熱層具有第一部分，第一部分配置於第一導電層與第二導電層間以形成電熱模塊的電熱轉換部，且發熱層包括導電碳材。
隔熱膜材	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種隔熱膜材包括基材及隔熱塗層。隔熱塗層配置於基材的表面。隔熱塗層包括氮化硼奈米片及銀奈米片，且氮化硼奈米片與銀奈米片的重量比例介於0.25:10至1:10間。
上肢穿戴裝置 UPPER EXTREMITY WEARABLE DEVICE	(申請中，尚無獲證證號)	歐盟	一種上肢穿戴裝置，包括用以包覆前臂的彈性袖套、設置在彈性袖套的內表面上的中指刺激電極以及無名指刺激電極。中指刺激電極涵蓋中指刺激點，中指刺激點的位置為從彈性袖套對應於尺骨莖突的位置起移動二個橫向單位再移動四個縱向單位的距離。無名指刺激電極涵蓋無名指刺激點，無名指刺激點的位置為從彈性袖套對應於尺骨莖突的位置起移動一個橫向單位再移動五個縱向單位的距離。橫向單位為將彈性袖套對應於尺骨莖突與橈骨莖突之間的距離四等分所得到，縱向單位為將彈性袖套對應於尺骨莖突與鷹嘴突之間的距離十二等分所得到。
一種上肢動作輔助裝置 UPPER EXTREMITY WEARABLE DEVICE	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種上肢穿戴裝置，包括用以包覆前臂的彈性袖套、設置在彈性袖套的內表面上的中指刺激電極以及無名指刺激電極。中指刺激電極涵蓋中指刺激點，中指刺激點的位置為從彈性袖套對應於尺骨莖突的位置起移動二個橫向單位再移動四個縱向單位的距離。無名指刺激電極涵蓋無名指刺激點，無名指刺激點的位置為從彈性袖套對應於尺骨莖突的位置起移動一個橫向單位再移動五個縱向單位的距離。橫向單位為將彈性袖套對應於尺骨莖突與橈骨莖突之間的距離四等分所得到，縱向單位為將彈性袖套對應於尺骨莖突與鷹嘴突之間的距離十二等分所得到。
預測布料特徵之方法及系統 METHOD AND SYSTEM OF PREDICTING FABRIC FEATURE	(申請中，尚無獲證證號)	歐盟	一種預測布料特徵之方法在此揭露，且方法包括以下操作。輸入第一布料的多個第一布料資訊。產生第一布料的多個第一布料特徵值。對第一布料資訊及第一布料特徵值進行第一運算。藉由第一運算以產生多個特徵參數及第一布料的多個第一預測特徵值。輸入第二布料的多個第二布料資訊。依據第二布料資訊及特徵參數產生第二布料的多個第二預測特徵值。一種預測布料特徵之系統亦在此揭露。
用於肌電刺激的電極結構	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	用於肌電刺激的電極結構，包括導電織物層、保水織物層以及絕緣防護層。導電織物層具有相對的第一表面與第二表面，保水織物層連接導電織物層的第一表面，其中電極結構的肌電刺激點僅由保水織物層組成。絕緣防護層設置在導電織物層的第一表面且圍繞保水織物層的外緣。
用於肌電刺激的電極結構 ELECTRODE STRUCTURE FOR ELECTRONIC MUSCLE STIMULATION	(申請中，尚無獲證證號)	歐盟	用於肌電刺激的電極結構，包括導電織物層、保水織物層以及絕緣防護層。導電織物層具有相對的第一表面與第二表面，保水織物層連接導電織物層的第一表面，其中電極結構的肌電刺激點僅由保水織物層組成。絕緣防護層設置在導電織物層的第一表面且圍繞保水織物層的外緣。
用於肌電刺激的電極結構 ELECTRODE STRUCTURE FOR ELECTRONIC MUSCLE STIMULATION	(申請中，尚無獲證證號)	美國	用於肌電刺激的電極結構，包括導電織物層、保水織物層以及絕緣防護層。導電織物層具有相對的第一表面與第二表面，保水織物層連接導電織物層的第一表面，其中電極結構的肌電刺激點僅由保水織物層組成。絕緣防護層設置在導電織物層的第

