財團法人紡織產業綜合研究所　函

台灣醫療暨生技器材工業同業公會
收 114. 2. 20 文
檔號： 114084

機關地址：23674新北市土城區承天路六號
聯絡人：徐妙菁
電話：(02)22670321，分機：6101
傳真：(02)22689834

受文者：台灣區醫療暨生技器材工業同業公會

速別：普通
密等及解密條件：一般
發文日期：中華民國114年2月19日
發文字號：紡所企字第1140298003號
附件：如文。

主旨：檢送本所執行經濟部科技專案113年度產出之可移轉技術、獲證及申請中專利（含能源科技專案）及成果說明會DM各乙份，敬請轉知有需求之會員廠商踴躍提出申請移轉。

說明：

一、隨函檢附113年科技專案計畫之可移轉技術／專利成果公告清單乙份，敬請　查收（共計可移轉技術34項、獲證專利51件、申請中專利74件，詳如附件，或參閱網址https://www.ttri.org.tw/News/news_more?id=1567f92b75d34ef2af362a3b76af7622）。

二、另，本所將於3月19日(三)下午1:30~5:00假紡織所大智館6樓A622教室舉辦「技術、專利暨商標成果非專屬授權說明會」（DM如附件），歡迎　各界踴躍報名參加。

正本：中華成衣服飾協會、台灣區針織工業同業公會、台灣區人造纖維製造工業同業公會、台灣區手套工業同業公會、台灣區手提包輸出業同業公會、台灣區毛巾工業同業公會、台灣毛衣編織工業同業公會、台灣區紡紗工業同業公會、台灣區毛紡織工業同業公會、台灣區帽子輸出業同業公會、台灣區棉布印染整理工業同業公會、台灣區絲綢印染整理工業同業公會、台灣區絲織工業同業公會、台灣區製衣工業同業公會、台灣區織布工業同業公會、台灣織襪工業同業公會、台灣區不織布工業同業公會、台灣區合成皮工業同業公會、台灣區複合材料工業同業公會、台灣染料顏料工業同業公會、台灣拉鍊工業同業公會、台灣區醫療暨生技器材工業同業公會、南台灣紡織研發聯盟、台灣區加工出口區製衣工業同業公會、台灣區造紙工業同業公會、台灣區地毯工業同業公會、台灣智慧型紡織品協會、台灣產業用紡織品協會、中華民國紡織品研發國際交流協會、台灣紡織產業永續發展策進會、台灣過濾與分離學會、雲林縣毛巾產業科技發展協會、新北市寢具商業同業公會、台南市棉被寢具產業協會、台北市寢具商業同業公會、台灣化學產業協會、臺灣流行時尚產業聯盟、台灣科學園區科學工業同業公會
副本：

所長 李貴琪

依照分層負責規定授權主管決行

財團法人紡織產業綜合研究所

113 年度之可移轉技術/獲證及申請中專利成果清單成果公告

1.本次公開可移轉技術共計有 34 筆，均非專屬授權，如**下表所示**。

中文名稱	技術特色	可應用範圍
雙組份斷面結構型態蛋白質纖維結構及其形態	開發具紡絲特性之植物蛋白配方組成，配合紡絲製程技術，使植物蛋白原料轉換成纖維型態，透過壓合處理方式賦予人造肉纖維型態。	植物肉鬆、人造肉、
聚芳酯纖維熔紡技術	整合熔紡製程與纖維緩冷技術，建立聚芳酯纖維熔融紡絲技術，完成聚芳酯初生纖維紡製(經熱處理後強度可達 20g/d 以上)	高性能纖維紡織品領域(如:抗撕裂運動休閒紡織品、防刺簾布、防割手套/袋/包、航海/空安全逃生紡織品、風帆、船舶纜繩…等)
菌絲培養用營養不織布技術	開發蛋白質營養纖維濕式紡絲成形技術與菌絲體纖維培養用營養不織布技術，完成菌絲胚皮培養，胚皮抗張強度達到 11.53N	皮革態服飾、鞋類、皮包、沙發和汽車材料等開發
彈性電子集成紡織品	開發彈性電子集成紡織品技術，透過纖維組合與針織提花控制，開發可以將感測器、傳輸電線與機能結構，一次編織成型，降低生產程序與提升穿著舒適性。	健身運動、復健輔具、機器人、外骨骼等
異形斷面拉提線技術	一種異形斷面成型及加撚技術，開發出高強度拉提線主體及高錨定力拉提線，可取代傳統切割製程產品之拉提線	醫材、醫美、縫合線加工
新型綠色環保難燃材料技術	將奈米二氧化矽進行化學改質，結合水性樹脂，開發高無機物含量的綠色難燃材料	家飾用紡織品
回收耐隆微多孔薄膜技術	以紡織廢紗/海洋廢魚網之回收耐隆為主體開發熔融改質技術，藉由熱熔方式延伸抽膜成型，應用於透氣、分離、過濾領域	透氣、分離、過濾等相關需求領域
綠色生質涼感材料技術	以離子液體溶解纖維素添加赤藻糖醇，開發涼感環保生質型材料	涼感纖維、膜材、針織布
雙離子改性親水型聚丙烯技術	將高親水之雙離子化合物與非極性物質進行合成，得到具備親水且抗生物沾黏之材料，在不須大幅調整加工製程或配方情形下，直接與 PP 母粒共混押出，製造雙離子改性聚丙烯粒子	抑菌塑料/美容耗材
彈性/聚酯混紡織品溶脹分離系統技術	解決混紡織品回收異質分離的問題，利用可生分解溶劑取代以往高毒性溶劑。結合綠色循環的製程設計，改善回收過程的排廢問題。	彈性/聚酯異質分離系統
布料織紋與圖案疊加與預覽的方法與系統技術	織物數位開發流程設計與織紋、圖案疊燒技術，創造高擬真度的織物外觀，並予以虛實驗證，確認模型準確度並以服裝模擬做終端呈現	紡織品數位設計
紡織專業詞彙轉譯 GAI 系統技術	聚焦 GAI 於紡織產業的應用與實現，開發專業詞彙與文字生成模型、織物影像生成模型，以大型語言模型 LLM 為基礎的模型開發與微調流程，經專家反饋優化，文字模型 BLEU 準確率逾 95%，織物影像生成 FID 相似度達 98.5%，顯示優異性能並推動紡織產業智慧化升級。	紡織業打樣溝通
耐隆材質纖維膜紡織品回收系統技術	透過前處理技術快速將耐隆機能性紡織品進行布膜分離，再利用熔融紡絲與靜電紡絲技術，將回收材料在符合 GRS 回收材料大於 20%水準之上，重新製作成耐隆機能性新布料，成功建立省能耗，高品質的耐隆回收系統	戶外運動紡織品/運動時尚紡織品
量子點數位噴印墨水技術	開發一種適用於數位噴印技術的量子點墨水。通過改進量子點分散穩定技術，實現高光學效率（≥50%）及良好的水洗和摩擦牢度（≥4 級）。量子點墨水能在不同基材上實現高附著力與鮮豔的顏色表現，同時降低碳排放與環境影響	戶外運動紡織品、運動時尚紡織品
紡織品影像分類判讀模組	應用機器視覺擷取襪帶影像，提供每錠染色等級給織廠上機前篩選紗線協助生產排程規劃。	加工絲廠、織廠、染廠品質檢測
紡織品火焰熱傳遞檢測驗證技術	建立紡織品火焰熱傳遞檢測驗證方法，適用熱工作環境下的作業或人員適當防護，身體不受熱和火焰的傷害。	防焰工作服、防焰手套

中文名稱	技術特色	可應用範圍
菌絲纖維皮革彎折強韌性檢測驗證技術	菌絲纖維皮革彎折強韌性檢測評估技術符合 ASTM D2176-2021 及 BS ISO 20940:2021 標準之評估系統及檢測技術，用以評估菌絲纖維皮革彎折後之強度。	菌絲複合材料
菌絲纖維皮革防黴性檢測驗證技術	菌絲纖維皮革防黴性檢測評估技術符合 ISO 13629-1:2012(2017)標準之評估系統及檢測技術，可評估菌絲纖維皮革之防黴性。	紡織品相關之防黴檢測評估
健身運動紡織品耐久性檢測驗證技術	依據 AATCC TM210 實際穿著健身運動紡織品時之各種情境，包含如流汗、雨水、水洗等耐液體之系統功能影響性評估，以接觸式電阻量測方式量測前後處理之電阻數值。	織物、紡織品、服裝
醫療用纖維紡絲	開發醫療用高分子纖維材料，具良好生物相容性，可添加細胞組織增生材料，提升纖維於醫療紡織品及線材之應用。	手術縫線、醫美線材、醫療紡織品材料
混紡布的分離方法與模組	可以於單一系統實現聚酯混紡織物分離與回收。過程中採常溫常壓處理，讓織物在常溫(≦40℃)仍能進行分離處理。不需要移動織物至不同處理槽，且可將織物分離後不同產出如聚酯纖維、纖維素、藥劑等進行回收。減少分離過程中能耗的浪費。	纖維素混紡織品、廢舊紡織品
聚酯脫色方法與系統模組	聚焦於有色廢棄聚酯(分散型)染料的移除效率，實現高效率低能耗的聚酯脫色，顯著提升聚酯再生資源的品質與價值，促進完整的紡織品循環回收體系發展。	廢棄聚酯紡織品回收再利用、再生聚酯粒、再生聚酯纖維、運動服飾
回收料源成份檢測驗證技術	本技術規範使用近紅外光光譜分析進行回收紡織品的成分檢測，並規範檢測時的相對濕度與開發合適的光譜模型進行檢測，可將其誤差縮小至趨近目前成分檢測技術的結果。	一般紡織品、再生紡織品、紡織廢布料
聚酯線上增黏技術	紡織品回收製粒過程中添加鏈延長劑，以提升酯粒的極限黏度(I.V.)值，幫助後續之紡絲加工。	再生酯粒、再生聚酯纖維及紡織品
高再生含量聚酯纖維技術	本技術開發出 100wt%高再生含量聚酯纖維，以及具備優異的機械假彈特性之再生聚酯纖維，可廣泛應用於運動用及休閒用永續紡織品。	再生酯粒、再生聚酯纖維及紡織品
再生聚酯纖維品質驗證技術	回收聚酯紡織品，經再生處理製成之酯粒，通過紡絲製程生成纖維品質及安全性要求之	再生程序處理之酯粒，再經紡絲製程形成絲狀纖維
智慧彈性護膝紡織品技術	智慧彈性護膝技術內建膝關節角度與體表肌電圖監測功能，經神經電刺激，可提供患者根據運動訓練計畫，進行運動訓練與生物回饋。	護膝、袖套、壓縮衣、壓縮褲、運動衣
能源耗用擷取與分析預測系統	應用歷史能源耗用資料與回歸技術，提供水洗機能源耗用估算，協助能源監測	染整廠、能耗檢測
碳纖複合不織布技術	建立碳纖/聚碳酸酯複合不織布技術，開發可發展超輕、超薄、高承壓複材之不織布技術。	薄型筆電機殼，手機殼、手機護蓋
低介電複合基材技術	建立年噸級產能高性能 PEI 纖維高溫纖維膜生產製程技術，並開發纖維複合基材製程，應用於高階絕緣紙及應用。	高階絕緣包覆基材、阻燃防護紡織品、高頻纖維基板
假撚製程能源管理技術	發展多元生產參數技術與最佳化邊緣運算技術，透過建立 AI 模型並提供合理化的製程參數，於品質優先的前提下，為設備運轉提供最低能耗的參數建議	撚紗廠、撚紗設備製造商
低人工化紗線生產技術	發展斷紗止付優化技術，避免纏包，再透過整合高效率生產技術作為絲道異常預防，並以先前開發之線上品質自動檢測系統，降低人員巡檢照明及生產品質異常等能源需求	撚紗廠、撚紗設備製造商
異投染量節能補償技術	批次投染不同投染量有浴比控制不精確問題，且有染色缸差，因而衍生重修重染額外能耗。本技術透過開發浴比預測與自動調整技術，精確控制染色製程入水量；以及染助劑即時補償技術，在缸內確保染著率後再出缸，減少重修或重染，降低能耗	染整廠化驗室
整理工程整合調控技術	發展壓吸次系統控制技術，並以開放式架構進行定型機次系統群整合，優化整理工程節能效率，將節能效益最大化，同時亦保留未來其他系統整合的空間	染色整理廠、定型機製造商

