檔　　號：

保存年限：

經濟部標準檢驗局　函

機關地址：10051臺北市中正區濟南路1段4號
聯絡人/聯絡電話：林寶琴/02-23431700-159
電子郵件：poki.lin@bsmi.gov.tw
傳　　真：02-33435162

241
新北市三重區重新路5段609巷6號3樓之3
受文者：台灣醫療暨生技器材工業同業公會

台灣醫療暨生技器材工業同業公會 收 107. 10. 05 文 檔號: 107659

發文日期：中華民國107年10月4日
發文字號：經標一字第10710016530號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如文

主旨：檢送經濟部107年9月17日經授標字第10720050780號公告及國家標準制(修)定重點各1份(如附件)，請惠予轉知所轄相關機關、團體或廠商，請查照。

說明：

一、本次公布制定CNS 12821-9「識別卡－登錄技術－第9部：觸覺識別標記」國家標準等23種、修訂CNS 363-2「自行車輪胎與輪圈－第2部：輪圈」國家標準等6種及廢止CNS 9269「銲接用不銹鋼線料」國家標準等1種，共30種。

二、有關上述國家標準內容，可逕至本局國家標準(CNS)網路服務系統網站(網址http://www.cnsonline.com.tw)線上查詢及付費下載。

正本：行政院公共工程委員會、行政院農業委員會林務局、行政院農業委員會林業試驗所、行政院環境保護署環境檢驗所、衛生福利部、衛生福利部社會及家庭署、衛生福利部食品藥物管理署、衛生福利部社會及家庭署多功能輔具資源整合推廣中心、內政部營建署、內政部建築研究所、勞動部職業安全衛生署、交通部路政司、經濟部能源局、國家圖書館、國家教育研究院、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、中華民國木材商業同業公會全國聯合會、台

灣區木材工業同業公會、台灣醫療暨生技器材工業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣區車輛工業同業公會、臺灣自行車輸出業同業公會、台灣區合板製造輸出業同業公會、財團法人中華民國消費者文教基金會、財團法人臺灣營建研究院、財團法人自行車暨健康科技工業研究發展中心、財團法人金屬工業研究發展中心(北區)、財團法人金屬工業研究發展中心、財團法人鞋類暨運動休閒科技研發中心、財團法人台灣建築中心、財團法人台灣電子檢驗中心、財團法人全國認證基金會、財團法人愛盲基金會、財團法人車輛研究測試中心、歐洲在台商務協會、台北市美國商會、高雄市美國商會、台北市日本工商會、社團法人中華民國身心障礙聯盟、中華民國脊髓損傷者聯合會、中華民國老人福利推動聯盟、社團法人中華民國品質學會、中華民國人因工程學會、中華木質構造建築協會、中華民國老人福祉協會、中華民國無障礙科技發展協會、中華民國鋼結構協會、中華林產事業協會、臺灣輔具產業發展協會、台灣銲接協會、台灣省私立台灣盲人重建院、台灣障礙者權益促進會、台北市無障礙資源推廣協會、台北榮民總醫院身障重建中心、經濟部標準檢驗局第二組、經濟部標準檢驗局第三組、經濟部標準檢驗局第四組、經濟部標準檢驗局第五組、經濟部標準檢驗局第六組、經濟部標準檢驗局第七組、經濟部標準檢驗局花蓮分局、經濟部標準檢驗局基隆分局、經濟部標準檢驗局新竹分局、經濟部標準檢驗局臺中分局、經濟部標準檢驗局臺南分局、經濟部標準檢驗局高雄分局、經濟部標準檢驗局資料中心、中華電信研究院、中華電信數據通信分公司政府網路處、中華電信數據通信分公司CNS櫃台