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			一表面且圍繞保水織物層的外緣。
感溫調濕織物	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種感溫調濕織物包括多條感溫調濕纖維。在濕度為 65% 且溫度介於 20°C 至 30°C 間時, 感溫調濕纖維的溫度-回潮率變化曲線具有第一斜率, 在濕度為 65% 且溫度介於 30°C 至 40°C 間時, 感溫調濕纖維的溫度-回潮率變化曲線具有第二斜率, 且第一斜率相異於第二斜率。
液態色母組合物及彩色纖維的製備方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種用於製備彩色纖維的液態色母組合物包括 5 重量份至 45 重量份的色料、40 重量份至 94 重量份的載體及 1 重量份至 15 重量份的潤滑劑, 其中潤滑劑的分子結構中具有羰基及胺基。
液態色母組合物及彩色纖維的製備方法 LIQUID COLOR MASTERBATCH COMPOSITION AND FABRICATING METHOD FOR COLORED FIBER	(申請中, 尚無獲證證號)	美國	一種用於製備彩色纖維的液態色母組合物包括 5 重量份至 45 重量份的色料、40 重量份至 94 重量份的載體及 1 重量份至 15 重量份的潤滑劑, 其中潤滑劑的分子結構中具有羰基及胺基。
抗壓複合基板的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露提供一種抗壓複合基板的製造方法, 其包括以下步驟。進行分散步驟, 將碳纖維與分散劑分散於水中, 以形成分散液, 且分散劑的分子結構具有親水端與疏水端。進行混合步驟, 將聚碳酸酯纖維混入分散液中並攪拌, 以形成混合漿料。對混合漿料進行抄紙步驟, 以形成濕潤不織布。對濕潤不織布進行烘烤步驟, 以形成不織布。對不織布進行熱壓步驟, 以形成抗壓複合基板。
同質複合基材	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	同質複合基材包括編織布及至少一纖維膜。編織布包括複數條第一纖維。纖維膜配置於編織布的至少一表面, 纖維膜包括複數條第二纖維, 其中第一纖維與第二纖維的材料相同, 每一條第一纖維的纖維直徑介於 20 微米至 130 微米之間, 且每一條第二纖維的纖維直徑介於 3 微米至 10 微米之間。
同質複合基材; HOMOGENEOUS COMPOSITE SUBSTRATE	(申請中, 尚無獲證證號)	歐盟	同質複合基材包括編織布及至少一纖維膜。編織布包括複數條第一纖維。纖維膜配置於編織布的至少一表面, 纖維膜包括複數條第二纖維, 其中第一纖維與第二纖維的材料相同, 每一條第一纖維的纖維直徑介於 20 微米至 130 微米之間, 且每一條第二纖維的纖維直徑介於 3 微米至 10 微米之間。
同質複合基材; HOMOGENEOUS COMPOSITE SUBSTRATE	(申請中, 尚無獲證證號)	美國	同質複合基材包括編織布及至少一纖維膜。編織布包括複數條第一纖維。纖維膜配置於編織布的至少一表面, 纖維膜包括複數條第二纖維, 其中第一纖維與第二纖維的材料相同, 每一條第一纖維的纖維直徑介於 20 微米至 130 微米之間, 且每一條第二纖維的纖維直徑介於 3 微米至 10 微米之間。
噴塗方法及噴塗系統	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種噴塗方法在此揭露。噴塗方法包括以下操作。藉由第一電壓信號, 驅動第一墨滴。依據第一墨滴被驅動後的速度第一標準差, 調整第一電壓信號的第一信號特徵。在第一標準差小於預設標準差時, 決定第一信號特徵的第一信號特徵值。至少依據第一信號特徵值及第一墨滴的第一墨滴特徵值, 產生模型。依據模型及第二墨滴的第二墨滴特徵值, 產生第二電壓信號。藉由第二電壓信號, 驅動第二墨滴。此外, 一種噴塗系統亦在此揭露。
彈性材料	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種彈性材料包括聚醯亞胺與聚氨基酯共聚物, 其中聚醯亞胺與聚氨基酯共聚物係由一反應物共聚而形成, 且反應物包括: 1 莫耳份至 2 莫耳份的多元醇、1 莫耳份至 4 莫耳份的二酸酐以及 2 莫耳份至 6 莫耳份的異氰酸酯化合物。
壓染系統及壓染方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種壓染系統在此揭露。壓染系統包括壓染裝置、測量裝置及氣缸組。壓染裝置用以對織物進行壓染製程。測量裝置用以測量織物的色彩。氣缸組用以依據織物的色彩調整壓染裝置施加於織物的壓力。一種壓染方法亦在此揭露。
熱烘定型系統及熱烘定型方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種熱烘定型系統在此揭露。熱烘定型系統包括第一熱烘裝置、第二熱烘裝置、第一溫度測量裝置及處理元件。第一熱烘裝置用以熱烘朝第一方向移動的織物。第二熱烘裝置用以熱烘織物。第一溫度測量裝置用以測量織物的第一溫度。處理元件用以依據第一溫度調整第一熱烘裝置。第一熱烘裝置、第一溫度測量裝置及第二熱烘裝置沿著第一方向依序排列。一種熱烘定型方法亦在此揭露。
可水洗濾材、可水洗口罩以及納米纖維膜的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露內容提供一種可水洗濾材, 包含基材以及奈米纖維膜。奈米纖維膜配置於基材上, 並且包含聚乙醇縮丁醛及耐隆共聚物, 聚乙醇縮丁醛及耐隆共聚物的重量比介於 9:1 至 1:10 之間。本揭露內容還提供奈米纖維膜的製造方法。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
可水洗濾材、可水洗口罩以及奈米纖維膜的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	本揭露內容提供一種可水洗濾材, 包含基材以及奈米纖維膜。奈米纖維膜配置於基材上, 並且包含聚乙烯醇縮丁醛及耐隆共聚物, 聚乙烯醇縮丁醛及耐隆共聚物的重量比介於 9:1 至 1:10 之間。本揭露內容還提供奈米纖維膜的製造方法。
熔噴纖維膜的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種熔噴纖維膜的製造方法包括以下步驟: 使熔噴膜材行經第一壓合輪與第二壓合輪間, 以對熔噴膜材進行壓光製程, 其中熔噴膜材包括複數條熔噴纖維, 每一條熔噴纖維包括高流動性聚酯以及經改性聚酯, 高流動性聚酯在溫度為 230°C 時具有介於 350g/10min 至 550g/10min 間的熔融指數, 經改性聚酯在溫度為 230°C 時具有介於 200g/10min 至 400g/10min 間的熔融指數, 且第一壓合輪以及第二壓合輪各自的輪溫度介於 100°C 至 155°C 間。
熔噴纖維膜的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	歐盟	一種熔噴纖維膜的製造方法包括以下步驟: 使熔噴膜材行經第一壓合輪與第二壓合輪間, 以對熔噴膜材進行壓光製程, 其中熔噴膜材包括複數條熔噴纖維, 每一條熔噴纖維包括高流動性聚酯以及經改性聚酯, 高流動性聚酯在溫度為 230°C 時具有介於 350g/10min 至 550g/10min 間的熔融指數, 經改性聚酯在溫度為 230°C 時具有介於 200g/10min 至 400g/10min 間的熔融指數, 且第一壓合輪以及第二壓合輪各自的輪溫度介於 100°C 至 155°C 間。
熔噴纖維膜的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	美國	一種熔噴纖維膜的製造方法包括以下步驟: 使熔噴膜材行經第一壓合輪與第二壓合輪間, 以對熔噴膜材進行壓光製程, 其中熔噴膜材包括複數條熔噴纖維, 每一條熔噴纖維包括高流動性聚酯以及經改性聚酯, 高流動性聚酯在溫度為 230°C 時具有介於 350g/10min 至 550g/10min 間的熔融指數, 經改性聚酯在溫度為 230°C 時具有介於 200g/10min 至 400g/10min 間的熔融指數, 且第一壓合輪以及第二壓合輪各自的輪溫度介於 100°C 至 155°C 間。
透氣防水布料的製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種透氣防水布料的製造方法包括以下步驟。提供黏著膠至塗膠輪與轉膠輪間, 使轉膠輪承載黏著膠, 其中塗膠輪與轉膠輪的相對轉速介於 40% 至 80% 間。導引表布至轉膠輪與進布輪間。透過轉膠輪與進布輪的轉動, 使黏著膠由轉膠輪轉移至表布的表面, 以形成破碎膠層, 其中破碎膠層的塗佈量介於 20g/m ² 至 90g/m ² 間。導引透氣防水膜及帶有破碎膠層的表布至第一壓合輪與第二壓合輪間。透過第一壓合輪與第二壓合輪的轉動, 將透氣防水膜壓合至表布的表面。
生物可分解纖維	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種生物可分解纖維, 其包括聚酯及 γ -十二內酯, 其中以生物可分解纖維的總重量計, γ -十二內酯的含量為 150ppm 至 850ppm。
耐水壓噴印墨水	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種耐水壓噴印墨水包括 12 重量份的寡聚物材料、0.6 重量份至 1.0 重量份的脂肪二胺、6 重量份至 8 重量份的水性架橋劑、1.5 重量份的界面活性劑以及 25 重量份至 30 重量份的水, 其中寡聚物材料是由多元醇與異氰酸酯反應而成。
消臭纖維及其製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露內容提供一種消臭纖維的製造方法, 包括混合步驟, 混合磷酸鋁及包含胺類化合物的第一分散劑於溶劑中, 以形成混合液; 研磨步驟, 對混合液進行研磨, 使得磷酸鋁的 D90 粒徑介於 0.1 微米至 1.5 微米間, 以形成經研磨混合液; 加熱攪拌步驟, 對經研磨混合液進行加熱攪拌, 使磷酸鋁及第一分散劑均勻分散於溶劑中, 以形成消臭液; 混煉造粒步驟, 對消臭液及聚酯進行混煉造粒, 以形成纖維母粒; 以及熔融紡絲步驟, 對纖維母粒進行熔融紡絲, 以形成消臭纖維。本揭露內容還提供一種消臭纖維。
消臭纖維及其製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	歐盟	本揭露內容提供一種消臭纖維的製造方法, 包括混合步驟, 混合磷酸鋁及包含胺類化合物的第一分散劑於溶劑中, 以形成混合液; 研磨步驟, 對混合液進行研磨, 使得磷酸鋁的 D90 粒徑介於 0.1 微米至 1.5 微米間, 以形成經研磨混合液; 加熱攪拌步驟, 對經研磨混合液進行加熱攪拌, 使磷酸鋁及第一分散劑均勻分散於溶劑中, 以形成消臭液; 混煉造粒步驟, 對消臭液及聚酯進行混煉造粒, 以形成纖維母粒; 以及熔融紡絲步驟, 對纖維母粒進行熔融紡絲, 以形成消臭纖維。本揭露內容還提供一種消臭纖維。
消臭纖維及其製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	美國	本揭露內容提供一種消臭纖維的製造方法, 包括混合步驟, 混合磷酸鋁及包含胺類化合物的第一分散劑於溶劑中, 以形成混