2.本次公開專利共計有 125 筆(獲證 51 筆，申請中 74 筆)，均屬非專屬授權，如**下表所示**。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
織物模塊及其製作方法	6630010	中國大陸	一種織物模組，包含第一織布、第一彈性防水膜、第二彈性防水膜、第一導電圖案、控制模組及第二織布。第一彈性防水膜設置於第一織布上。第二彈性防水膜設置於第一彈性防水膜上。第一導電圖案被包覆於第一彈性防水膜及第二彈性防水膜之間，並黏附於第一彈性防水膜及第二彈性防水膜的其中一者的表面。控制模組設置於第一織布上，並電性連接第一導電圖案。第二織布與第一織布對向設置，其中第一彈性防水膜、第二彈性防水膜及控制模組位於第一織布與第二織布之間。
電熱織物	6635608	中國大陸	一種電熱織物包括本體區及多個發熱區。各發熱區具有孔洞結構，並連接於本體區的一側，其中相鄰兩發熱區間具有間隔，間隔在發熱區連接於本體區處具有彎折部，且發熱區的平均電阻高於本體區的平均電阻。
抗污樹脂、抗污織物及其製造方法	6636005	中國大陸	一種抗污織物包括基布以及抗污樹脂。抗污樹脂配置在基布上，其中抗污樹脂的製造方法包括以下步驟。進行第一熱製程，以混合多元醇、交聯劑及膽鹼，以形成第一混合物，其中第一熱製程的反應溫度介於 90℃至 120℃間。進行第二熱製程，以混合第一混合物及擴鏈劑，以形成抗污樹脂，其中擴鏈劑包括第一試劑及第二試劑，且第二熱製程的反應溫度介於 120℃至 150℃間。
使織物均勻染色的方法	6637459	中國大陸	一種使織物均勻染色的方法包括以下步驟。對織物進行噴墨印花製程，使得染料以網點佈置的型態配置於織物的表面。對織物進行噴霧給濕製程，使得織物承接液滴。對織物進行蒸處固色製程，使得染料於織物的表面進行擴散，並固著於織物的表面。
撥水樹脂、撥水織物及其製造方法	6636236	中國大陸	一種撥水織物包括基布以及撥水樹脂。撥水樹脂配置在基布上，其中撥水樹脂的製造方法包括以下步驟。進行第一熱製程，以混合多元醇、交聯劑及膽鹼，以形成第一混合物，其中第一熱製程的反應溫度介於 90℃至 120℃間。進行第二熱製程，以混合第一混合物及撥水劑，以形成撥水樹脂，其中撥水劑包括羥基、胺基或其組合，且第二熱製程的反應溫度介於 120℃至 150℃間。
透氣防水不織布及其製造方法	6656083	中國大陸	一種透氣防水不織布藉由包括以下步驟的製造方法製造而成。對 87 至 91 重量份的聚酯、5 至 7 重量份的撥水劑及 3 至 6 重量份的流促劑進行混練製程，以形成混合物，其中聚酯在溫度為 270℃時具有介於 350g/10min 至 1310g/10min 間的熔融指數(MI)，且混合物在溫度為 270℃時具有介於 530g/10min 至 1540g/10min 間的熔融指數。對混合物進行熔噴製程，使得流促劑揮發，以形成熔噴纖維。熔噴纖維具有纖維本體以及撥水劑，撥水劑配置於纖維本體的表面，且具有介於 350nm 至 450nm 間的粒徑(D90)。
TEMPERATURE-SENSING AND HUMIDITY-CONTROLLING FIBER AND FABRICATING METHOD THEREOF	11885045	美國	一種感溫調濕纖維包括親水材料及感溫材料。當感溫材料在光穿透率為 3%至 80%時具有介於 31.2℃至 32.5℃間的低臨界溶液溫度(LCST)，其中光的波長介於 450nm 至 550nm 間。
導電紗線的製作方法	I831004	中華民國	一種導電紗線的製作方法包括以下步驟。進行成膜製程，將導電薄膜形成於紗線本體的表面，以形成覆膜紗線。進行填充製程，將填充結構形成於覆膜紗線中，以形成導電紗線。成膜製程包括進行第一含浸步驟，使紗線本體浸泡於第一溶液中，其中第一溶液的黏度介於 1000cP 至 5000cP 間。填充製程包括進行第二含浸步驟，使覆膜紗線浸泡於第二溶液中，其中第二溶液黏度介於 20cP 至 200cP 間。
用電排程系統以及用電排程方法	I831033	中華民國	一種用電排程系統，包括多個機台、智慧機上盒以及製程規劃裝置。多個機台包括多個電力負載量資料以及多個溫度資料。智慧機上盒連接於多個機台，用以將多個電力負載量資料以及多個溫度資料輸入至類神經網路模型中，以產生用電預測結果。製程規劃裝置用以依據用電預測結果產生多個機台的用電排程。
人造纖維肉	I831086	中華民國	一種人造纖維肉包括多條纖維，且各纖維包括 45 重量份至 95 重量份的植物蛋白以及 15 重量份至 35 重量份的海藻酸鹽，其中植物蛋白的分子量分佈範圍介於 15kDa 至 165kDa 間。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
隔熱織物	I831097	中華民國	一種隔熱織物包括基布以及隔熱塗層。隔熱塗層配置於基布的表面，且隔熱塗層包括水性聚氨酯、二氧化矽、二氧化鈦以及氧化鋅，其中當水性聚氨酯的含量為 100 重量份時，二氧化矽的含量介於 0.5 重量份至 1.0 重量份間，二氧化鈦的含量介於 0.2 重量份至 0.6 重量份間，且氧化鋅的含量介於 0.2 重量份至 0.6 重量份間。
機能性樹脂材料、其製造方法及感濕收縮織物	6672164	中國大陸	一種機能性樹脂材料是藉由包括以下試劑製備而成：多元醇、多元胺、第一交聯劑、第二交聯劑以及奈米纖維素。第一交聯劑及第二交聯劑各自包括異氰酸酯嵌段。奈米纖維素包括以式(1)表示的重複單元，本揭露的機能性樹脂材料可牢固地配置於基布上，從而提升以其所製得的感濕收縮織物的感濕收縮性以及水洗牢度，故感濕收縮織物於多次洗滌後仍可維持良好的感濕收縮性。
紅外線反射纖維及其製備方法	6672335	中國大陸	一種紅外線反射纖維包括 76.0 重量份至 88.5 重量份的載體、1.8 重量份至 4.0 重量份的紅外線反射組成物、2.5 重量份至 7.5 重量份的含二氧化鈦組成物以及 6.0 重量份至 16.0 重量份的調色組成物。載體包括聚對苯二甲酸乙二酯。當紅外線反射組成物以 5.0wt%至 7.5wt%的含量與餘量的載體混合並製作成第一纖維時，第一纖維的最大紅外線反射率介於 61%至 70%間。
電致發光線	6672343	中國大陸	本揭露提供一種電致發光線，其包括中心導線、電洞傳輸層、電致發光層、電子傳輸層以及透明導電層。電洞傳輸層包繞中心導線。
感濕變形織物	6672342	中國大陸	一種感濕變形織物包括基布以及感濕收縮墨水。感濕收縮墨水利用數位噴印製程噴塗於基布的任一表面，且感濕收縮墨水於基布的表面形成親水區。
用於電子元件的無紡布膜材及其製備方法	6672171	中國大陸	一種用於電子元件的不織布膜材包括聚醚醯亞胺基材以及氣凝膠。氣凝膠配置於聚醚醯亞胺基材上，且具有介於 0.7%至 0.9%間的含水率以及介於 85%至 95%間的孔隙率。
服飾降溫系統	6672817	中國大陸	一種服飾降溫系統包括服飾、流體通道、降溫裝置以及導管。流體通道配置於服飾上，其中流體通道具有入口端及出口端。降溫裝置包括流體儲存器、馬達、致冷片、散熱模組以及智慧冷卻控制器。流體儲存器具有入口處及出口處。馬達配置於流體儲存器內。致冷片配置於流體儲存器的底部並直接接觸流體儲存器，用來對流體儲存器進行熱交換。散熱模組配置於致冷片的底部，用來對致冷片進行散熱。智慧冷卻控制器耦接於馬達、致冷片以及散熱模組，用來根據服飾降溫系統的環境溫度、流體儲存器的入水溫度和出水溫度，控制致冷片的致冷力。導管連接降溫裝置及流體通道，其中導管將流體通道的入口端及出口端分別連接於流體儲存器的出口處及入口處。
熔噴裝置	I832196	中華民國	本揭露提供一種熔噴裝置，包括用以輸送聚合物線材的供線輪組、設置於供線輪組下方的熔絲區以及設置於熔絲區下方的噴頭。供線輪組包括相對設置的第一供線輪和第二供線輪。熔絲區包括線材通道、空氣通道、加熱模組及加熱元件。線材通道用以接收聚合物線材。空氣通道位於線材通道外側，且高壓空氣從空氣通道鄰近供線輪組的一端進入空氣通道。加熱模組位於空氣通道外側且用以提升高壓空氣的溫度。加熱元件設置於熔絲區遠離供線輪組的一側且用以將聚合物線材形成熔融聚合物。噴頭包括噴嘴用以噴射熔融聚合物以形成熔噴纖維。
再生纖維	I832202	中華民國	一種再生纖維藉由包括以下成分的材料製備而成：原生聚酯粒以及再生聚酯粒。再生聚酯粒的特性黏度對原生聚酯粒的特性黏度的比值介於 0.89 至 1.13 間。
感濕收縮墨水	6712012	中國大陸	一種用於織物的數位噴印製程的感濕收縮墨水具有介於 2.5cP 至 10.0cP 間的黏度以及介於 22dyne/cm 至 32dyne/cm 間的表面張力。感濕收縮墨水包括 15 重量份至 35 重量份的感濕收縮樹脂以及 65 重量份至 85 重量份的水。
動作感測裝置及具有動作感測裝置的智能服飾	6719332	中國大陸	一種動作感測裝置，包括彈性膜、第一應變感測器、第二應變感測器以及第三應變感測器。彈性膜具有彈性及防水性，並包括彈性膜本體以及自彈性膜本體分別沿著第一方向、第二方向及第三方向向外延伸的第一延伸部、第二延伸部及第三延伸部，其中第二方向與第三方向之間的夾角為銳角。第一應變感測器配置在第一延伸部上，以量測第一方向上的應變量。第二應變感測器配置在第二延伸部上，以量測第二方向上的應變量。第三應變感測器配置在第三延伸部上，以量測第三方向上

