正本

檔　　號：
保存年限：

經濟部工業局　函

機關地址：106臺北市信義路三段41-3號
聯絡人：技士 林庭瑋
聯絡電話：02-27541255 分機2712
電子郵件：twlin@moeaidb.gov.tw
傳真：02-27043762

台灣醫療暨生技器材工業同業公會 收文 108.05.13 檔號：108292

241
新北市三重區重新路5段609巷6號3樓之3

受文者：台灣區醫療器材工業同業公會
發文日期：中華民國108年5月9日
發文字號：工永字第10800487340號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如文

主旨：轉知貴公(協)會所屬會員廠商，自本(108)年5月6日起，高雄地區水情燈號，由水情稍緊(綠燈)調整為水情正常(藍燈)，請查照。

說明：

一、依據本部108年5月6日「經濟部災害緊急應變小組通報單」辦理。

二、檢送「水情及枯旱預警燈號」(附件1)，各地區最新水情已恢復正常，惟請持續愛惜水資源及節約用水 。

三、另有關最新水情訊息及節水資訊，可至「經濟部水利署全球資訊網」及「節約用水資訊網」查詢，網址如下：http://www.wra.gov.tw/及http://www.wcis.org.tw/。

四、本局最新水情訊息及節水資訊，可至「工業局抗旱專區」查詢，網址如下：http://www.edf.org.tw/drought/index.asp。

正本：台灣農機工業同業公會、台灣區罐頭食品工業同業公會、台灣區乳品工業同業公會、台灣省工業會、台北市工業會、高雄市工業會、台灣區糖菓餅乾麵食工業同業公會、台灣區冷凍肉類工業同業公會、台灣區冷凍水產工業同業公會、台灣區冷凍蔬果工業同業公會、台灣區製冰冷凍冷藏工業同業公會、台灣區蜜餞工業同業公會、台灣區植物油製煉工業同業公會、台灣區麥粉工業同業公會、台灣區大麥製品工業同業公會、台灣區玉米類製品工業同業公會、台灣區紅糖工業同業公會、台灣區製茶工業同業公會、台灣區味精工業同業公會、台灣區釀造食品工業同業公會、台灣區飲料工業同業公會、台灣區米穀工業同業公會、台灣區冷凍食品工業同業公會、台灣區電動屠宰工業同業公會、台灣區織布工業同業公會、台灣區毛紡織工業同業公會、台灣區絲織工業同業公會、台灣區人造纖維製造工業同業公會、台灣區針織工業同業公會、台灣區毛衣編織工業同業公會、台灣區毛巾工業同業公會、台灣區織襪工業同業公會、台灣區手套工業同業公會、台灣區地毯工業同業公會、台灣區棉布印染整理工業同業公會、台灣區絲綢印染整理工業同業公會、台灣區製衣工業同業公會、台灣區被服工業同業公會、台灣區不織布工業同業公會、台灣區紡紗工業同業公會、台灣區漁網具製造工業同業公會、台灣區皮革工業同業公會、台灣區皮革製品工業同業公會、台灣區製鞋工業同業公會、台灣區塑膠原料工業同業公會、台灣區塑膠製品工業同業公會、台灣區合成皮工業同業公會、台灣區造紙工業同業公會、台灣區酸鹼工業同業公會、台灣區石油化學工業同業公會、台灣區塗料工業同業公會、台灣區染料顏料工業同業公會、台灣區醫療器材工業同業公會、台灣區動物用藥品工業同業公會、台灣區植物保護工業同業公會、台灣區肥皂清潔劑工業同業公會、台灣區化妝品工業同業公會、台灣區煙火工業同業公會、台灣區黏性膠帶工業同業公會、台灣區合成樹脂接著劑工業同業公會、台灣區複合材料工業同業公會、台灣區鋼線鋼纜工業同業公會、台灣區金屬資源再生工業同業公會、台灣區金屬品冶製工業同業公會、台灣區螺絲工業同業公會、台灣區電氣工業同業公會、台灣區電機電子工業同業公會、台灣區電線電纜工業同業公會、台灣區表面處理工業同業公會、台灣區光學工業同業公會、台灣區高壓氣體工業同業公會、台灣區造船工業同業公會、台灣區車輛工業同業公會、台灣區汽車修理工業同業公會、台灣區流體傳動工業同業公會、台灣區模具工業同業公會、台灣區彈簧工業同業公會、台灣區航太工業同業公會、台灣區食品暨製藥機械工業同業公會、台灣區鑄造品工業同業公會、台灣區飲用水設備工業同業公會、台灣區玩具工業同業公會、台灣區拉鍊工業同業公會、台灣區製傘工業同業公會、台灣區家具工業同業公會、台灣區紙器工業同業公會、台灣區印刷暨機器材料工業同業公會、台灣區眼鏡工業同業公會、台灣區鐘錶工業同業公會、台灣區珠寶工業同業公會、台灣區樂器工業同業公會、台灣區視聽錄音工業同業公會、台灣區電影製片工業同業公會、台灣區體育用品工業同業公會、台灣區教育用品工業同業公會、台灣區水泥工業同業公會、台灣區木材工業同業公會、台灣區玻璃工業同業公會、台灣區水泥製品工業同業公會、台灣區預拌混凝土工業同業公會、台灣區耐火材料工業同業公會、台灣區磚瓦工業同業公會、台灣區瀝青工業同業公會、台灣區石礦製品工業同業公會、台灣區瓦斯器材工業同業公會、台灣區消防器材工業同業公會、台灣區陶瓷工業同業公會、台灣區環境保護工程專業營造業同業公會、臺灣區綜合營造業同業公會、台灣區水管工程工業同業公會、台灣區電氣工程工業同業公會、台灣區氣體管工程工業同業公會、台灣區冷凍空調工程工業同業公會、台灣區鑿井工程工業同業公會、台灣區用電設備檢驗維護工程工業同業公會、台灣區電信工程工業同業公會、福建省水管工程工業同業公會、福建省電氣工程工業同業公會、台灣區煤礦業同業公會、台灣區石礦業同業公會、台灣加工出口區製衣工業同業公會、台灣加工出口區綜合工業同業公會、台灣加工出口區金屬品冶製工業同業公會、台灣加工出口區光學及精密儀器工業同業公會、台灣加工出口區電機電子工業同業公會、台灣科學工業園區科學工業同業公會、台灣區合板製造輸出同業公會、台灣橡膠暨彈性體工業同業公會、台灣飼料工業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、臺灣環保暨資源再生設備工業同業公會、臺灣機械工業同業公會、台灣手工具