副本：經濟部標準檢驗局第一組

局長 劉明忠

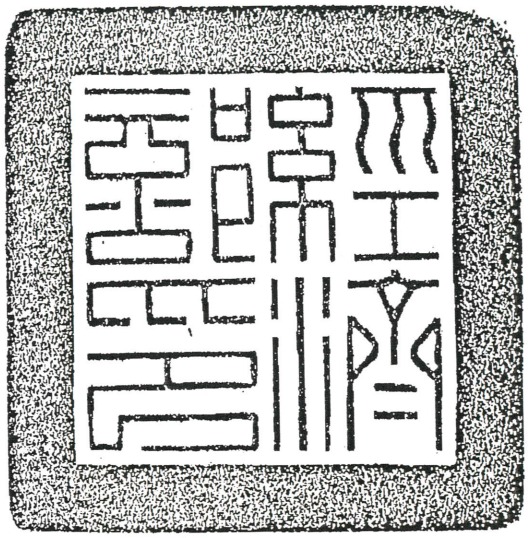
依照分層負責規定授權單位主管決行

檔　　號：

保存年限：

經濟部　公告

發文日期：中華民國107年9月17日
發文字號：經授標字第10720050780號
附件：如文



主旨：制定CNS 12821-9「識別卡－登錄技術－第9部：觸覺識別標記」國家標準等二十三種、修訂CNS 363-2「自行車輪胎與輪圈－第2部：輪圈」國家標準等六種及廢止CNS 9269「銲接用不銹鋼線料」國家標準等一種。

依據：國家標準制定辦法第十四條及第十六條。

公告事項：

一、制定國家標準二十三種(如目錄)。

二、修訂國家標準六種(如目錄)。

三、廢止國家標準一種(如目錄)。

部長 沈榮津

裝

訂

線

國家標準公告目錄

制定國家
標準目錄

總號	類號	標準名稱
12821-9	S3019-9	識別卡－登錄技術－第9部：觸覺識別標記 Identification cards – Recording technique – Part 9: Tactile identifier mark
14637-3	B7294-3	工具機試驗規範－第3部：熱效應之決定 Test code for machine tools – Part 3: Determination of thermal effects
16050	Z7324	銲接材料－熔融銲接及相關程序用氣體及混合氣 Welding consumables – Gases and gas mixtures for fusion welding and allied processes
16051	T5066	具電動輔助起站及坐下機構之座椅與椅座 Chairs and seats with electrical mechanisms assist standing up and sitting down
16052	T5067	輔具－床邊桌 Assistive products – Bed table
16065	O2071	木竹材之抗黴性試驗法 Method of test for fungus resistance of wood and bamboo
16066	S3020	預付卡－通則 Prepaid cards – General rules
16067	Z4096	品質管理－人員參與及適任性指導綱要 Quality management – Guidelines on people involvement and competence
16068-1	B7313-1	機械安全－控制系統安全相關部分－第1部：設計之一般原則 Safety of machinery – Safety-related parts of control systems – Part 1: General principles for design
16069	C4587	高速公路及快速道路LED路燈 LED luminaires for highway and expressway lighting
16070-1	B2827-1	自行車－照明及反光裝置－第1部：照明及燈光信號裝置 Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 1: Lighting and light signalling devices
16070-2	B2827-2	自行車－照明及反光裝置－第2部：反光裝置 Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 2: Retro-reflective devices
16070-3	B2827-3	自行車－照明及反光裝置－第3部：照明及反光裝置之安裝及使用 Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 3: Installation and use of lighting and retro-reflective devices
16070-4	B2827-4	自行車－照明及反光裝置－第4部：由自行車移動供電之照明系統 Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 4: Lighting systems powered by the cycle's movement
16070-5	B2827-5	自行車－照明及反光裝置－第5部：非由自行車移動供電之照明系統 Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 5: Lighting systems not powered by the cycle's movement
16074	Z7325	銲接及相關程序－程序名稱及其代號 Welding and allied processes – Nomenclature of processes and reference numbers