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			的應變量。
織物脫色裝置	M653320	中華民國	織物脫色裝置包括外缸體、內缸體、第一過濾系統與第二過濾系統。外缸體具有循環出口與循環入口。外缸體配置以容納脫色液。內缸體轉動地設置於外缸體中，且至少部分位於脫色液的液面下，配置以容納織物。第一過濾系統連接循環出口，配置以濾除固狀物。第二過濾系統連接第一過濾系統與循環入口，配置以吸附從織物脫色至脫色液的染料。
液態色母組合物及彩色纖維的製備方法	6802066	中國大陸	一種用於製備彩色纖維的液態色母組合物包括 30.0 至 44.4 重量份的色料、14.0 至 44.4 重量份的潤滑劑以及 11.2 至 56.0 重量份的載體，其中液態色母組合物的黏度介於 13000cP 至 18000cP 間。
抗結垢過濾膜及其製備方法	6798120	中國大陸	本揭露內容提供一種抗結垢過濾膜，其是藉由包括以下試劑製備而成：以式(1)表示的聚醚醯亞胺以及以式(2)表示
服飾降溫系統	I837473	中華民國	一種服飾降溫系統包括服飾、流體通道、降溫裝置以及導管。流體通道配置於服飾上，其中流體通道具有入口端及出口端。降溫裝置包括流體儲存器、馬達、致冷片、散熱模組以及智慧冷卻控制器。流體儲存器具有入口處及出口處。馬達配置於流體儲存器內。致冷片配置於流體儲存器的底部並直接接觸流體儲存器，用來對流體儲存器進行熱交換。散熱模組配置於致冷片的底部，用來對致冷片進行散熱。智慧冷卻控制器耦接於馬達、致冷片以及散熱模組，用來根據服飾降溫系統的環境溫度、流體儲存器的入水溫度和出水溫度，控制致冷片的致冷力。導管連接降溫裝置及流體通道，其中導管將流體通道的入口端及出口端分別連接於流體儲存器的出口處及入口處。
醫療用纖維和其製造方法	I837558	中華民國	本案揭露提供一種醫療用纖維，其為經細胞親和材料表面處理的多孔聚酯纖維。多孔聚酯纖維具有異型斷面，多孔聚酯纖維的表面具有多個長形孔隙，且各長形孔隙的孔徑介於 0.5 微米×1 微米至 1 微米×6 微米間。
織物隔熱測試裝置	M653529	中華民國	一種織物隔熱測試裝置包含隔熱支撐板、複數個受熱體、隔熱空氣層板、隔熱壓板、光源以及熱影像儀。隔熱支撐板具有複數個呈矩陣排列的第一穿孔。受熱體承托於隔熱支撐板，並分別覆蓋第一穿孔中對應之一者。受熱體夾置於隔熱支撐板與隔熱空氣層板之間，隔熱空氣層板具有複數個對齊受熱體的第二穿孔。隔熱壓板具有複數個對齊第二穿孔的第三穿孔，隔熱壓板及隔熱空氣層板配置以把待測物夾置於其中。光源位於隔熱壓板遠離隔熱支撐板之一側，並配置以朝向待測物射出光線。熱影像儀位於隔熱支撐板遠離隔熱壓板之一側，並配置以偵測受熱體之溫度。
改質聚醯胺、其製作方法及單組分纖維	6892010	中國大陸	本發明在後段紡絲製程上有 70d/24f、70/48f 規格皆可紡，但後續為用在衣著服飾因此測試以 70d/48f 規格為主要手感也較優，纖維強度有 2.65gf/d 以上、伸度 30±10%、藉親水寡聚物及親水性的交聯劑能夠有提升吸濕伸長率 14~17%、乾燥回復率 94~98%、回潮率在 20℃ 65% RH 及 30℃ 90% RH 狀態下最高數值分別為 6.1%及 13.5%、20℃ 65% RH 到 30℃ 90% RH 吸濕率最高為 7.4%
BREATHABLE AND WATERPROOF NON-WOVEN FABRIC, MANUFACTURING METHOD OF BREATHABLE AND WATERPROOF NON-WOVEN FABRIC, AND BREATHABLE AND WATERPROOF CLOTH	11952690	美國	一種透氣防水不織布藉由包括以下步驟的製造方法製造而成。對 87 至 91 重量份的聚酯、5 至 7 重量份的撥水劑及 3 至 6 重量份的流促劑進行混練製程，以形成混合物，其中聚酯在溫度為 270℃時具有介於 350g/10min 至 1310g/10min 間的熔融指數(MI)，且混合物在溫度為 270℃時具有介於 530g/10min 至 1540g/10min 間的熔融指數。對混合物進行熔噴製程，使得流促劑揮發，以形成熔噴纖維。熔噴纖維具有纖維本體以及撥水劑，撥水劑配置於纖維本體的表面，且具有介於 350nm 至 450nm 間的粒徑(D90)。
BREATHABLE AND WATERPROOF NON-WOVEN FABRIC, MANUFACTURING METHOD OF BREATHABLE AND WATERPROOF NON-WOVEN FABRIC, AND BREATHABLE AND WATERPROOF CLOTH	4012086	歐盟	一種透氣防水不織布藉由包括以下步驟的製造方法製造而成。對 87 至 91 重量份的聚酯、5 至 7 重量份的撥水劑及 3 至 6 重量份的流促劑進行混練製程，以形成混合物，其中聚酯在溫度為 270℃時具有介於 350g/10min 至 1310g/10min 間的熔融指數(MI)，且混合物在溫度為 270℃時具有介於 530g/10min 至 1540g/10min 間的熔融指數。對混合物進行熔噴製程，使得流促劑揮發，以形成熔噴纖維。熔噴纖維具有纖維本體以及撥水劑，撥水劑配置於纖維本體的表面，且具有介於 350nm 至 450nm 間的粒徑(D90)。