工業同業公會、台灣遊艇工業同業公會、臺灣烘焙油脂工業同業公會、臺灣製藥工業同業公會、臺灣中藥工業同業公會

副本：經濟部工業局金屬機電組、經濟部工業局電子資訊組、經濟部工業局民生化工組、經濟部工業局產業政策組、經濟部工業局永續發展組(均含附件)

局長 呂正華

依照分層負責規定授權單位主管決行

裝

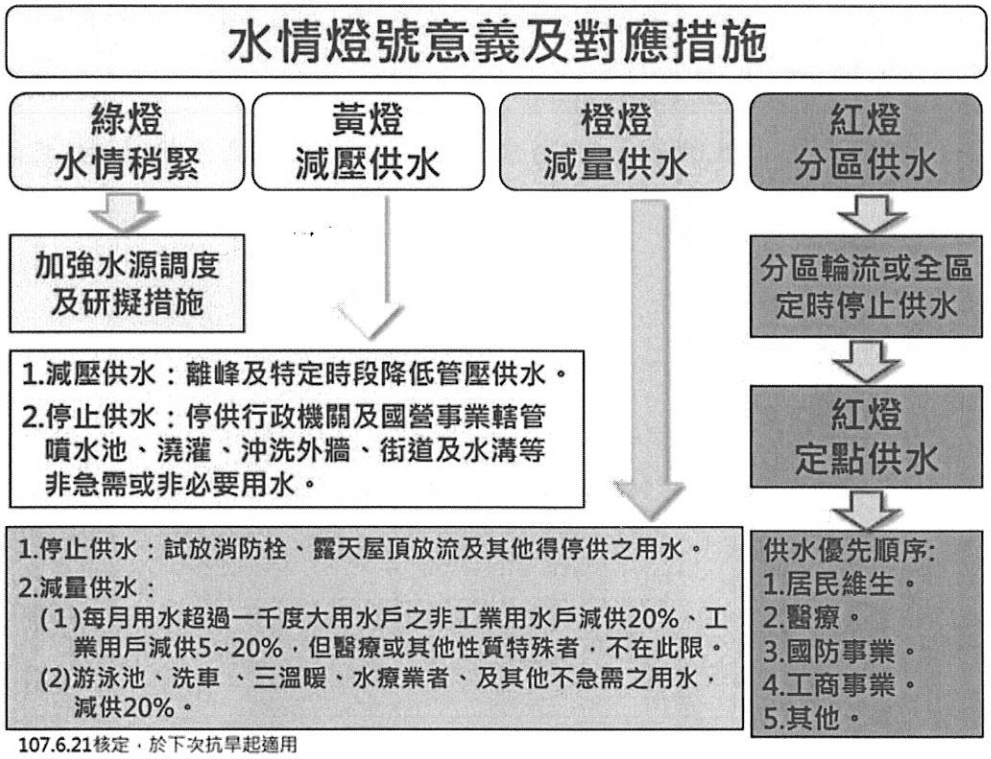
訂

線

水情及枯旱預警燈號

一、枯旱預警燈號現況

高雄地區 108.05.6 起，由水情稍緊(綠燈)轉為水情正常(藍燈)。



工業區各階段水情因應措施及整備作業

	供水措施	因應措施	整備作業
綠　燈	水情稍緊	1. 通知廠商關閉戶外用水開關暫停使用，以節約用水。 2. 宣導廠商進行製程廢水回收利用。 3. 啟動廠商自主節水，並加強用水查核。 4. 通知廠商預先清理儲水設施備用。	➢ 更新緊急聯絡人員通訊錄 ➢ 更新合法水井名冊、水車公司資料 ➢ 更新工業區緊急應變計畫 ➢ 整備工業區公有儲水、運水設施 ➢ 掌握區內重點廠商名冊（工業區內外1,000噸/月以上） ➢ 掌握重點廠商自有儲備運水設施、24小時運轉需求
黃　燈	夜間減壓供水		
橙　燈	1,000噸/月用戶減量供水5% 至20%	1. 通知1,000噸/月以上廠商提早因應並請廠商調整製程用水時間。 2. 召開宣導會：禁止以自來水澆花、洗車。 3. 協調多數廠商可接受之停水方式。	
紅　燈	分區輪流供水/定點供水	1. 協調工廠調整上班日 2. 啟動公用水車載水，專案協助製程有24小時運轉需求者。 3. 派員留守，掌握工業區內廠商用水供需狀況並注意火災預防問題。 4. 協調工廠調整生產日及輪流休假日，以配合定時停水。	➢ 影響工廠所在位置之分區輪流供水作法。 ➢ 臨時供水點、備援水井位置。