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			合液；研磨步驟，對混合液進行研磨，使得磷酸鈣的 D90 粒徑介於 0.1 微米至 1.5 微米間，以形成經研磨混合液；加熱攪拌步驟，對經研磨混合液進行加熱攪拌，使磷酸鈣及第一分散劑均勻分散於溶劑中，以形成消臭液；混煉造粒步驟，對消臭液及聚酯進行混煉造粒，以形成纖維母粒；以及熔融紡絲步驟，對纖維母粒進行熔融紡絲，以形成消臭纖維。本揭露內容還提供一種消臭纖維。
透氣防水布及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種透氣防水布包括基材、電紡膜及熔噴黏膠膜。電紡膜配置於基材上並包括複數條奈米纖維，且奈米纖維的平均纖維細度為 100 奈米至 800 奈米。熔噴黏膠膜配置於基材與電紡膜間，熔噴黏膠膜包括複數條熔噴纖維，且熔噴纖維的平均纖維細度為 800 奈米至 20 微米。
透氣防水布及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種透氣防水布包括基材、電紡膜及熔噴黏膠膜。電紡膜配置於基材上並包括複數條奈米纖維，且奈米纖維的平均纖維細度為 100 奈米至 800 奈米。熔噴黏膠膜配置於基材與電紡膜間，熔噴黏膠膜包括複數條熔噴纖維，且熔噴纖維的平均纖維細度為 800 奈米至 20 微米。
多孔纖維的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種多孔纖維的製造方法包括以下步驟：進行酯化及共聚合步驟，使對苯二甲酸、乙二醇、間苯二甲酸-5-磺酸鈉以及多支鏈單體反應，以形成可溶除聚酯，其中多支鏈單體包括三羥甲基丙烷或新戊二醇；進行纖維化步驟，將常規聚酯及可溶除聚酯共同紡絲，以形成聚酯纖維；以及進行精煉步驟，包括溶除聚酯纖維中的可溶除聚酯，以於聚酯纖維中形成複數個孔洞。
布料特徵預測方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種布料特徵預測方法，包含以下操作：測量多個第一布料，以產生第一布料的多個第一布料實際特徵值組；儲存第一布料實際特徵值組及第一布料的多個第一布料資訊組；依據第二布料的第二布料資訊組，從第一布料選擇多個第三布料；依據第三布料的多個第三布料實際特徵值組及第三布料的多個第三布料資訊組產生至少一方程式；依據至少一方程式及第二布料資訊，產生第二布料的一第二布料預測特徵值組。第一布料實際特徵值組包含第三布料實際特徵值組。第一布料資訊組包含第三布料資訊組。
布料特徵預測方法;FABRIC FEATURE PREDICTING METHOD	(申請中，尚無獲證證號)	德國	一種布料特徵預測方法，包含以下操作：測量多個第一布料，以產生第一布料的多個第一布料實際特徵值組；儲存第一布料實際特徵值組及第一布料的多個第一布料資訊組；依據第二布料的第二布料資訊組，從第一布料選擇多個第三布料；依據第三布料的多個第三布料實際特徵值組及第三布料的多個第三布料資訊組產生至少一方程式；依據至少一方程式及第二布料資訊，產生第二布料的一第二布料預測特徵值組。第一布料實際特徵值組包含第三布料實際特徵值組。第一布料資訊組包含第三布料資訊組。
布料特徵預測方法;FABRIC FEATURE PREDICTING METHOD	(申請中，尚無獲證證號)	西班牙	一種布料特徵預測方法，包含以下操作：測量多個第一布料，以產生第一布料的多個第一布料實際特徵值組；儲存第一布料實際特徵值組及第一布料的多個第一布料資訊組；依據第二布料的第二布料資訊組，從第一布料選擇多個第三布料；依據第三布料的多個第三布料實際特徵值組及第三布料的多個第三布料資訊組產生至少一方程式；依據至少一方程式及第二布料資訊，產生第二布料的一第二布料預測特徵值組。第一布料實際特徵值組包含第三布料實際特徵值組。第一布料資訊組包含第三布料資訊組。
布料特徵預測方法;FABRIC FEATURE PREDICTING METHOD	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種布料特徵預測方法，包含以下操作：測量多個第一布料，以產生第一布料的多個第一布料實際特徵值組；儲存第一布料實際特徵值組及第一布料的多個第一布料資訊組；依據第二布料的第二布料資訊組，從第一布料選擇多個第三布料；依據第三布料的多個第三布料實際特徵值組及第三布料的多個第三布料資訊組產生至少一方程式；依據至少一方程式及第二布料資訊，產生第二布料的一第二布料預測特徵值組。第一布料實際特徵值組包含第三布料實際特徵值組。第一布料資訊組包含第三布料資訊組。
立體織物複合結構	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種立體織物複合結構包括上層織物、下層織物與複數個簇毛。上層織物與下層織物重疊而定義出充氣空間。簇毛位於充氣空間中。簇毛的複數個上端與複數個下端分別連接上層織物與下層織物，且在一區域中的簇毛具有高度變化量 x ，且 $x=Hc$

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			$\pm(L/Pd)$ ，其中 Hc 為此區域中的簇毛的高度總變化量，L 為此區域的長度，Pd 為此區域中的簇毛相鄰兩者之間距。
粉塵輸送裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種粉塵輸送裝置包括箱體、輸出管體、敲擊組件與驅動裝置。箱體具有容置空間。容置空間配置以容置粉塵。輸出管體位於箱體的外側壁且連通箱體的容置空間。敲擊組件位於箱體的外側壁，且包括棘輪、敲擊桿及彈簧。敲擊桿的第一端連接彈簧，敲擊桿的第二端鄰近輸出管體。敲擊桿具有延伸部，此延伸部配置以抵接於棘輪的複數個齒的其中一者。驅動裝置機械連接敲擊組件的棘輪，配置以轉動棘輪使敲擊桿的第二端持續性地自動敲擊輸出管體。
粉塵輸送裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種粉塵輸送裝置包括箱體、輸出管體、敲擊組件與驅動裝置。箱體具有容置空間。容置空間配置以容置粉塵。輸出管體位於箱體的外側壁且連通箱體的容置空間。敲擊組件位於箱體的外側壁，且包括棘輪、敲擊桿及彈簧。敲擊桿的第一端連接彈簧，敲擊桿的第二端鄰近輸出管體。敲擊桿具有延伸部，此延伸部配置以抵接於棘輪的複數個齒的其中一者。驅動裝置機械連接敲擊組件的棘輪，配置以轉動棘輪使敲擊桿的第二端持續性地自動敲擊輸出管體。
电路板的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種电路板的製造方法包括以下步驟。提供基材。進行印刷製程，以於基材的上表面形成導電圖案，其中導電圖案在基材的上表面上延伸。進行熱塑製程，使基材的至少一部分在非平行於上表面的任一方向上產生形變，使基材成型為塑形基材，並使導電圖案的至少一部分在非平行於上表面的任一方向上產生形變，使導電圖案成型為線路圖案。
混紡布的分離方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種混紡布的分離方法包括：將混紡布浸泡於溶劑中，使混紡布的材料與溶劑反應，以得到第一混合物，其中混紡布的材料包括聚對苯二甲酸乙二醇酯及纖維素，溶劑包括 2,2,6,6-四甲基哌啶氧化物、溴化鈉及次氯酸鈉，且 2,2,6,6-四甲基哌啶氧化物對溴化鈉的莫耳濃度比值大於等於 0.05 且小於等於 0.21；對第一混合物進行過濾分離，以分別得到回收布及第二混合物，其中回收布的材料包括聚對苯二甲酸乙二醇酯；以及對第二混合物進行過濾分離，以得到複數個奈米纖維素。
人造纖維肉	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種人造纖維肉包括複數條纖維，其中每一條纖維具有異型斷面，且每一條纖維包括 65 重量份至 95 重量份的植物蛋白以及 15 重量份至 35 重量份的海藻酸鹽。
抗壓複合基板	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種抗壓複合基板包括彼此疊層設置的多個複合板材，每一個複合板材包括多根聚碳酸酯纖維及多根碳纖維。聚碳酸酯纖維的纖維長度分佈介於 18 毫米至 30 毫米間，且碳纖維的纖維長度分佈介於 3 毫米至 22 毫米間。
導電碳漿、導電碳漿的製備方法及導電碳漿的使用方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	提供一種導電碳漿，其包括 20~30 重量份的水、48~60 重量份的水性聚氨酯、3~8 重量份的交聯劑、0.2~0.7 重量份的消泡劑、0.1~1 重量份的賦形劑、15~24 重量份的分散劑以及 10~25 重量份的導電填料。交聯劑包含封閉型異氰酸酯。賦形劑包含矽酸鎂鋁化合物。另提供一種導電碳漿的製備方法及導電碳漿的使用方法。
導電碳漿、導電碳漿的製備方法及導電碳漿的使用方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	提供一種導電碳漿，其包括 20~30 重量份的水、48~60 重量份的水性聚氨酯、3~8 重量份的交聯劑、0.2~0.7 重量份的消泡劑、0.1~1 重量份的賦形劑、15~24 重量份的分散劑以及 10~25 重量份的導電填料。交聯劑包含封閉型異氰酸酯。賦形劑包含矽酸鎂鋁化合物。另提供一種導電碳漿的製備方法及導電碳漿的使用方法。
布料上色系統及布料上色方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種布料上色系統及布料上色方法。布料上色系統包含濾光片、測量裝置、處理器及上色裝置。濾光片用以過濾來自第一布料所反射的第一光線以產生第二光線；測量裝置用以接收第二光線並依據第二光線產生對應第一布料的影像檔；處理器用以依據影像檔產生第一資料；上色裝置用以依據第一資料對第二布料進行上色；第一布料具有第一色彩；上色後的第二布料具有第二色彩；第一色彩及第二色彩等同。
親水涼感織物和其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露提供一種親水涼感織物，包括基布及配置於基布上的親水涼感樹脂，其中親水涼感樹脂的製造方法包括進行第一熱製程及進行第二熱製程。第一熱製程包括混合第一多元醇及水性封閉型架橋劑以形成涼感寡聚物，其中第一熱製程的反應溫度介於 80°C 至 120°C 間。第二熱製程包括混合涼感寡聚物及擴鏈