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
再生聚酯紗線	I840876	中華民國	一種再生聚酯紗線包括紗線本體以及碳量子點。碳量子點配置於紗線本體中，且以再生聚酯紗線的總重量計，碳量子點的含量介於 0.08wt%至 0.12wt%間。碳量子點的放光波長介於 390nm 至 440nm 間。
無線射頻紗線模組	6982247	中國大陸	一種無線射頻紗線模組，包括第一軟性基板、無線射頻組件以及第一封裝膠。第一軟性基板為長條狀且厚度為 40μm~60μm。無線射頻組件配置在第一軟性基板上，且無線射頻組件包括第一導電層、第二導電層以及無線射頻晶片。第一導電層及第二導電層配置在第一軟性基板上且厚度為 3μm~10μm，且第一導電層及第二導電層的延伸路徑分別與第一軟性基板的第一部份及第二部分的延伸路徑相同。無線射頻晶片設置在第一導電層及第二導電層上。第一封裝膠覆蓋無線射頻組件。
FUNCTIONAL RESIN MATERIAL, MANUFACTURING METHOD THEREOF, AND MOISTURE-SENSED SHRINKING FABRIC	11993674	美國	一種機能性樹脂材料是藉由包括以下試劑製備而成：多元醇、多元胺、第一交聯劑、第二交聯劑以及奈米纖維素。第一交聯劑及第二交聯劑各自包括異氰酸酯嵌段。奈米纖維素包括以式(1)表示的重複單元，
兩性離子樹脂及其製造方法	I845875	中華民國	一種兩性離子樹脂，其藉由包括以下步驟的製造方法製造而成。對第一交聯劑以及含羥基或胺基膽鹼進行第一熱製程，以形成第一混合物，其中第一交聯劑包括異氰酸酯基團。對第一混合物、第二交聯劑、擴鏈劑以及胺基酸進行第二熱製程，以形成兩性離子樹脂，其中擴鏈劑包括多元醇。
透氣防水膜	I847076	中華民國	本揭露內容提供一種透氣防水膜，包括基布以及配置於基布上的奈米纖維層，其中形成奈米纖維層的電紡液包括第一添加劑和第二添加劑。第一添加劑包括耐隆共聚物和醇類，第二添加劑包括聚矽氮烷樹脂和經全氟聚醚改性的經改性聚矽氮烷樹脂。
ABRASION RESISTANCE FIBER	12012512	美國	一種耐磨纖維包括 90.0 重量份至 99.0 重量份的纖維本體、0.5 重量份至 7.5 重量份的耐磨劑、0.1 重量份至 0.5 重量份的石蠟系滑劑以及 0.1 重量份至 0.3 重量份的抗氧化劑。纖維本體包括聚對苯二甲酸乙二酯。耐磨劑附著於纖維本體的表面，且包括二氧化矽氣凝膠。
電致發光線	I849252	中華民國	本揭露提供一種電致發光線，其包括中心導線、電洞傳輸層、電致發光層、電子傳輸層以及透明導電層。電洞傳輸層包繞中心導線。
撥水樹脂、撥水織物及其製造方法	I847009	中華民國	一種撥水織物包括基布以及撥水樹脂。撥水樹脂配置在基布上，其中撥水樹脂的製造方法包括以下步驟。進行第一熱製程，以混合多元醇、交聯劑及膽鹼，以形成第一混合物，其中第一熱製程的反應溫度介於 90℃至 120℃間。進行第二熱製程，以混合第一混合物及撥水劑，以形成撥水樹脂，其中撥水劑包括羥基、胺基或其組合，且第二熱製程的反應溫度介於 120℃至 150℃間。
耐水壓噴印墨水	I849613	中華民國	一種耐水壓噴印墨水包括 12 重量份的寡聚物材料、0.6 重量份至 1.0 重量份的脂肪二胺、6 重量份至 8 重量份的水性架橋劑、1.5 重量份的界面活性劑以及 25 重量份至 30 重量份的水，其中寡聚物材料是由多元醇與異氰酸酯反應而成。
紫外線防護纖維	I850083	中華民國	一種紫外線防護纖維包括聚合物。聚合物由一種試劑製備而成，其中試劑包括己內醯胺及反應型紫外線吸收劑。反應型紫外線吸收劑具有如式(I)所示的結構以及至少兩個羥基，式(I)。
壓染系統及壓染方法	I849474	中華民國	一種壓染系統在此揭露。壓染系統包括壓染裝置、測量裝置及氣缸組。壓染裝置用以對織物進行壓染製程。測量裝置用以測量織物的色彩。氣缸組用以依據織物的色彩調整壓染裝置施加於織物的壓力。一種壓染方法亦在此揭露。
熱烘定型系統及熱烘定型方法	I849475	中華民國	一種熱烘定型系統在此揭露。熱烘定型系統包括第一熱烘裝置、第二熱烘裝置、第一溫度測量裝置及處理元件。第一熱烘裝置用以熱烘朝第一方向移動的織物。第二熱烘裝置用以熱烘織物。第一溫度測量裝置用以測量織物的第一溫度。處理元件用以依據第一溫度調整第一熱烘裝置。第一熱烘裝置、第一溫度測量裝置及第二熱烘裝置沿著第一方向依序排列。一種熱烘定型方法亦在此揭露。
BREATHABLE WATER RESISTANT FILM	12012682	美國	本揭露內容提供一種透氣防水膜，包括基布以及配置於基布上的奈米纖維層，其中形成奈米纖維層的電紡液包括第一添加劑和第二添加劑。第一添加劑包括耐隆共聚物和醇類，第二添加

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			劑包括聚矽氮烷樹脂和經全氟聚醚改性的經改性聚矽氮烷樹脂。
CONDUCTIVE COATING AND MANUFACTURING METHOD THEREOF	12024636	美國	本揭露內容提供一種導電塗料的製備方法，包括製備導電粉體、製備濕式導電粉體、製備基礎漿料以及進行離心混合製程，其中包括將石墨和碳黑均勻混合並經過粉體細化製程以形成導電粉體、將導電粉體和添加劑均勻混合以形成濕式導電粉體、將氯丁橡膠和溶劑均勻混合並經過球磨製程以形成基礎漿料，以及在 900rpm 至 1000rpm 的轉速下離心混合 45 重量份至 55 重量份的濕式導電粉體和 45 重量份至 55 重量份的基礎漿料以形成黏度介於 55000cP 至 60000cP 間的導電塗料。
ZWITTERIONIC RESIN AND MANUFACTURING METHOD THEREOF	12043696	美國	一種兩性離子樹脂，其藉由包括以下步驟的製造方法製造而成。對第一交聯劑以及含羥基或胺基膽鹼進行第一熱製程，以形成第一混合物，其中第一交聯劑包括異氰酸酯基團。對第一混合物、第二交聯劑、擴鏈劑以及胺基酸進行第二熱製程，以形成兩性離子樹脂，其中擴鏈劑包括多元醇。
ARTIFICIAL FIBER MEAT	12041948	美國	一種人造纖維肉包括多條纖維，且各纖維包括 45 重量份至 95 重量份的植物蛋白以及 15 重量份至 35 重量份的海藻酸鹽，其中植物蛋白的分子量分佈範圍介於 15kDa 至 165kDa 間。
LIQUID COLOR MASTERBATCH COMPOSITION AND FABRICATING METHOD FOR COLORED FIBER	12071522	美國	一種用於製備彩色纖維的液態色母組合物包括 30.0 至 44.4 重量份的色料、14.0 至 44.4 重量份的潤滑劑以及 11.2 至 56.0 重量份的載體，其中液態色母組合物的黏度介於 13000cP 至 18000cP 間。
METHOD AND SYSTEM OF PREDICTING FABRIC FEATURE	12130277	美國	一種預測布料特徵之方法在此揭露，且方法包括以下操作。輸入第一布料的多個第一布料資訊。產生第一布料的多個第一布料特徵值。對第一布料資訊及第一布料特徵值進行第一運算。藉由第一運算以產生多個特徵參數及第一布料的多個第一預測特徵值。輸入第二布料的多個第二布料資訊。依據第二布料資訊及特徵參數產生第二布料的多個第二預測特徵值。一種預測布料特徵之系統亦在此揭露。
液態色母組合物及彩色纖維的製備方法	I862969	中華民國	一種用於製備彩色纖維的液態色母組合物包括 5 重量份至 45 重量份的色料、40 重量份至 94 重量份的載體及 1 重量份至 15 重量份的潤滑劑，其中潤滑劑的分子結構中具有羧基及胺基。
布料檢測設備及布料檢測方法	I863447	中華民國	一種布料檢測設備及布料檢測方法，布料檢測設備包含：發光模組，用以產生光線以照射布料，並用以調整光線至多個初始波長；攝影裝置，用以拍攝布料以產生對應初始波長的多個初始影像；以及處理器，用以依據初始影像在初始波長中選擇第一初始波長，用以在對應第一初始波長的波長範圍中調整光線以產生布料的多個第一布料影像，並用以依據第一布料影像在波長範圍中選擇第一最適波長，其中第一最適波長對應第一布料影像的多個第一對比度中的最高第一對比度。
阻熱兼抗紫外線織物的製作方法	I864921	中華民國	一種阻熱兼抗紫外線織物的製作方法包括：對原料進行熔融紡絲，以形成複數條纖維，其中原料包括近紅外線反射母粒，且近紅外線反射母粒包括近紅外線反射染料，且當纖維為 100 重量百分比(wt%)時，近紅線反射染料為 0.5 重量百分比至 1.0 重量百分比；織造纖維，以形成阻熱兼抗紫外線織物；以及對阻熱兼抗紫外線織物進行後加工染色。
織物脫色裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	經檢索後，可得知本案的可專利特徵在主脫色處理機構搭配脫色液體處理循環利用機構，並連結感測裝置。此外，由於本案為新型提案，故申請重點應著重於裝置設計。 需特別說明的是，提案部門在混紡織物分離技術的領域已至少具有 111Q046 一件提案以及預計 113 年 1 月準備一件提案。故若將本案提出專利申請，則有助於該領域的專利佈局。 (1) 請說明織物脫色裝置的整體詳細構造。 (2) 請提供「織物脫色裝置」及「感測元件」兩者間可能的連接/通訊手段，包括無線及有線的方式。 (3) 新型專利的標的為「有形物體(產品)」，因此，請基於此前提說明本案可能的產品形態。
FABRICATING METHOD OF NON-WOVEN FILM FOR ELECTRONIC COMPONENTS	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種用於電子元件的不織布膜材包括聚醚醯亞胺基材以及氣凝膠。氣凝膠配置於聚醚醯亞胺基材上，且具有介於 0.7%至 0.9%間的含水率以及介於 85%至 95%間的孔隙率。
環保回收模特兒結構	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種環保回收模特兒結構包括複數個紙片、至少一加固件、複數個金屬片及複數個磁性元件。紙片經黏合而形成頭部、軀幹部、臂部、手部、髖部、第一下肢部及第二下肢部。頭部固定於軀幹部，髖部固定於第一下肢部。加固件位於第一下肢部與