17190-1	T5066-1	尿失禁用尿液吸收輔具－聚合物吸收材料特性試驗法－第1部：pH值之測定 Urine-absorbing aids for incontinence – Test methods for characterizing polymer-based absorbent materials – Part 1: Determination of pH
17190-2	T5066-2	尿失禁用尿液吸收輔具－聚合物吸收材料特性試驗法－第2部：殘留單體量之測定 Urine-absorbing aids for incontinence – Test methods for characterizing polymer-based absorbent materials – Part 2: Determination of amount of residual monomers
17190-3	T5066-3	尿失禁用尿液吸收輔具－聚合物吸收材料特性試驗法－第3部：以篩選分離法測定粒徑分布 Urine-absorbing aids for incontinence – Test methods for characterizing polymer-based absorbent materials – Part 3: Determination of particle size distribution by sieve fractionation
17190-4	T5066-4	尿失禁用尿液吸收輔具－聚合物吸收材料特性試驗法－第4部：以加熱質量損失法測定含水量 Urine-absorbing aids for incontinence – Test methods for characterizing polymer-based absorbent materials – Part 4: Determination of moisture content by mass loss upon heating
19086-3	X6123-3	資訊技術－雲端運算－服務水準協議(SLA)框架－第3部：核心符合性要求事項 Information technology – Cloud computing – Service level agreement (SLA) framework – Part 3: Core conformance requirements
61400-25-6	X2026-25-6	風力機－第25-6部：風力發電廠監測與控制之通訊－狀態監控之邏輯節點類別及資料類別 Wind turbines – Part 25-6: Communications for monitoring and control of wind power plants – Logical node classes and data classes for condition monitoring
62351-10	X2024-10	電力系統管理及關聯資訊交換－資料及通訊安全－第10部：安全架構指導綱要 Power systems management and associated information exchange – Data and communications security – Part 10: Security architecture guidelines

修訂國家
標準目錄

總號	類號	標準名稱
363-2	B2053-2	自行車輪胎與輪圈－第2部：輪圈 Bicycle tyres and rims – Part 2: Rims
3507	Z7039	不銹鋼被覆銲條 Stainless steel covered electrodes
13008	Z7217	銲接用不銹鋼填料棒、銲線及帶狀電極 Stainless steel rods, wires and strip electrodes for welding
13010	Z7219	電弧銲接用不銹鋼包藥銲線及包藥填料棒 Stainless steel tubular cored wires and rods for arc welding
15332	Z4075	品質管理－顧客滿意度－組織處理抱怨指導綱要 Quality management – Customer satisfaction – Guidelines for complaints handling in organizations
17025	Z4058	測試與校正實驗室能力一般要求事項 General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

廢止國家
標準目錄

總號	類號	標準名稱
9269	G3190	銲接用不銹鋼線料 (被CNS 13008及CNS 3507取代) Stainless steel wire rods for welding (replaced by CNS 13008 and CNS 3507)

ꕥ:正字標記品目

經濟部 107 年 9 月 17 日經授標字第 10720050780 號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 12821-9
標準名稱	識別卡－登錄技術－第 9 部：觸覺識別標記
英文名稱	Identification cards – Recording technique – Tactile identifier mark
制定重點概要	1.本標準適用於視障卡持有人用以分辨其卡片的觸覺識別標記(TIM)之實體特徵。其界定卡片上觸覺識別標記區域及易於觸覺辨識的點字(Braille-style embossed dots)型樣之配置。 2.主要制定內容 本標準包含符合性、用語及定義及觸覺識別標記實體特徵。

標準總號	CNS 14637-3
標準名稱	工具機試驗規範－第 3 部：熱效應之決定
英文名稱	Test code for machine tools – Part 3: Determination of thermal effects
制定重點概要	1.本標準規範工具機熱變形之試驗，適用於數值控制(NC)的機器，其設計用以量化熱膨脹與收縮及結構旋轉變形的效應。 2.主要制定內容 本標準中規範工具機因環境溫度變異誤差、因主軸旋轉所致熱變形及因線性軸移動所致熱變形之試驗。並針對工具機測試之預備事項，如儀表設置及試驗設備、測試前之機器情況、試驗順序、試驗環境溫度等加以規範，並提供相關影響熱效應因子之定義及計算，以降低熱效應對工具機加工精度之影響。