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
織物隔熱測試裝置	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	劑以形成親水涼感樹脂, 其中第二熱製程的反應溫度介於 120°C 至 150°C 間。 一種織物隔熱測試裝置包含隔熱支撐板、複數個受熱體、隔熱空氣層板、隔熱壓板、光源以及熱影像儀。隔熱支撐板具有複數個呈矩陣排列的第一穿孔。受熱體承托於隔熱支撐板, 並分別覆蓋第一穿孔中對應之一者。受熱體夾置於隔熱支撐板與隔熱空氣層板之間, 隔熱空氣層板具有複數個對齊受熱體的穿孔。隔熱壓板具有複數個對齊第二穿孔的第三穿孔, 隔熱壓板及隔熱空氣層板配置以把待測物夾置於其中。光源位於隔熱壓板遠離隔熱支撐板之一側, 並配置以朝向待測物射出光線。熱影像儀位於隔熱支撐板遠離隔熱壓板之一側, 並配置以偵測受熱體之溫度。
紡織設備組件	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種紡織設備組件包含轉軸、主體與承托結構。轉軸沿軸線延伸。承托結構沿第一方向排列並彼此分離, 第一方向平行於軸線。承托結構包含軸承座與承托件。轉軸穿越軸承座。承托件包含承托部與連接主體的連接部, 轉軸與連接部沿第二方向排列並彼此分離。承托部為一體成型結構並連接連接部, 承托部具有第一抵接面與第二抵接面, 第一抵接面與第二抵接面連接於連接線, 並分別配置以抵接軸承座的外表面, 軸線在第三方向上對齊連接線, 第二抵接面位於轉軸與連接部之間, 第一抵接面相對軸線在第二方向上更遠離主體, 第一、第二與第三方向彼此垂直。
經由氫氧基磷灰石修飾的改質高分子聚合物層的製造方法; MANUFACTURING METHOD OF A MODIFIED POLYMER LAYER MODIFIED BY HYDROXYAPATITE	(申請中, 尚無獲證證號)	美國	本揭露內容提供經由氫氧基磷灰石修飾的改質高分子聚合物層的製造方法, 包含以下步驟: (a) 提供高分子聚合物層; (b) 使用大氣冷電漿裝置電漿活化丙烯酸, 以對高分子聚合物層進行表面改質, 獲得丙烯酸修飾層; (c) 將丙烯酸修飾層浸泡於包含鈣離子的第一溶液中, 獲得含鈣修飾層; 以及 (d) 將含鈣修飾層浸泡於包含磷酸鹽的第二溶液中, 獲得經由氫氧基磷灰石修飾的改質高分子聚合物層。
紗線分級系統及紗線分級方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種紗線分級系統及紗線分級方法, 紗線分級系統包含張力測量裝置、紗線特徵測量裝置及處理器。張力測量裝置測量第一紗線的多個第一點以產生第一紗線的多個第一張力值, 並測量第二紗線的多個第二點以產生第二紗線的多個第二張力值。紗線特徵測量裝置測量第一紗線的多個第一紗線特徵。處理器依據第一紗線特徵, 將第一紗線的第一實際等級分級至第一等級或與第一等級不同的第二等級, 並至少依據第一張力值及第一實際等級建立模型, 且藉由模型, 依據第二張力值將第二紗線的第二預測等級分級至第一等級或第二等級。
印花織物和其製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露提供一種印花織物, 包括基布及配置於基布上的染料樹脂, 其中染料樹脂的製造方法包括進行第一熱製程、第二熱製程及第三熱製程。第一熱製程包括混合染料及交聯劑, 以形成高分子染料, 其中高分子染料中的染料與交聯劑的莫耳比例不小於 3:1。第二熱製程包括混合高分子染料、聚合用單元及乳化劑, 以形成染料寡聚物, 其中第二熱製程的反應溫度介於 65°C 至 110°C 間, 聚合用單元是二元胺或二元醇。第三熱製程包括混合染料寡聚物及擴鏈劑, 以形成染料樹脂, 其中第三熱製程的反應溫度介於 120°C 至 150°C 間。
染著調控方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種染著調控方法, 包含將染著條件輸入中控系統; 中控系統根據染著條件與染著速率關係模型給出對應的建議參數以及目標染著率曲線, 其中建議參數包含建議循環時間; 將建議參數輸入染色機台, 並對布疋進行第一階段染色程序; 在完成第一階段染色程序之後, 利用染著率監視模組計算布疋之第一染著率; 中控系統比對布疋之第一染著率與目標染著率曲線; 以及在當布疋之第一染著率與目標染著率曲線之間的差值大於預設值時, 修正建議循環時間。
透氣防水膜	(申請中, 尚無獲證證號)	中國大陸	一種透氣防水膜由電紡液紡絲並加工而製得, 且電紡液包括第一添加劑及第二添加劑。第一添加劑包括耐隆共聚物及第一醇類溶劑。第二添加劑係由組成物於第二醇類溶劑中反應而製得, 其中組成物包括聚矽氧二醇、二元醇及異氰酸酯, 且二元醇包括烷基二醇、聚酯二醇或其組合。
透氣防水膜	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種透氣防水膜由電紡液紡絲並加工而製得, 且電紡液包括第一添加劑及第二添加劑。第一添加劑包括耐隆共聚物及第一醇類溶劑。第二添加劑係由組成物於第二醇類溶劑中反應而製