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			第二下肢部至少其中一者中。金屬片分別位於軀幹部朝向臂部的區域中、臂部朝向手部的區域中、髖部朝向軀幹部的區域中及髖部朝向第二下肢部的區域中。磁性元件分別位於臂部朝向軀幹部的區域中、手部朝向臂部的區域中、軀幹部朝向髖部的區域中及第二下肢部朝向髖部的區域中。金屬片分別由磁性元件吸附。
仿真纖維肉	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種仿真纖維肉包括第一纖維及第二纖維。第一纖維係同軸型纖維，且同軸型纖維具有裡層與表層，其中第一纖維包括植物蛋白、動物蛋白及第一海藻酸鹽。第二纖維包括半纖維素及第二海藻酸鹽。
BREATHABLE AND WATERPROOF NON-WOVEN FABRIC, MANUFACTURING METHOD OF BREATHABLE AND WATERPROOF NON-WOVEN FABRIC, AND BREATHABLE AND WATERPROOF CLOTH	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種透氣防水不織布藉由包括以下步驟的製造方法製造而成。對 87 至 91 重量份的聚酯、5 至 7 重量份的撥水劑及 3 至 6 重量份的流促劑進行混練製程，以形成混合物，其中聚酯在溫度為 270℃時具有介於 350g/10min 至 1310g/10min 間的熔融指數(MI)，且混合物在溫度為 270℃時具有介於 530g/10min 至 1540g/10min 間的熔融指數。對混合物進行熔噴製程，使得流促劑揮發，以形成熔噴纖維。熔噴纖維具有纖維本體以及撥水劑，撥水劑配置於纖維本體的表面，且具有介於 350nm 至 450nm 間的粒徑(D90)。
BREATHABLE AND WATERPROOF NON-WOVEN FABRIC, MANUFACTURING METHOD OF BREATHABLE AND WATERPROOF NON-WOVEN FABRIC, AND BREATHABLE AND WATERPROOF CLOTH	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種透氣防水不織布藉由包括以下步驟的製造方法製造而成。對 87 至 91 重量份的聚酯、5 至 7 重量份的撥水劑及 3 至 6 重量份的流促劑進行混練製程，以形成混合物，其中聚酯在溫度為 270℃時具有介於 350g/10min 至 1310g/10min 間的熔融指數(MI)，且混合物在溫度為 270℃時具有介於 530g/10min 至 1540g/10min 間的熔融指數。對混合物進行熔噴製程，使得流促劑揮發，以形成熔噴纖維。熔噴纖維具有纖維本體以及撥水劑，撥水劑配置於纖維本體的表面，且具有介於 350nm 至 450nm 間的粒徑(D90)。
TEMPERATURE-SENSITIVE AND HUMIDITY-REGULATING FIBER AND MANUFACTURING METHOD THEREOF	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種感溫調濕纖維包括聚合物。聚合物包括聚酯主鏈以及至少一側鏈，且側鏈連接聚酯主鏈。側鏈為式(1)所示的結構： 式(1)，其中 R 為伸烷基。
TEMPERATURE-SENSITIVE AND HUMIDITY-REGULATING FIBER AND MANUFACTURING METHOD THEREOF	(申請中，尚無獲證證號)	歐盟	一種感溫調濕纖維包括聚合物。聚合物包括聚酯主鏈以及至少一側鏈，且側鏈連接聚酯主鏈。側鏈為式(1)所示的結構： 式(1)，其中 R 為伸烷基。
電子模組	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	電子模組包括軟性底材、第一導電層、軟性接著層、第二導電層、緩衝層、保護層及導體。第一導電層設置於軟性底材上。軟性接著層設置於第一導電層上。第二導電層設置於軟性接著層上。緩衝層設置於第一導電層上，並接觸第二導電層的側壁。保護層設置於緩衝層上，並接觸第二導電層的側壁。導體焊接於第二導電層的上表面。
溫敏型纖維的製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種溫敏型纖維的製備方法包括：使二元酸、二元醇與溫敏單元進行聚合反應，以形成溫敏聚合物，其中溫敏單元包括如式(1)所示的結構： 式(1)，其中 R 為伸烷基；以及使溫敏聚合物與聚酯混合並纖維化，以形成溫敏型纖維。
同質彈性透氣皮革和其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種同質彈性透氣皮革和其製造方法，同質彈性透氣皮革包括基底層、位於基底層上的黏合層，以及位於黏合層上的表層，其中基底層的纖維直徑大於表層的纖維直徑。基底層和表層由具有式(I)： 所表示結構的第一苯乙烯-乙烯-丁烯-苯乙烯共聚物所形成，其中式(I)中的 m 與 l 的總和大於 n 與 p 的總和。黏合層由第二苯乙烯-乙烯-丁烯-苯乙烯共聚物所形成，其中第二苯乙烯-乙烯-丁烯-苯乙烯共聚物的第二熔點低於第一苯乙烯-乙烯-丁烯-苯乙烯共聚物的第一熔點。
ZWITTERIONIC RESIN AND MANUFACTURING METHOD THEREOF	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種兩性離子樹脂，其藉由包括以下步驟的製造方法製造而成。對第一交聯劑以及含羥基或胺基膽鹼進行第一熱製程，以形成第一混合物，其中第一交聯劑包括異氰酸酯基團。對第一混合物、第二交聯劑、擴鏈劑以及胺基酸進行第二熱製程，以形成兩性離子樹脂，其中擴鏈劑包括多元醇。
布料防偽方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種布料防偽方法在此揭露。布料防偽方法包含: 對高解析度圖像進行分版以產生第一青色版、第一洋紅色版、第一黃色版及第一黑色版；對第一青色版、第一洋紅色版及第一黃色版之一進行過網以產生第一過網圖像；對第一黑色版進行過網以產

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			生第二過網影像；將第一加密圖像與第一過網圖像疊合以產生第一疊合圖像；將第二加密圖像與第二過網圖像疊合以產生第二疊合圖像；至少依據第一及第二疊合圖像產生噴印圖像；將噴印圖像噴印在布料上；將光柵板放置於布料上以解碼第一加密圖像；藉由紅外線燈照射布料以解碼第二加密圖像。
FABRICATING METHOD OF HEAT-INSULATING AND UV-RESISTANT FABRIC	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種阻熱兼抗紫外線織物的製作方法包括：對原料進行熔融紡絲，以形成複數條纖維，其中原料包括近紅外線反射母粒，且近紅外線反射母粒包括近紅外線反射染料，且當纖維為 100 重量百分比(wt%)時，近紅線反射染料為 0.5 重量百分比至 1.0 重量百分比；織造纖維，以形成阻熱兼抗紫外線織物；以及對阻熱兼抗紫外線織物進行後加工染色。
FABRICATING METHOD OF HEAT-INSULATING AND UV-RESISTANT FABRIC	(申請中，尚無獲證證號)	歐盟	一種阻熱兼抗紫外線織物的製作方法包括：對原料進行熔融紡絲，以形成複數條纖維，其中原料包括近紅外線反射母粒，且近紅外線反射母粒包括近紅外線反射染料，且當纖維為 100 重量百分比(wt%)時，近紅線反射染料為 0.5 重量百分比至 1.0 重量百分比；織造纖維，以形成阻熱兼抗紫外線織物；以及對阻熱兼抗紫外線織物進行後加工染色。
THE MANUFACTURE METHOD OF ARTIFICIAL LEATHER AND THEREOF	(申請中，尚無獲證證號)	歐盟	本揭露內容的一些實施方式提供人造皮革，包含人造生質營養纖維層以及菌絲層。人造生質營養纖維層包含第一表面、相對於第一表面的第二表面以及多個孔洞，其中孔洞自第一表面延伸至第二表面。菌絲層包覆人造生質營養纖維層的第一表面以及第二表面，並經由孔洞自第一表面延伸至第二表面。本揭露內容的一些實施方式還提供人造皮革的製造方法。
THE MANUFACTURE METHOD OF ARTIFICIAL LEATHER AND THEREOF	(申請中，尚無獲證證號)	美國	本揭露內容的一些實施方式提供人造皮革，包含人造生質營養纖維層以及菌絲層。人造生質營養纖維層包含第一表面、相對於第一表面的第二表面以及多個孔洞，其中孔洞自第一表面延伸至第二表面。菌絲層包覆人造生質營養纖維層的第一表面以及第二表面，並經由孔洞自第一表面延伸至第二表面。本揭露內容的一些實施方式還提供人造皮革的製造方法。
阻熱兼抗紫外線織物的製作方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種阻熱兼抗紫外線織物的製作方法包括：對原料進行熔融紡絲，以形成複數條纖維，其中原料包括近紅外線反射母粒，且近紅外線反射母粒包括近紅外線反射染料，且當纖維為 100 重量百分比(wt%)時，近紅線反射染料為 0.5 重量百分比至 1.0 重量百分比；織造纖維，以形成阻熱兼抗紫外線織物；以及對阻熱兼抗紫外線織物進行後加工染色。
人造皮革及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露內容的一些實施方式提供人造皮革，包含人造生質營養纖維層以及菌絲層。人造生質營養纖維層包含第一表面、相對於第一表面的第二表面以及多個孔洞，其中孔洞自第一表面延伸至第二表面。菌絲層包覆人造生質營養纖維層的第一表面以及第二表面，並經由孔洞自第一表面延伸至第二表面。本揭露內容的一些實施方式還提供人造皮革的製造方法。
感溫調濕架橋型助劑的製備方法及感溫調濕紡織品的製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種感溫調濕架橋型助劑的製備方法包括：進行第一熱製程，使封端多異氰酸酯與乳化劑進行反應，以得到第一產物，其中封端多異氰酸酯具有至少一異氰酸酯基團及至少一封端異氰酸酯基團，且乳化劑具有至少一羥基；進行第二熱製程，使第一產物與感溫調濕材料進行反應，以得到第二產物，其中感溫調濕材料包括如式(1)所示的結構： 式(1)，其中 R 為伸烷基；以及進行水分散步驟，使水與第二產物混合，以得到感溫調濕架橋型助劑。
感溫調濕纖維及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種感溫調濕纖維包括聚合物。聚合物包括聚酯主鏈以及至少一側鏈，且側鏈連接聚酯主鏈。側鏈為式(1)所示的結構： 式(1)，其中 R 為伸烷基。
無線充電線圈紡織品製作方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	無線電子模組的製造方法包括：接收包含第一圖案及第二圖案的軟性底材，其中第一圖案包含具有第一末端的同心圓線圈圖案及具有第一櫛狀圖案的第一開型圖案，第二圖案包含具有第二末端及第二櫛狀圖案的第二開型圖案，且第二櫛狀圖案的多個第二櫛齒圖案嵌入第一櫛狀圖案的多個第一櫛齒圖案之間且與多個第一櫛齒圖案交替排列；在軟性底材上形成第一導電圖案及第二導電圖案，其中第一導電圖案與第二導電圖案分別具有對應第一末端及第二末端的第一接合點及第二接合點；使第二接合點越過部分的同心圓線圈圖案以跨接第一接合點。
紡絲裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭示內容提供一種紡絲裝置，其包括入料口、螺桿擠壓組件、紡絲箱體、拆卸式溫控組件、承接板件以及收捲組件。螺