標準總號	CNS 16050
標準名稱	銲接材料－熔融銲接及相關程序用氣體及混合氣
英文名稱	Welding consumables – Gases and gas mixtures for fusion welding and allied processes
制定重點概要	1.本標準規定下列熔融銲接及相關程序用氣體及混合氣分類要求，但不限用於其他銲接方法。 － 氣體遮護鎢極電弧銲接(銲接方法代號 14) － 氣體遮護金屬電弧銲接(銲接方法代號 13) － 電漿銲接(銲接方法代號 15) － 電漿切割(銲接方法代號 83) － 雷射銲接(銲接方法代號 52) － 雷射切割(銲接方法代號 84) － 電弧硬銲銲接(銲接方法代號 972) 本標準目的是對遮護、背襯、製程用及吹除用氣體，依其化學性質及冶金行為分類及標稱，供使用者正確選擇並簡化程序檢定。 2.主要制定內容 (1) (第 5 節)說明氣體及混合氣分類及標稱的規則。 (2) (第 7 節)規定氣體及混合氣之純度及露點最低要求。 (3) 附錄 A(參考)提供由露點轉換成含水率的方法。

標準總號	CNS 16051
標準名稱	具電動輔助起站及坐下機構之座椅與椅座
英文名稱	Chairs and seats with electrical mechanisms assist standing up and sitting down
制定重點概要	1.本標準適用於藉由電力操作輔助乘坐者起站及坐下之座椅及椅座，輔助椅設計用以乘載一人，不包括便器椅及沐浴椅。 2.主要制定內容 本標準包含「用語及定義」、「分類」、「零件名稱」、「要求」、「試驗環境及試驗裝置」、「試驗法」及「標示及使用說明書」。

標準總號	CNS 16052
標準名稱	輔具－床邊桌
英文名稱	Assistive products－Bed table
制定重點概要	1.本標準適用於醫院床上或照顧床上、搭配床邊就座位置[1]所使用之桌子，本標準不適用直接置於床墊上使用之桌子。 註[1] 床邊就座位置即使用者坐在床邊緣，兩腿自然下垂，此亦稱為床緣位置。 2.主要制定內容 本標準包含「用語及定義」、「種類」、「一般要求」、「性能」、「試驗條件」、「試驗法」、「標示」、「使用說明書」及「參考資料」。

標準總號	CNS 16065
標準名稱	木竹材之抗黴性試驗法
英文名稱	Method of test for fungus resistance of wood and bamboo
制定重點概要	1.本標準規定木材及竹材之抗黴性試驗法。 2.主要制定內容 本標準制定內容主要包括「試驗用黴菌種類」、「滅菌方法」、「培養基」、「黴菌之保存及使用」、「試驗方法」及「試驗結果表示」等，以利相關單位參考使用。

標準總號	CNS 16066
標準名稱	預付卡－通則
英文名稱	Prepaid cards – General rules
制定重點概要	1.本標準規定預付卡之一般性通則。 2.主要制定內容 本標準包含用語及定義、分類、缺口、卡片上標記事項及標記方法。

標準總號	CNS 16067
標準名稱	品質管理－人員參與及適任性指導綱要
英文名稱	Quality management － Guidelines on people involvement and competence
制定重點概要	1.本標準對組織品質管理系統內人員之積極投入，以及該等人員在此系統內的參與及適任性之增強提供指引。本標準適用於所有組織，不論大小、類型或活動。 2.主要制定內容 (1) 用語及定義。 (2) 人員參與及適任性之管理。 (3) 管理階層責任。 (4) 資源管理。 (5) 產品實現。 (6) 量測、分析與改進。

標準總號	CNS 16068-1
標準名稱	機械安全－控制系統安全相關部分－第 1 部：設計之一般原則
英文名稱	Safety of machinery – Safety-related parts of control systems – Part 1: General principles for design
制定重點概要	1.本標準適用於控制系統之安全相關部分之設計及整合原則，規範安全要求與指引，及其包括執行安全功能所需的性能等級。 2.主要制定內容 本標準中規範機械之控制系統之安全相關部分，包括其用語、定義、符號及縮寫用語、設計考量、設計之安全目標、風險降低之策略、決定要求性能等級、評估達到之性能等級、設計之人因工程層面、故障考量及故障排除等相關要求及評估方法，並提供評估單一構件至危險性失效平均時間之值及計算，以降低控制系統對機械安全之影響。