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			得，其中組成物包括聚矽氧二醇、二元醇及異氰酸酯，且二元醇包括烷基二醇、聚酯二醇或其組合。
機能性織物及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種機能性織物的製造方法包括：進行第一熱製程，使生質型撥水劑及交聯劑進行反應而形成第一混合物，其中交聯劑包括異氰酸酯基團，生質型撥水劑包括胺基及生質型鏈段，且生質型鏈段係由天然脂肪酸或天然植物油反應而成；進行混合步驟，使第一混合物及擴鏈劑混合而形成第二混合物，其中擴鏈劑包括多元醇；進行含浸步驟，將基布含浸於第二混合物中，使第二混合物覆蓋基布並滲透至基布中，其中基布具有交互編織的多條紗線；以及進行第二熱製程，使第二混合物於基布的紗線間反應。
感溫調濕纖維及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種感溫調濕纖維包括聚合物。聚合物包括聚酯主鏈以及至少一側鏈，且側鏈連接聚酯主鏈。側鏈為式(1)所示的結構：式(1)，其中 R 為伸烷基。
布料定型方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種布料定型方法，包含將布料資料輸入中控系統；中控系統根據布料資料給出對應的預設烘箱溫度、預設烘箱停留時間與預設布料持溫時間；中控系統進一步根據預設烘箱停留時間、預設布料持溫時間與定型機台之型號，給出預設布速。接著，將包含預設烘箱溫度與預設布速的預設參數輸入定型機台，並將布料送進定型機台進行定型程序。布料定型方法包含在布料行進至基準檢查位置時量測布料之布溫，其中基準檢查位置是根據預設持溫時間與預設布速所決定的。當在基準檢查位置所量測的布料之布溫與預設烘箱溫度之間的差值大於預設值時，修正預設布速。
布料檢測設備及布料檢測方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種布料檢測設備及布料檢測方法，布料檢測設備包含：發光模組，用以產生光線以照射布料，並用以調整光線至多個初始波長；攝影裝置，用以拍攝布料以產生對應初始波長的多個初始影像；以及處理器，用以依據初始影像在初始波長中選擇第一初始波長，用以在對應第一初始波長的波長範圍中調整光線以產生布料的多個第一布料影像，並用以依據第一布料影像在波長範圍中選擇第一最適波長，其中第一最適波長對應第一布料影像的多個第一對比度中的最高第一對比度。
布料檢測設備及布料檢測方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種布料檢測設備及布料檢測方法，布料檢測設備包含：發光模組，用以產生光線以照射布料，並用以調整光線至多個初始波長；攝影裝置，用以拍攝布料以產生對應初始波長的多個初始影像；以及處理器，用以依據初始影像在初始波長中選擇第一初始波長，用以在對應第一初始波長的波長範圍中調整光線以產生布料的多個第一布料影像，並用以依據第一布料影像在波長範圍中選擇第一最適波長，其中第一最適波長對應第一布料影像的多個第一對比度中的最高第一對比度。
布料允收值調控方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種布料允收值調控方法在此揭露。布料允收值調控方法包含：比較標準布料影像的第一特徵標準值及第一待測布料影像的第一特徵待測值；當第一特徵標準值及第一特徵待測值之間的第一差異小於或等於第一允收差異時，將第一待測布料影像分類至第一類別；當第一差異大於第一允收差異時，藉由神經網路模型判斷第一待測布料影像是否屬於第一類別；以及當神經網路模型判斷第一待測布料影像屬於第一類別時，調整第一允收差異，其中第一類別為對應合格布料。
布料允收值調控方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種布料允收值調控方法在此揭露。布料允收值調控方法包含：比較標準布料影像的第一特徵標準值及第一待測布料影像的第一特徵待測值；當第一特徵標準值及第一特徵待測值之間的第一差異小於或等於第一允收差異時，將第一待測布料影像分類至第一類別；當第一差異大於第一允收差異時，藉由神經網路模型判斷第一待測布料影像是否屬於第一類別；以及當神經網路模型判斷第一待測布料影像屬於第一類別時，調整第一允收差異，其中第一類別為對應合格布料。
UV 氧化製程與設備	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	氧化設備包括反應腔室、紫外光源、透光石英板、透光石英管、反應樣品槽及氣體源。反應腔室設有程控加熱器。紫外光源設置於反應腔室上方。透光石英板設置於反應腔室及紫外光源之間。透光石英管設置於反應腔室內。反應樣品槽設置於透光石英管內。氣體源連接透光石英管，其中氣體源含有氧氣。
用於形成相變化材料微膠囊的組成物以及具有相變化材料微膠囊	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露內容提供用於形成相變化材料微膠囊的組成物，包含核材、第一殼材以及第二殼材。核材包含羧酸酯。第一殼材包含

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
的組成物的製造方法			異氰酸酯以及聚酯多元醇。第二殼材包含纖維素或甲殼素。本揭露內容還提供具有相變化材料微膠囊的組成物的製造方法。
人造皮革及其製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	本揭露內容的一些實施方式提供人造皮革, 包含人造生質營養纖維層以及菌絲層。人造生質營養纖維層包含第一表面、相對於第一表面的第二表面以及多個孔洞, 其中孔洞自第一表面延伸至第二表面。菌絲層包覆人造生質營養纖維層的第一表面以及第二表面, 並經由孔洞自第一表面延伸至第二表面。本揭露內容的一些實施方式還提供人造皮革的製造方法。
阻熱兼抗紫外線織物的製作方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種阻熱兼抗紫外線織物的製作方法包括: 對原料進行熔融紡絲, 以形成複數條纖維, 其中原料包括近紅外線反射母粒, 且近紅外線反射母粒包括近紅外線反射染料, 且當纖維為 100 重量百分比(wt%)時, 近紅線反射染料為 0.5 重量百分比至 1.0 重量百分比; 織造纖維, 以形成阻熱兼抗紫外線織物; 以及對阻熱兼抗紫外線織物進行後加工染色。
超臨界石墨烯薄層官能化技術開發	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種石墨烯漿料的製備方法, 包括將石墨烯原料、極性溶劑和分散劑置於反應槽中, 其中分散劑包括帶正電咪唑分子, 且帶正電咪唑分子中的共軛環數與電荷數的比例大於或等於 2:1。在反應槽中通入超臨界流體, 使超臨界流體、極性溶劑和分散劑混合而插入石墨烯原料中。釋放超臨界流體, 使石墨烯原料分離成多個石墨烯薄層。將石墨烯薄層置入水溶液中, 以形成石墨烯漿料。
瀝青系碳材料的製備方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種瀝青系碳材料的製備方法, 包括在氟苯溶劑中添加萘化合物和第一固體催化劑, 其中在第一固體催化劑存在下, 萘化合物進行第一合成反應而獲得聚萘。將聚萘轉移至煙類溶劑中, 其中煙類溶劑的沸點大於聚萘的第一軟化點。在煙類溶劑中添加第二固體催化劑, 以及加熱煙類溶劑, 其中在第二固體催化劑存在下, 聚萘進行第二合成反應而獲得瀝青系碳材料, 瀝青系碳材料的第二軟化點大於第一軟化點。
氣動式氧化碳化爐設備	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	熱處理設備包括承載容器及氣體源。承載容器包括反應室、第一腔室、第二腔室、多孔板及溫控加熱模組。第一腔室設置於反應室內。第二腔室設置於反應室內及第一腔室下方。多孔板設置於第一腔室及第二腔室之間且多孔板包括複數個通孔。第一腔室藉由多個通孔與第二腔室連通。溫控加熱模組設置於反應室下方。氣體源連接第二腔室。
導電織帶、穿戴裝置及智慧手套裝置	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種導電織帶、穿戴裝置及智慧手套裝置, 導電織帶包含多個重複編織單元。每個重複編織單元包含緯紗及多個經紗。經紗彼此平行設置, 這些經紗包含彈性纖維及彼此並列的導電纖維。緯紗於這些經紗上依序織出斜紋組織。導電織帶透過依序排列之這些重複編織單元而組成可拉伸帶狀導體, 可拉伸帶狀導體具有特定的彈性特性與電阻特性。
人造皮革及其製造方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	本揭露內容提供人造皮革, 包含人造皮革基底以及設置於人造皮革基底上的調溫層。調溫層包含相變化材料微膠囊。相變化材料微膠囊包含核層、包覆核層的第一殼層以及包覆第一殼層的第二殼層。核層包含羧酸酯。羧酸酯包含十六烷醇甲酸酯以及十八烷醇甲酸酯。第一殼層包含異氰酸酯以及聚酯多元醇。第二殼層包含纖維素或甲殼素。本揭露內容還提供人造皮革的製造方法。
鑽孔治具	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種鑽孔治具包含抵接板、至少一管體以及複數個軸承。抵接板具有至少一穿孔以及相對之第一側與第二側, 穿孔連通第一側與第二側, 第一側配置以抵接待鑽孔工件。管體連接於第二側, 並具有空間於其中, 空間連通穿孔。軸承位於空間並連接管體, 且軸承彼此分離並分別具有內孔。內孔與穿孔共同定義通道, 通道配置以讓鑽頭通過以抵達待鑽孔工件。
微小蟲體判讀系統及微小蟲體判讀方法	(申請中, 尚無獲證證號)	中華民國	一種微小蟲體判讀系統包含載台、可調光源裝置、攝影顯微鏡裝置、定位機構、頻譜特徵轉換模組與控制單元。載台承載其內具有微小蟲體聚集的觀察盤。可調光源裝置對微小蟲體聚集提供光線。定位機構三維地帶動攝影顯微鏡裝置。控制單元使攝影顯微鏡裝置依序經過觀察盤的多個區域, 而連續擷取出不同局部影像畫面; 由頻譜特徵轉換模組透過頻譜轉換方式, 將局部影像畫面分別轉換為頻譜影像; 將一蟲體比對指標分別與頻譜影像之內容相互比對, 並於頻譜影像中標記出符合蟲體比對指標之微小蟲體; 及取得頻譜影像內之微小蟲體之數量、位置及生物數據。