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			桿擠壓組件連接入料口。紡絲箱體連接螺桿擠壓組件。拆卸式溫控組件設置於紡絲箱體下方，其中紡絲箱體的長度與拆卸式溫控組件的長度的比為 1：1~2.5。承接板件固定於紡絲箱體的一端，且承接板件位於紡絲箱體與拆卸式溫控組件之間。收捲組件耦接拆卸式溫控組件。
強韌菌絲結構及其培養方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露內容的一些實施方式提供強韌菌絲結構，包含多孔鏤空支撐載體、培養基布以及菌絲層。多孔鏤空支撐載體，包含支撐骨架以及貫穿該支撐骨架的多個載體孔洞。培養基布設置於多孔鏤空支撐載體上，包含完全鋪設於多孔鏤空支撐載體上的生質型營養纖維以及穿過生質型營養纖維的多個纖維孔洞。菌絲層環繞穿設於載體孔洞以及纖維孔洞中，上下延伸並完全包覆多孔鏤空支撐載體與培養基布，其中各載體孔洞的直徑為 10 微米至 1000 微米，並且大於各纖維孔洞。本揭露內容的一些實施方式還提供強韌菌絲結構的培養方法。
BREATHABLE AND WATERPROOF FILM	(申請中，尚無獲證證號)	歐盟	一種透氣防水膜由電紡液紡絲並加工而製得，且電紡液包括第一添加劑及第二添加劑。第一添加劑包括耐隆共聚物及第一醇類溶劑。第二添加劑係由組成物於第二醇類溶劑中反應而製得，其中組成物包括聚矽氧二醇、二元醇及異氰酸酯，且二元醇包括烷基二醇、聚酯二醇或其組合。
BREATHABLE AND WATERPROOF CLOTH AND MANUFACTURING METHOD THEREOF	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種透氣防水布包括基材、電紡膜及熔噴黏膠膜。電紡膜配置於基材上並包括複數條奈米纖維，且奈米纖維的平均纖維細度為 100 奈米至 800 奈米。熔噴黏膠膜配置於基材與電紡膜間，熔噴黏膠膜包括複數條熔噴纖維，且熔噴纖維的平均纖維細度為 800 奈米至 20 微米。
BREATHABLE AND WATERPROOF FILM	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種透氣防水膜由電紡液紡絲並加工而製得，且電紡液包括第一添加劑及第二添加劑。第一添加劑包括耐隆共聚物及第一醇類溶劑。第二添加劑係由組成物於第二醇類溶劑中反應而製得，其中組成物包括聚矽氧二醇、二元醇及異氰酸酯，且二元醇包括烷基二醇、聚酯二醇或其組合。
產生服裝樣版圖的系統及方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種產生服裝樣版圖的方法在此揭露。產生服裝樣版圖的方法包含：從第一服裝線圖提取第一服裝特徵組；儲存第一服裝特徵組於一資料庫中；從第二服裝線圖提取第二服裝特徵組；比較第一服裝特徵組及第二服裝特徵組，以產生第一總誤差分數；以及當第一總誤差分數小於預設總誤差分數時，依據對應第一服裝線圖的第一服裝樣版圖產生對應第二服裝線圖的第二服裝樣版圖。
熔噴過濾結構及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種熔噴過濾結構的製造方法，其包括：透過熔噴製程使複數條熔噴纖維噴出後受氣流牽引並堆疊於收集件的表面，其中收集件的表面具有交替排列的複數個凸起及複數個凹槽，凸起及凹槽各自為長條型且具有長軸延伸方向，且氣流的流動方向與長軸延伸方向的夾角為 0 度至 30 度。
纖維素及其改質方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種纖維素，具有以下式(I)所示的結構： 式(I)，其中 R1 為 C1~C10 的烴基，R2 為氫或 C1~C10 的烷基或 C1~C30 的硫烷基，R3 為氫或 C1~C10 的烷基或 C1~C30 的硫烷基，R4 為 C1~C30 的烷基，以及 n 為 20~3000 的正整數。本揭露的纖維素具有熱修復的優點。本揭露另提供一種纖維素的改質方法。
使紡織製品脫膠的方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	使紡織製品脫膠的方法包括：接收包括基布層、膠體及膜層的紡織製品，其中膜層由膠體貼附於基布層上；將紡織製品浸泡於脫膠劑中，使膠體由紡織製品脫離，其中膠體包括第一聚氨酯，脫膠劑包括甲氧基醇溶劑及弱酸，且當將弱酸以 0.50 重量百分濃度溶於甲氧基醇溶劑中而形成溶液時，溶液具有 6 至 7 的酸鹼(pH)值。
一種具光澤之黑色纖維製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露內容提供一種黑色纖維和其製造方法，其中黑色纖維包括纖維本體、分散於纖維本體中的第一黑色色料以及分散於纖維本體中的第二黑色色料。纖維本體包括主體聚合物、聚丙二醇和環氧大豆油，其中主體聚合物是聚酯或聚醯胺。第一黑色色料的第一粒徑介於 100 奈米至 150 奈米間，且第二黑色色料的第二粒徑介於 300 奈米至 500 奈米間。
精煉溶除聚酯及其纖維製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種多孔纖維的製造方法包括以下步驟：進行酯化及共聚合步驟，使對苯二甲酸、乙二醇、間苯二甲酸-5-磺酸鈉以及多支鏈單體反應，以形成可溶除聚酯，其中多支鏈單體包括三羥甲基丙烷或新戊二醇；進行纖維化步驟，將常規聚酯及可溶除聚酯

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			共同紡絲，以形成聚酯纖維；以及進行精煉步驟，包括溶除聚酯纖維中的可溶除聚酯，以於聚酯纖維中形成複數個孔洞。
聚酯的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種聚酯的製造方法包括：使二羧酸與二元醇進行酯化反應，以形成複數個前驅聚合物；使前驅聚合物進行縮合聚合反應，以形成聚酯，其中酯化反應及縮合聚合反應係在鋅鋰複合觸媒的催化下進行。
布料搜尋系統	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種布料搜尋系統在此揭露。布料搜尋系統包含：記憶體，用以儲存布料資料庫及對應使用者資訊的使用者資料庫；處理器，用以在布料資料庫中選擇符合第一布料搜尋條件的第一布料資料組，並依據使用者資訊將第一布料資料組中的第一所選布料資料組儲存至使用者資料庫；以及顯示器，用以顯示第一布料資料組，其中在第一所選布料資料組儲存至使用者資料庫之後，處理器在布料資料庫中選擇符合第二布料搜尋條件的第二布料資料組，並依據第一所選布料資料組排序第二布料資料組，以及顯示器更用以顯示依據第一所選布料資料排序的第二布料資料組。
混紡布的分離方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種混紡布的分離方法包括：將混紡布浸泡於溶劑中，使混紡布的材料與溶劑反應，以得到第一混合物，其中混紡布的材料包括聚對苯二甲酸乙二醇酯及纖維素，溶劑包括 2,2,6,6-四甲基哌啶氧化物、溴化鈉及次氯酸鈉，且 2,2,6,6-四甲基哌啶氧化物對溴化鈉的莫耳濃度比值大於等於 0.05 且小於等於 0.21；對第一混合物進行過濾分離，以分別得到回收布及第二混合物，其中回收布的材料包括聚對苯二甲酸乙二醇酯；以及對第二混合物進行過濾分離，以得到複數個奈米纖維素。
FABRIC SEARCHING SYSTEM	(申請中，尚無獲證證號)	美國	一種布料搜尋系統在此揭露。布料搜尋系統包含：記憶體，用以儲存布料資料庫及對應使用者資訊的使用者資料庫；處理器，用以在布料資料庫中選擇符合第一布料搜尋條件的第一布料資料組，並依據使用者資訊將第一布料資料組中的第一所選布料資料組儲存至使用者資料庫；以及顯示器，用以顯示第一布料資料組，其中在第一所選布料資料組儲存至使用者資料庫之後，處理器在布料資料庫中選擇符合第二布料搜尋條件的第二布料資料組，並依據第一所選布料資料組排序第二布料資料組，以及顯示器更用以顯示依據第一所選布料資料排序的第二布料資料組。
布料搜尋系統	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種布料搜尋系統在此揭露。布料搜尋系統包含：記憶體，用以儲存布料資料庫及對應使用者資訊的使用者資料庫；處理器，用以在布料資料庫中選擇符合第一布料搜尋條件的第一布料資料組，並依據使用者資訊將第一布料資料組中的第一所選布料資料組儲存至使用者資料庫；以及顯示器，用以顯示第一布料資料組，其中在第一所選布料資料組儲存至使用者資料庫之後，處理器在布料資料庫中選擇符合第二布料搜尋條件的第二布料資料組，並依據第一所選布料資料組排序第二布料資料組，以及顯示器更用以顯示依據第一所選布料資料排序的第二布料資料組。
織物張力檢測控制組件	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種織物張力檢測控制組件包括檢測板、彈性件、第一磁力件、塑形塊、頂昇裝置、壓力感測裝置與第二磁力件。織物套設於檢測板。彈性件的一端位於檢測板上。第一磁力件位於彈性件遠離檢測板的另一端，且位於織物中。塑形塊覆蓋第一磁力件且位於織物中，使織物由塑形塊撐開。頂昇裝置位於塑形塊下方。壓力感測裝置位於頂昇裝置上。第二磁力件位於壓力感測裝置上。頂昇裝置配置以上升或下降而使第二磁力件接近或遠離第一磁力件。壓力感測裝置配置以感測第一磁力件與第二磁力件之間的斥力變化。
織物張力檢測控制組件	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種織物張力檢測控制組件包括檢測板、彈性件、第一磁力件、塑形塊、頂昇裝置、壓力感測裝置與第二磁力件。織物套設於檢測板。彈性件的一端位於檢測板上。第一磁力件位於彈性件遠離檢測板的另一端，且位於織物中。塑形塊覆蓋第一磁力件且位於織物中，使織物由塑形塊撐開。頂昇裝置位於塑形塊下方。壓力感測裝置位於頂昇裝置上。第二磁力件位於壓力感測裝置上。頂昇裝置配置以上升或下降而使第二磁力件接近或遠離第一磁力件。壓力感測裝置配置以感測第一磁力件與第二磁力件之間的斥力變化。
織物隔熱測試裝置	(申請中，尚無獲證	中國	一種織物隔熱測試裝置包含隔熱支撐板、複數個受熱體、隔熱

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
	證號)	大陸	空氣層板、隔熱壓板、光源以及熱影像儀。隔熱支撐板具有複數個呈矩陣排列的第一穿孔。受熱體承托於隔熱支撐板，並分別覆蓋第一穿孔中對應之一者。受熱體夾置於隔熱支撐板與隔熱空氣層板之間，隔熱空氣層板具有複數個對齊受熱體的第二穿孔。隔熱壓板具有複數個對齊第二穿孔的第三穿孔，隔熱壓板及隔熱空氣層板配置以把待測物夾置於其中。光源位於隔熱壓板遠離隔熱支撐板之一側，並配置以朝向待測物射出光線。熱影像儀位於隔熱支撐板遠離隔熱壓板之一側，並配置以偵測受熱體之溫度。
織物於拉伸狀態下之電阻檢測輔助裝置及檢測系統	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	織物於拉伸狀態下之電阻檢測輔助裝置包括支撐框架、第一夾具組件、第二夾具組件與電阻量測裝置。支撐框架包括相隔一距離的兩定位柱。第一夾具組件可移動地設置於兩定位柱上，且包括第一電阻量測夾具。第二夾具組件可移動地設置於兩定位柱上，位於第一夾具組件上方，且包括第二電阻量測夾具。第一電阻量測夾具與第二電阻量測夾具配置以夾持織物。電阻量測裝置電性連接第一電阻量測夾具與第二電阻量測夾具，配置以量測織物的電阻。
織物於拉伸狀態下之電阻檢測輔助裝置及檢測系統	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	織物於拉伸狀態下之電阻檢測輔助裝置包括支撐框架、第一夾具組件、第二夾具組件與電阻量測裝置。支撐框架包括相隔一距離的兩定位柱。第一夾具組件可移動地設置於兩定位柱上，且包括第一電阻量測夾具。第二夾具組件可移動地設置於兩定位柱上，位於第一夾具組件上方，且包括第二電阻量測夾具。第一電阻量測夾具與第二電阻量測夾具配置以夾持織物。電阻量測裝置電性連接第一電阻量測夾具與第二電阻量測夾具，配置以量測織物的電阻。
布料氣密性量測裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種布料氣密性量測裝置包括量測主體與控制裝置。量測主體包括底座、下夾具、上夾具、升降裝置、氣體輸入裝置及壓力計。下夾具設置在底座上並具有下夾具開口。上夾具設置在下夾具上方。升降裝置連接上夾具。氣體輸入裝置配置以提供氣體至下夾具的內部。壓力計配置以量測下夾具的內部的壓力。控制裝置包括微電腦控制器及測試燈。微電腦控制器電性連接升降裝置、氣體輸入裝置及壓力計。測試燈電性連接微電腦控制器。
布料氣密性量測裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露提供一種布料氣密性量測裝置包括量測主體與控制裝置。量測主體包括底座、下夾具、上夾具、升降裝置、氣體輸入裝置及壓力計。下夾具設置在底座上並具有下夾具開口。上夾具設置在下夾具上方。升降裝置連接上夾具。氣體輸入裝置配置以提供氣體至下夾具的內部。壓力計配置以量測下夾具的內部的壓力。控制裝置包括微電腦控制器及測試燈。微電腦控制器電性連接升降裝置、氣體輸入裝置及壓力計。測試燈電性連接微電腦控制器。
醫療美容用的纖維製品及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露內容的一些實施方式提供醫療美容用的纖維製品，包含聚-ε-己內酯基底層以及纖維絲，纖維絲分布於聚-ε-己內酯基底層之中，其中纖維絲的材料包含聚乳酸、聚甘醇酸、聚(乳酸-甘醇酸)共聚物、聚對二氧環己酮或其組合。本揭露內容的一些實施方式還提供纖維製品的製備方法。
醫療美容用的纖維製品及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露內容的一些實施方式提供醫療美容用的纖維製品，包含聚-ε-己內酯基底層以及纖維絲，纖維絲分布於聚-ε-己內酯基底層之中，其中纖維絲的材料包含聚乳酸、聚甘醇酸、聚(乳酸-甘醇酸)共聚物、聚對二氧環己酮或其組合。本揭露內容的一些實施方式還提供纖維製品的製備方法。
生醫複合纖維、生醫複合纖維的使用方法以及生醫複合纖維的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種生醫複合纖維包括載體以及細胞增生材料。載體包括左旋聚乳酸。細胞增生材料分散於載體中，其中細胞增生材料包括明膠或三鈣磷酸鹽。
生醫複合纖維、生醫複合纖維的使用方法以及生醫複合纖維的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種生醫複合纖維包括載體以及細胞增生材料。載體包括左旋聚乳酸。細胞增生材料分散於載體中，其中細胞增生材料包括明膠或三鈣磷酸鹽。
止血複合纖維及其製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露內容的一些實施方式提供止血複合纖維，包含複數分子篩嫘縈纖維以及複數幾丁聚醣纖維，幾丁聚醣纖維交錯分布於分子篩嫘縈纖維之間。複數分子篩嫘縈纖維包含複數嫘縈纖維以及複數分子篩，分子篩分布於嫘縈纖維的表面。本揭露內容的一些實施方式還提供製造止血複合纖維的方法。
止血複合纖維及其製造方法	(申請中，尚無獲證	中國	本揭露內容的一些實施方式提供止血複合纖維，包含複數分子

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
	證號)	大陸	篩嫘縈纖維以及複數幾丁聚醣纖維，幾丁聚醣纖維交錯分布於分子篩嫘縈纖維之間。複數分子篩嫘縈纖維包含複數嫘縈纖維以及複數分子篩，分子篩分布於嫘縈纖維的表面。本揭露內容的一些實施方式還提供製造止血複合纖維的方法。
再生聚酯纖維的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種再生聚酯纖維的製造方法。將 90~99.5 重量份的再生聚酯與 0.5~10 重量份的增韌劑組成物進行混合，以形成一混合物，其中增韌劑組成物包含增韌劑及具有揮發溫度介於 100˚C 至 200˚C 的油類載體。對所述混合物進行混煉造粒，以形成再生聚酯粒。對再生聚酯粒進行熔融紡絲，以形成再生聚酯纖維。
聚醯胺複合體的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種聚醯胺複合體的製造方法包括：將聚醯胺與多醣類溶解於離子液體中，使聚醯胺與多醣類形成複合物，離子液體包括如式(1)所示的結構： 式(1)，其中 R1、R2、R3 及 R4 各自為氫或 C1 至 C4 的烷基；取出複合物；清洗複合物中殘留的離子液體；以及乾燥複合物，以得到聚醯胺複合體。
一種可重熔加工聚酯組成物及其纖維	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露提供一種再生聚酯纖維的製造方法。將 90~99.5 重量份的再生聚酯與 0.5~10 重量份的增韌劑組成物進行混合，以形成一混合物，其中增韌劑組成物包含增韌劑及具有揮發溫度介於 100˚C 至 200˚C 的油類載體。對所述混合物進行混煉造粒，以形成再生聚酯粒。對再生聚酯粒進行熔融紡絲，以形成再生聚酯纖維。
聚酯布的脫色方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種聚酯布的脫色方法包括以下步驟：將聚酯布置入萃取裝置中，其中萃取裝置含有脫色劑，且脫色劑包括甲氧基醇溶劑及離子交換樹脂；將萃取裝置的溫度設定為 100℃至 120℃，使聚酯布在脫色劑中進行脫色反應。
混紡布的分離設備及方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種混紡布的分離設備包括反應槽、多圓柱槽體、葉片型攪拌器、過濾器、至少一超音波震盪器及迴流管線。多圓柱槽體設置於反應槽中。葉片型攪拌器設置於多圓柱槽體中，其中葉片型攪拌器具有至少兩旋轉方向。過濾器設置於反應槽的底部位置。超音波震盪器連接反應槽，其中超音波震盪器具有 10 千赫茲至 50 千赫茲的震盪頻率。迴流管線連接過濾器及反應槽。
聚醯胺複合體的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種聚醯胺複合體的製造方法包括：將聚醯胺與多醣類溶解於離子液體中，使聚醯胺與多醣類形成複合物，離子液體包括如式(1)所示的結構： 式(1)，其中 R1、R2、R3 及 R4 各自為氫或 C1 至 C4 的烷基；取出複合物；清洗複合物中殘留的離子液體；以及乾燥複合物，以得到聚醯胺複合體。
聚酯布的脫色方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種聚酯布的脫色方法包括：準備包括燒瓶、萃取管、虹吸管、蒸氣管及冷凝管的索氏萃取器；將聚酯布及溶劑分別置入萃取管及燒瓶中，其中聚酯布經染料染色，且聚酯布直接接觸萃取管的內側壁；加熱燒瓶中的溶劑，使溶劑相變為氣態並沿著蒸氣管流動以抵達冷凝管，並於接觸冷凝管後相變為液態並回流至萃取管中以接觸聚酯布，直到溶劑在萃取管中的液面高於虹吸管的最高處。
聚酯布的脫色方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種聚酯布的脫色方法包括：準備包括燒瓶、萃取管、虹吸管、蒸氣管及冷凝管的索氏萃取器；將聚酯布及溶劑分別置入萃取管及燒瓶中，其中聚酯布經染料染色，且聚酯布直接接觸萃取管的內側壁；加熱燒瓶中的溶劑，使溶劑相變為氣態並沿著蒸氣管流動以抵達冷凝管，並於接觸冷凝管後相變為液態並回流至萃取管中以接觸聚酯布，直到溶劑在萃取管中的液面高於虹吸管的最高處。
下肢穿戴裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種下肢穿戴裝置，包含彈性織物套筒。彈性織物套筒由彈性紗以及導電紗所編織而成，彈性織物套筒包含膝部定位標記、下前側定位標記，與上前側定位標記。膝部定位標記設置在彈性織物套筒的中段的外表面，下前側定位標記設置在彈性織物套筒的下段的外表面，上前側定位標記設置在彈性織物套筒的上段的外表面。彈性織物套筒更包含設置於彈性織物套筒的內表面的織物電極、織物接點以及織物排線，其中織物排線分別連接織物電極與織物接點。
下肢穿戴裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種下肢穿戴裝置，包含彈性織物套筒。彈性織物套筒由彈性紗以及導電紗所編織而成，彈性織物套筒包含膝部定位標記、下前側定位標記，與上前側定位標記。膝部定位標記設置在彈性織物套筒的中段的外表面，下前側定位標記設置在彈性織物套筒的下段的外表面，上前側定位標記設置在彈性織物套筒的