專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
涼感樹脂	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種涼感樹脂係藉由包括以下步驟的方法製成：使試劑反應，且試劑包括微膠囊、多元醇、聚醚多元胺及水性架橋劑。微膠囊包括殼體以及糖醇，其中殼體包覆糖醇，殼體的表面帶有至少一個羥基，且糖醇為木糖醇、赤藻糖醇或其組合。水性架橋劑具有至少兩個異氰酸酯基團。
紫外線防護纖維	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種紫外線防護纖維包括聚合物。聚合物由一種試劑製備而成，其中試劑包括己內醯胺及反應型紫外線吸收劑。反應型紫外線吸收劑具有如式(I)所示的結構以及至少兩個羥基，式(I)。
透濕防水膜和其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種透濕防水膜和其製備方法，其中透濕防水膜包括 50 重量份至 60 重量份的耐隆回收料以及 40 重量份至 50 重量份的聚醚聚醯胺共聚物，且聚醚聚醯胺共聚物的邵氏硬度介於 35D 至 45D 間。藉此，以耐隆回收料製備的透濕防水膜可具有提升的透濕性、柔軟性和延伸性，因此有利於耐隆回收料的再利用。
混紡布的分離設備	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	混紡布的分離設備包括多個裝置及管線。布料分解裝置盛裝溶劑，使混紡布於溶劑中分解為聚酯及纖維素。第一管線輸送由布料分解裝置輸出的第一混合液，第一混合液包括溶劑及纖維素。纖維素分離裝置分離溶劑及纖維素。纖維素回收裝置回收纖維素。第二管線輸送由纖維素分離裝置輸出的第二混合液，第二混合液包括溶劑及未被分離的纖維素。纖維素過濾裝置分離第二混合液中的溶劑及纖維素。第三管線輸送由纖維素過濾裝置分離出的第三混合液至纖維素分離裝置中，第三混合液至少包括纖維素。溶劑回收裝置回收由纖維素過濾裝置分離出的溶劑。
混紡布的分離設備	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	混紡布的分離設備包括多個裝置及管線。布料分解裝置盛裝溶劑，使混紡布於溶劑中分解為聚酯及纖維素。第一管線輸送由布料分解裝置輸出的第一混合液，第一混合液包括溶劑及纖維素。纖維素分離裝置分離溶劑及纖維素。纖維素回收裝置回收纖維素。第二管線輸送由纖維素分離裝置輸出的第二混合液，第二混合液包括溶劑及未被分離的纖維素。纖維素過濾裝置分離第二混合液中的溶劑及纖維素。第三管線輸送由纖維素過濾裝置分離出的第三混合液至纖維素分離裝置中，第三混合液至少包括纖維素。溶劑回收裝置回收由纖維素過濾裝置分離出的溶劑。
混紡布的分離方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	混紡布的分離方法包括：將混紡布及溶劑置入布料分解裝置中，使混紡布於溶劑中分解為聚酯及纖維素，且溶劑及纖維素混合而形成第一混合液；將第一混合液輸送至纖維素分離裝置中，以分離第一混合液中的溶劑及纖維素；將纖維素收集至纖維素回收裝置中；將由纖維素分離裝置分離出的第二混合液輸送至纖維素過濾裝置中，且第二混合液包括溶劑及纖維素，使纖維素過濾裝置分離第二混合液中的溶劑及纖維素；將溶劑收集至溶劑回收裝置中；以及將由纖維素過濾裝置分離出的第三混合液輸送至纖維素分離裝置中，且第三混合液至少包括纖維素。
混紡布的分離方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	混紡布的分離方法包括：將混紡布及溶劑置入布料分解裝置中，使混紡布於溶劑中分解為聚酯及纖維素，且溶劑及纖維素混合而形成第一混合液；將第一混合液輸送至纖維素分離裝置中，以分離第一混合液中的溶劑及纖維素；將纖維素收集至纖維素回收裝置中；將由纖維素分離裝置分離出的第二混合液輸送至纖維素過濾裝置中，且第二混合液包括溶劑及纖維素，使纖維素過濾裝置分離第二混合液中的溶劑及纖維素；將溶劑收集至溶劑回收裝置中；以及將由纖維素過濾裝置分離出的第三混合液輸送至纖維素分離裝置中，且第三混合液至少包括纖維素。
織物設計參數的預測系統和預測方法以及充氣織物的壓力量測裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	提供織物設計參數的預測系統和預測方法以及充氣織物的壓力量測裝置。預測系統包括資料庫及耦接資料庫的計算模組。資料庫儲存多個充氣織物的多個結構資料及多個性質資料。計算模組配置以執行迴歸分析，依據結構資料及性質資料建立迴歸方程式。壓力量測裝置包括充氣裝置、管線、壓力感測器、通氣開關閥及控制器。管線連接充氣裝置及充氣織物。壓力感測器及通氣開關閥設置於管線上。控制器耦接壓力感測器及通氣開關閥。
織物結構及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華	提供一種織物結構及其製造方法。織物結構包括間距織物、第