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			上段的外表面。彈性織物套筒更包含設置於彈性織物套筒的內表面的織物電極、織物接點以及織物排線，其中織物排線分別連接織物電極與織物接點。
導電彈性漿料、導電彈性漿料的製備方法及導電結構的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本案使用基盤室開發聚醯亞胺-聚氨酯(PI-PU)共聚物當作基礎漿料，其結合聚醯亞胺良好之熱穩定性及聚氨酯之軟/彈特性，可解決上述彈性材料在硬度、耐溫性、可回覆性缺點。在添加適量銀粉後，將線路網印於 TPU 薄膜上，其硬度、耐溫、拉伸電阻變異率皆優於比較例，且聚醯亞胺-聚氨酯(PI-PU)原料為紡織所專利技術，不受制於彈性材料及專利束縛，可自主開發高強的智慧型紡織品。
具重塑性的阻燃樹脂組成物及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種具重塑性的阻燃樹脂組成物，其包括環氧樹脂、阻燃劑、線性二羧酸及催化劑。環氧樹脂包括雙酚 A 二縮水甘油醚。阻燃劑包括二羧酸結構鏈段及如式(1)所示的結構鏈段。線性二羧酸如式(2)所示。催化劑包括二正丁胺。環氧樹脂的莫耳數與阻燃劑及線性二羧酸的總莫耳數的比為 1:0.9~1:1.1。 式(1)。 式(2)，其中 n 為 4 至 10 的整數。
具重塑性的阻燃樹脂組成物及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	本揭露提供一種具重塑性的阻燃樹脂組成物，其包括環氧樹脂、阻燃劑、線性二羧酸及催化劑。環氧樹脂包括雙酚 A 二縮水甘油醚。阻燃劑包括二羧酸結構鏈段及如式(1)所示的結構鏈段。線性二羧酸如式(2)所示。催化劑包括二正丁胺。環氧樹脂的莫耳數與阻燃劑及線性二羧酸的總莫耳數的比為 1:0.9~1:1.1。 式(1)。 式(2)，其中 n 為 4 至 10 的整數。
阻燃抗彎曲複合基板的製造方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種阻燃抗彎曲複合基板的製造方法包括：開鬆混合複數根碳纖維與複數根阻燃聚碳酸酯纖維，其中阻燃聚碳酸酯纖維的伸長率為 81%至 105%，且阻燃聚碳酸酯纖維的捲縮數為 6 峰頂/25 毫米至 7 峰頂/25 毫米；梳理混合後的碳纖維及阻燃聚碳酸酯纖維，使碳纖維及阻燃聚碳酸酯纖維產生排列取向；鋪展梳理後的碳纖維及阻燃聚碳酸酯纖維，使碳纖維及阻燃聚碳酸酯纖維堆疊為纖維網；以及壓合纖維網，使纖維網成型為阻燃抗彎曲複合基板。
布料定型方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種布料定型方法，包含將布料資料輸入中控系統；中控系統根據布料資料給出對應的預設烘箱溫度、預設烘箱停留時間與預設布料持溫時間；中控系統進一步根據預設烘箱停留時間、預設布料持溫時間與定型機台之型號，給出預設布速。接著，將包含預設烘箱溫度與預設布速的預設參數輸入定型機台，並將布料送進定型機台進行定型程序。布料定型方法包含在布料行進至基準檢查位置時量測布料之布溫，其中基準檢查位置是根據預設持溫時間與預設布速所決定的。當在基準檢查位置所量測的布料之布溫與預設烘箱溫度之間的差值大於預設值時，修正預設布速。
鑽孔治具	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種鑽孔治具包含抵接板、至少一管體以及複數個軸承。抵接板具有至少一穿孔以及相對之第一側與第二側，穿孔連通第一側與第二側，第一側配置以抵接待鑽孔工件。管體連接於第二側，並具有空間於其中，空間連通穿孔。軸承位於空間並連接管體，且軸承彼此分離並分別具有內孔。內孔與穿孔共同定義通道，通道配置以讓鑽頭通過以抵達待鑽孔工件。
單體非接觸式紗線感應裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	單體非接觸式紗線感應裝置包括單體紗線感測器、反射遮板與警報器。單體紗線感測器位於紡織設備上。單體紗線感測器的表面具有光發射器與光接收器。光發射器配置以發射紅外線。反射遮板位於紡織設備上且抵接紗線。反射遮板由紗線限位。當紗線斷紗時，反射遮板因重力元件的重力及/或彈力元件的彈力而轉動，使其第一端部移至面對光發射器的位置，且紅外線由反射遮板反射至光接收器。警報器電性連接單體紗線感測器。當紅外線由反射遮板反射至光接收器時，警報器配置以發出警報訊號。
布料分類方法	(申請中，尚無獲證證號)	中國大陸	一種布料分類方法在此揭露。布料分類方法包含：拍攝第一布料以產生第一原始布料影像；依據第一原始布料影像產生第一布料邏輯值影像；依據第一布料邏輯值影像在第一原始布料影像中搜尋第一孔洞影像部分；依據第一原始布料影像中的第一布料影像部分對第一孔洞影像部分進行上色以產生第一上色布料影像；以及依據第一上色布料影像分類第一布料。
假撚機異常預警方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	假撚機異常預警方法包含:藉由一假撚機，將複數個參考絲錠轉換為複數個參考絲餅；測量參考絲錠的複數個參考絲線在假撚

專利名稱	專利號碼	核准國家	摘要
			機中的複數個參考輸入參數組；測量參考絲餅的複數個參考實際良率；依據參考輸入參數組及參考實際良率訓練一機器學習模型；藉由假撚機，將複數個絲錠轉換為複數個絲餅；測量絲錠的複數個絲線在假撚機中的複數個輸入參數組；藉由機器學習模型，依據輸入參數組產生複數個預測良率；以及依據預測良率，決定是否維修假撚機。
均染方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	本揭露提供一種均染方法，其包括：將聚酯布浸入含有染液的染色裝置中；以第一升溫速率進行染色製程的第一階段，直到染色裝置內的溫度達到攝氏 85 至 95 度；當染色裝置內的溫度達到攝氏 85 至 95 度時，以第二升溫速率進行染色製程的第二階段，直到染色裝置內的溫度達到攝氏 120 至 130 度，其中第二升溫速率小於第一升溫速率；以及當染色裝置內的溫度達到攝氏 125 至 135 度時，保持恆溫以進行染色製程的第三階段。
紗線加工加熱裝置	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種紗線加工加熱裝置包括殼體、電熱棒、外蓋與紅外線加熱裝置。殼體的頂面具有凹槽，凹槽配置以供紗線通過。電熱棒位於殼體中，且位於凹槽下方。外蓋樞接於殼體的一側，且配置以覆蓋殼體。紅外線加熱裝置位於外蓋中，且位於凹槽上方，配置以對紗線發出紅外線而使紗線經熱輻射加熱。紅外線加熱裝置的啟動期間是在電熱棒的兩相鄰輸出峰值對應的兩時間點之間。
造粒母料之組成物	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種造粒母料之組成物包括液晶聚酯、改質劑及流動促進劑。改質劑包括氧化型聚乙烯蠟、超支化羧基聚合物、聚醯亞胺化合物或其組合。流動促進劑包括季戊四醇油酸酯。
流動型助劑及其製備方法	(申請中，尚無獲證證號)	中華民國	一種流動型助劑包括液晶聚酯及聚醯亞胺化合物。聚醯亞胺化合物具有如式(1)所式的重複單元： 式(1)，其中在溫度為攝氏 20 度至攝氏 50 度時，聚醯亞胺化合物溶解於 N-甲基吡咯烷酮中形成重量百分濃度為 15%的溶液的特性黏度為 100 厘泊至 190 厘泊。

另有關「產業技術基磐研究與知識服務計畫(1/1)」之相關出版品成果，請詳
https://www2.itis.org.tw/Report_List.aspx?industry=3&ctgy=18

聯絡資訊

聯絡人：徐妙菁
電話：(02)22670321#6101
email：mcHsu.0415@ttri.org.tw

以前年度成果
可移轉技術：https://www.ttri.org.tw/Service/transfer_list
專利授權：https://www.ttri.org.tw/Service/patent_list
商標授權：https://www.ttri.org.tw/Service/trademark_list

財團法人紡織產業綜合研究所
Taiwan Textile Research Institute

財團法人紡織產業綜合研究所
114 年度技術暨專利成果非專屬授權說明會

一、主辦單位：財團法人紡織產業綜合研究所

二、非專屬授權標的：

1.技術：https://www.ttri.org.tw/Service/transfer_list

2.專利：

- 獲證專利：

  https://www.ttri.org.tw/Service/patent_list

- 申請中專利：

  https://www.ttri.org.tw/Service/patent_list?ClassID=3

三、參加對象：國內依中華民國法令登記成立之法人

四、時　　間：114 年 3 月 19 日(三) 13:30～17:00 (13:00～13:30 報到)

五、地　　點：新北市土城區承天路 6 號 大智館 6 樓 622 教室

六、報名方式：本說明會以電子郵件方式報名。

有意報名者，請於 **114 年 3 月 12 日**前將附件報名表寄至 tykang.d572@ttri.org.tw 報名(現場報名者恕不提供資料)

七、聯 絡 人：康小姐 電　　話：(02)2267-0321 轉 6205

電子信箱：tykang.d572@ttri.org.tw

財團法人紡織產業綜合研究所
Taiwan Textile Research Institute

財團法人紡織產業綜合研究所
114 年度技術、專利暨商標成果非專屬授權說明會報名表

時間：114 年 3 月 19 日(三) 13:30～17:00 (13:00～13:30 報到)

地點：新北市土城區承天路 6 號 大智館 6 樓 622 教室

公司名稱					
姓名		Tel		Fax	
職稱		e-mail			
姓名		Tel		Fax	
職稱		e-mail			

【個人資料權益聲明】

紡織產業綜合研究所向您蒐集的個人資料，包括姓名、職業、聯絡方式等得以直接或間接識別個人的相關資訊，將使用於辦理本次活動、相關行政管理、行銷及業務範圍內相關服務，且將於蒐集目的之存續期間內合理利用您的個人資料並遵守「個人資料保護法」之規定妥善保護您的個人資料。

於此前提下，您同意紡織產業綜合研究所得於法律許可之範圍內處理及利用相關資料以提供資訊或服務，但您仍得依法律規定之相關個人資訊權利請求行使查詢、閱覽、製給複製本、補充或更正、停止蒐集、處理、利用及刪除您的個人資料之權利。