專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
	證號)	民國	一熱熔膠層、第一熱塑性聚氨酯層、第二熱熔膠層及第二熱塑性聚氨酯層。間距織物包括第一織物、第二織物及複數根簇毛。第一織物及第二織物獨立為聚對苯二甲酸乙二酯織物或聚乙烯織物。簇毛設置於第一織物及第二織物之間且連接第一織物及第二織物。第一熱熔膠層及第一熱塑性聚氨酯層覆蓋間距織物的上表面。第二熱熔膠層及第二熱塑性聚氨酯層覆蓋間距織物的下表面。
仿真纖維肉	(申請中,尚無獲證證號)	中華民國	一種仿真纖維肉包括第一纖維及第二纖維。第一纖維係同軸型纖維,且同軸型纖維具有裡層與表層,其中第一纖維包括植物蛋白、動物蛋白及第一海藻酸鹽。第二纖維包括半纖維素及第二海藻酸鹽。
聚酯布的脫色方法	(申請中,尚無獲證證號)	中華民國	一種聚酯布的脫色方法包括以下步驟:將聚酯布置入萃取裝置中,其中萃取裝置含有脫色劑,且脫色劑包括甲氧基醇溶劑及離子交換樹脂;將萃取裝置的溫度設定為100°C至120°C,使聚酯布在脫色劑中進行脫色反應。
交期延誤預警裝置與方法	(申請中,尚無獲證證號)	中國大陸	一種交期延誤預警裝置與方法。該裝置將對應一目標產品之一訂單資訊,輸入至一預測模型,以判斷對應一風險閾值之一時間點。該裝置基於該時間點,計算一第一時間區間,其中該第一時間區間係由一初始交貨時間點至該時間點之一時間區間所組成。該裝置基於對應該第一時間區間之一已完成數量,計算對應該訂單資訊之一預估交貨量。該裝置基於該已完成數量及該預估交貨量,判斷是否產生一交期延誤警訊號。
交期延誤預警裝置與方法	(申請中,尚無獲證證號)	中華民國	一種交期延誤預警裝置與方法。該裝置將對應一目標產品之一訂單資訊,輸入至一預測模型,以判斷對應一風險閾值之一時間點。該裝置基於該時間點,計算一第一時間區間,其中該第一時間區間係由一初始交貨時間點至該時間點之一時間區間所組成。該裝置基於對應該第一時間區間之一已完成數量,計算對應該訂單資訊之一預估交貨量。該裝置基於該已完成數量及該預估交貨量,判斷是否產生一交期延誤警訊號。
染色方法	(申請中,尚無獲證證號)	中華民國	一種染色方法在此揭露。染色方法包含:將一配方色染料塗在一布料的第一部份上;量測第一部份的第一色濃度;量測布料的第二部份的第二色濃度,其中第二部分不同於第一部分;依據第一色濃度及第二色濃度計算一色濃度比例;依據色濃度比例,將布料分類至一透明度類別;量測一目標色以產生一目標色參數;依據透明度類別及目標色參數產生一基礎色參數;以及依據基礎色參數對布料進行染色。
布料分類方法	(申請中,尚無獲證證號)	中華民國	穩定光源投射於襪帶表面再經由相機擷取影像。第二階段為自動檢測,先做資料蒐集將M、L、D襪帶影像進行labeling後利用機器學習方法建模;以K-Means為例,定義出分類標準特徵空間座標,分別預先擷取襪帶影像存至訓練資料集,將資料集內影像從RGB色彩空間轉換至XYZ色彩空間,再透K-Mean分群
導電彈性漿料、導電彈性漿料的製備方法及導電結構的製造方法	(申請中,尚無獲證證號)	中華民國	本案使用基盤空間開發聚醯亞胺-聚氨酯(PI-PU)共聚物當作基礎漿料,其結合聚醯亞胺良好之熱穩定性及聚氨酯之軟/彈特性,可解決上述彈性材料在硬度、耐溫性、可回覆性缺點。在添加適量銀粉後,將線路網印於TPU薄膜上,其硬度、耐溫、拉伸電阻變異率皆優於比較例,且聚醯亞胺-聚氨酯(PI-PU)原料為紡織所專利技術,不受制於彈性材料及專利束縛,可自主開發高強的智慧型紡織品。
單體非接觸式紗線感應裝置	(申請中,尚無獲證證號)	中華民國	單體非接觸式紗線感應裝置包括單體紗線感測器、反射遮板與警報器。單體紗線感測器位於紡織設備上。單體紗線感測器的表面具有光發射器與光接收器。光發射器配置以發射紅外線。反射遮板位於紡織設備上且抵接紗線。反射遮板由紗線限位。當紗線斷紗時,反射遮板因重力元件的重力及/或彈力元件的彈力而轉動,使其第一端部移至面對光發射器的位置,且紅外線由反射遮板反射至光接收器。警報器電性連接單體紗線感測器。當紅外線由反射遮板反射至光接收器時,警報器配置以發出警報訊號。
隔熱色彩組成物及隔熱原液染色纖維	(申請中,尚無獲證證號)	中華民國	一種隔熱色彩組成物包括耐隆粉體、色彩粉體、第一近紅外線反射粉體及第二近紅外線反射粉體,其中第一近紅外線反射粉體為具有金紅石型體結構的金屬氧化物,且色彩粉體在CIELAB色彩空間中的座標為下列(1)、(2)或(3): (1)L=0~50, +a*=1~127, +b*=1~50。 (2)L=0~50, ±a*=1~40, ±b*=1~127。



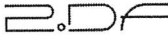
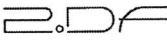
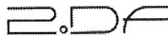

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			(3)L=0~50, +a*=100~127, +b*=1~127。當色彩粉體的座標為(1)時, 第二近紅外線反射粉體為鐵氧化物。當色彩粉體的座標為(2)時, 第二近紅外線反射粉體為鈷鋁氧化物。當色彩粉體的座標為(3)時, 第二近紅外線反射粉體為鈦銻銻氧化物。
感溫調濕纖維及其製造方法;FABRICATING METHOD OF TEMPERATURE-SENSING AND HUMIDITY-CONTROLLING FIBER	(申請中, 尚無獲證證號)	美國	一種感溫調濕纖維包括親水材料及感溫材料。當感溫材料在光穿透率為3%至80%時具有介於31.2°C至32.5°C間的低臨界溶液溫度(LCST), 其中光的波長介於450nm至550nm間。

3.本次公開商標共計有 30 筆, 均屬非專屬授權, 如下表所示。

商標名稱	專用期限	註冊/審定號	核准國家	商標圖樣	註冊類別
APPAREL TECH-1 及圖	2032/5/15	00998412	中華民國		第 09 類 條碼機。
HiLand 及圖	2034/2/15	01085471	中華民國		第 22 類 紡織用纖維。
Super Cool 及	2034/2/15	01085472	中華民國		第 22 類 紡織用纖維。
Ultra Fine 及圖	2034/5/15	01101783	中華民國		第 22 類 紡織用纖維。
博士銀	2027/6/30	01267997	中華民國		第 01 類 過濾用材料(化學劑)、過濾用材料(植物性物質)、過濾用材料(礦物性物質)。
博士銀	2027/7/15	01271626	中華民國		第 44 類 醫院、診所、物理治療、寵物清洗裝飾。
博士銀	2027/8/31	01276871	中華民國		第 05 類 繃帶、醫療用紗布、外科手術用無菌布、包紮傷口用繃帶。

商標名稱	專用期限	註冊/審定號	核准國家	商標圖樣	註冊類別
博士銀	2027/8/31	01277545	中華民國		第 18 類 皮夾、皮包、皮革、人造皮、人造皮革、合成皮、塑膠皮。
博士銀	2027/8/31	01277699	中華民國		第 22 類 棉、葛、麻、羽毛、羊毛、鬃毛、木棉、兔毛、聚酯棉、玻璃棉、人造棉、碳纖維、纖維束、玻璃纖維、金屬纖維、陶瓷纖維、聚酯纖維、防彈纖維、壓克力纖維、無機礦物纖維、過濾用多孔中空人造纖維、螺縲、橡膠絲、玻璃絲、尼龍絲、聚酯絲、纖維絲、多元酯絲、尼龍單絲、合成纖維絲、多元酯合成纖維假撚絲、塑膠絲、絲、蠶絲、天然纖維、人造纖維、人造絲、生絲、洗衣網。
博士銀	2027/8/31	01277708	中華民國		第 23 類 紗、棉紗、毛紗、麻紗、鈎紗、金蔥紗、棉毛紗、人造棉紗、壓克力紗、人造纖維紗、合成纖維紗、混紡紗、線、毛線、車線、棉線、縫紉線、刺繡線、伸縮線、編結線、尼龍線、馬海線、棉絲線、紡織用塑膠線、纖維線、麻織線、混紡線、棉絨線、交撚紗線、特多龍線、人造棉線、塑膠空心線、合成纖維線、化學纖維線、人造纖維線、無機纖維線。
博士銀	2027/8/31	01277714	中華民國		第 24 類 綾、羅、絨布、壁布、帆布、棉布、薄絹、麻布、棉織布、毛織布、麻織布、絲織布、尼龍布、混紡布、窗簾布、帳篷布、反光布、毛巾布、呢絨布、橡膠布、針織布、羊毛布、塑膠布、襯裡布、不織布、印花布、十字布、刺繡布、馬鬃布、編織布、伸縮布、聚酯布、領襯布、隔熱布、棉毛布、雨傘布、桌巾布、床面布、卡其布、雨衣布、天然棉布、混紡棉布、聚酯棉布、多元酯棉布、夾網膠布、特多龍膠布、毛襯裡布、人造絲布、合成箔布、尼絨網布、聚乙烯布、襯裡基布、植毛絨布、棉花絨布、燈蕊絨布、天鵝絨布、襯裡不織布、十字編織布、合成纖維織布、半合成纖維織布、多元酯不織布、多層防水織布、玻璃纖維不織布、玻璃纖維布、人造纖維布、合成纖維布、多元酯纖維布、壓克力纖維布、疋頭、軋針布、沙發布、皮布、網布、緞布、過濾布、橡膠纖維布、特多龍布、毛氈布、油布、經防火處理之布料、蚊帳布、蕾絲布、經防水處理之布料、布匹、布料、帳篷布、透濕布、貼合式伸縮布、薄膜貼合布、經防水處理之布匹、聚丙烯不織布、布疋、呢絨網布、水針布、布料。
博士銀	2027/8/31	01277776	中華民國		第 25 類 鞋子、女鞋、男鞋、鞋、涼鞋、布鞋、皮鞋、運動鞋、滑雪鞋、休閒鞋、嬰兒鞋、鞋墊、鞋襯、鞋面、童鞋、圍巾、頭巾、領巾、頸巾、絲巾、尿布、尿褲、尿墊、尿襯、圍兜、運動帽、護士帽、帽子、襪、絲襪、吊襪帶、服飾用手套。
博士銀	2027/8/31	01277915	中華民國		第 26 類 編織帶、鬆緊帶。

商標名稱	專用期限	註冊/審定號	核准國家	商標圖樣	註冊類別
博士銀	2027/8/31	01277923	中華民國		第 27 類 地毯、浴墊、壁紙、塑膠壁紙。
D-Silver	2027/6/30	01267998	中華民國		第 01 類 過濾用材料(化學劑)、過濾用材料(植物性物質)、過濾用材料(礦物性物質)。
D-Silver	2027/7/15	01271627	中華民國		第 44 類 醫院、診所、物理治療、寵物清洗整飾。
D-Silver	2027/8/31	01276872	中華民國		第 05 類 繃帶、醫療用紗布、外科手術用無菌布、包紮傷口用繃帶。
D-Silver	2027/8/31	01277546	中華民國		第 18 類 皮夾、皮包、皮革、人造皮、人造皮革、合成皮、塑膠皮。
D-Silver	2027/8/31	01277700	中華民國		第 22 類 棉、葛、麻、羽毛、羊毛、鬃毛、木棉、兔毛、聚酯棉、玻璃棉、人造棉、碳纖維、纖維束、玻璃纖維、金屬纖維、陶瓷纖維、聚酯纖維、防彈纖維、壓克力纖維、無機礦物纖維、過濾用多孔中空人造纖維、螺縲、橡膠絲、玻璃絲、尼龍絲、聚酯絲、纖維絲、多元酯絲、尼龍單絲、合成纖維絲、多元酯合成纖維假撚絲、塑膠絲、絲、蠶絲、天然纖維、人造纖維、人造絲、生絲、洗衣網。
D-Silver	2027/8/31	01277709	中華民國		第 23 類 紗、棉紗、毛紗、麻紗、鉤紗、金蔥紗、棉毛紗、人造棉紗、壓克力紗、人造纖維紗、合成纖維紗、混紡紗、線、毛線、車線、棉線、縫紉線、刺繡線、伸縮線、編結線、尼龍線、馬海線、棉絲線、紡織用塑膠線、纖維線、麻織線、混紡線、棉絨線、交撚紗線、特多龍線、人造棉線、塑膠空心線、合成纖維線、化學纖維線、人造纖維線、無機纖維線。
D-Silver	2027/8/31	01277715	中華民國		第 24 類 綾、羅、絨布、壁布、帆布、棉布、薄絹、麻布、棉織布、毛織布、麻織布、絲織布、尼龍布、混紡布、窗簾布、帳篷布、反光布、毛巾布、呢絨布、橡膠布、針織布、羊毛布、塑膠布、襯裡布、不織布、印花布、十字布、刺繡布、馬鬃布、編織布、伸縮布、聚酯布、領襯布、隔熱布、棉毛布、雨傘布、桌巾布、床面布、卡其布、雨衣布、天然棉布、混紡棉布、聚酯棉布、多元酯棉布、夾網膠布、特多龍膠布、毛襯裡布、人造絲布、合成箔布、尼絨綢布、聚乙烯布、襯裡基布、植毛絨布、棉花絨布、燈蕊絨布、天鵝絨布、襯裡不織布、十字編織布、合成纖維織布、半合成纖維織布、多元酯不織布、多層防水織布、

商標名稱	專用期限	註冊/審定號	核准國家	商標圖樣	註冊類別
					玻璃纖維不織布、玻璃纖維布、人造纖維布、合成纖維布、多元酯纖維布、壓克力纖維布、疋頭、軋針布、沙發布、皮布、綢布、緞布、過濾布、橡膠纖維布、特多龍布、毛氈布、油布、經防火處理之布料、蚊帳布、蕾絲布、經防水處理之布料、布匹、布料、帳篷布、透濕布、貼合式伸縮布、薄膜貼合布、經防水處理之布匹、聚丙烯不織布、布疋、呢絨網布、水針布、布料。
D-Silver	2027/8/31	01277777	中華民國		第 25 類 鞋子、女鞋、男鞋、鞋、涼鞋、布鞋、皮鞋、運動鞋、滑雪鞋、休閒鞋、嬰兒鞋、鞋墊、鞋襯、鞋面、童鞋、圍巾、頭巾、領巾、頸巾、絲巾、尿布、尿褲、尿墊、尿襯、圍兜、運動帽、護士帽、帽子、襪襪、絲襪、吊襪帶、服飾用手套。
D-Silver	2027/8/31	01277916	中華民國		第 26 類 編織帶、鬆緊帶。
D-Silver	2027/8/31	01277924	中華民國		第 27 類 地毯、浴墊、壁紙、塑膠壁紙。
2.DF	2030/6/15	02067485	中華民國		第 22 類 紡織用纖維；紡織用人造纖維；聚酯纖維；聚酯棉；聚酯絲。 第 23 類 人造纖維紗；混紡紗；紡織用彈性紗；刺繡用紗；線；縫紉線；刺繡線；尼龍線；纖維線；混紡線；交撚紗線；人造纖維線；紡織用彈性線；人造絲線。
2.DF	2030/9/6	43417967	中國大陸		第 22 類 纖維紡織原料；紡織品用塑料纖維；紡織纖維。
2.DF	2032/4/27	43417966	中國大陸		第 23 類 線；紗；人造絲；繡花用線和紗；縫紉線和紗；人造線和紗；紡織線和紗；紡織用彈性線和紗；彈力絲（紡織用）；聚乙烯單絲（紡織用）；棉線和棉紗；紡織用塑料線；長絲；廠絲。
AquaBreath	2032/7/15	02238035	中華民國		第 22 類 紡織用纖維；紡織用人造纖維；聚酯纖維；聚酯棉；聚酯絲。 第 23 類 紗；人造纖維紗；混紡紗；紡織用彈性紗；刺繡用紗；線；縫紉線；刺繡線；尼龍線；纖維線；混紡線；交撚紗線；人造纖維線；紡織用彈性線；人造絲線。

商標名稱	專用期限	註冊/審定號	核准國家	商標圖樣	註冊類別
AquaBreath	2032/5/27	61149205	中國大陸		第 22 類 纖維紡織原料；紡織品用塑膠纖維；紡織用長絲；羊駝毛；紡織用聚酯纖維；紡織用化學纖維；紡織用合成纖維。
AquaBreath	2032/5/27	61149204	中國大陸		第 23 類 繡花用線和紗；縫紉線和紗；人造線和紗；紡織線和紗；聚乙烯單絲（紡織用）；長絲；廢絲；人造絲；以化學纖維為主的混紡線和紗；加撚混紡線和紗；合成纖維線和紗；紡織用紗；手織紗；紡織用化纖線和紗。

另有關「產業技術基磐研究與知識服務計畫(1/1)」之相關出版品成果，請詳
https://www2.itis.org.tw/Report/Report_List.aspx?industry=3&ctgy=18

聯絡資訊

聯絡人：徐妙菁

電話：(02)22670321#6101

email：mcHsu.0415@ttri.org.tw

以前年度成果

可移轉技術：https://www.ttri.org.tw/Service/transfer_list

專利授權：https://www.ttri.org.tw/Service/patent_list