標準總號	CNS 16069
標準名稱	高速公路及快速道路 LED 路燈
英文名稱	LED luminaires for highway and expressway lighting
制定重點概要	1.本標準適用於戶外使用、以發光二極體為光源之高速公路及快速道路照明燈具，包含其控制裝置(controlgear)、散熱裝置、光學元件及相關機械結構。 2.主要制定內容 本標準規定高速公路及快速道路 LED 路燈之電磁相容、發光效率、演色性指數、色差、光束維持率及防塵防水等要求及試驗。

標準總號	CNS 16070-1
標準名稱	自行車－照明及反光裝置－第 1 部：照明及燈光信號裝置
英文名稱	Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 1: Lighting and light signalling devices
制定重點概要	1. 本標準適用預定於公共道路上騎乘之自行車，特別針對符合 CNS 366 及 CNS 14976 之自行車，所使用之照明裝置。 2. 主要制定內容 本標準包含光度要求(一般、前位置燈、尾燈、煞車燈、近光、遠光、方向燈、駐車燈光)、燈色要求、測試法(一般、測試照度性能之電源及燈源、於測試台上之安裝)等。

標準總號	CNS 16070-2
標準名稱	自行車-照明及反光裝置－第 2 部：反光裝置
英文名稱	Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 2: Retro-reflective devices
制定重點概要	1.本標準適用預定於公共道路騎乘之自行車，特別針對符合 CNS 366 及 CNS 14976 之自行車所使用之反光裝置。 2.主要制定內容 本標準包含針對反光器、反光輪胎、反光輻絲或輻絲罩之光度要求、色度要求、物理性要求、光度測試、色度測試等。

標準總號	CNS 16070-3
標準名稱	自行車－照明及反光裝置－第 3 部：照明及反光裝置之安裝及使用
英文名稱	Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 3: Installation and use of lighting and retro-reflective devices
制定重點概要	1.本標準適用預定於公共道路騎乘之自行車，特別針對符合 CNS 366 及 CNS 14976 之自行車，所使用之反光裝置。 2.主要制定內容 本標準包含許可差、條件、測試順序、要求、測試法、製造廠商之說明書等。

標準總號	CNS 16070-4
標準名稱	自行車－照明及反光裝置－第 4 部：由自行車移動供電之照明系統
英文名稱	Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 4: Lighting systems powered by the cycle's movement
制定重點概要	1.本標準適用於預定在公共道路騎乘之自行車，特別針對符合 CNS 366 及 CNS 14976 之自行車所使用的照明系統。 2.主要制定內容 本標準包含燈具及可互換式發電機、燈具及專用發電機、照明系統與其負載之一般要求及測試法、說明書、標示等。

標準總號	CNS 16070-5
標準名稱	自行車－照明及反光裝置－第 5 部：非由自行車移動供電之照明系統
英文名稱	Cycles – Lighting and retro-reflective devices – Part 5: Lighting systems not powered by the cycle's movement
制定重點概要	1.本標準適用於預定在公共道路騎乘之自行車，特別針對符合 CNS 366 及 CNS 14976 之自行車，所使用之照明系統。 2.主要制定內容 本標準包含燈具及可互換式電源、燈具及專用電源、照明系統一般要求(耐蝕性、防水性、低電量指示燈、電源)、測試法(燈具及可互換式電源、燈具及專用電源、照明系統一般測試法)、說明書、標示(要求、耐久測試)等。

標準總號	CNS 16074
標準名稱	銲接及相關程序－程序名稱及其代號
英文名稱	Welding and allied processes – Nomenclature of processes and reference numbers
制定重點概要	1. 本標準規定銲接及相關程序之方法名稱及其代號(或稱編號)。 所有銲接及相關程序之代號最多為 3 位數字，第 1 位數字代表主類群代號，前 2 位數字代表次類群代號，3 位數字則代表次次類群代號。此系統之目的在協助電腦化管理、工程製圖、工作指示單撰寫、銲接程序規範書(WPS)、工作證照等。 備考：本標準之〝方法〞及〝程序〞有時可互相取代使用。 2. 主要制定內容 (1) (第 4 節)說明標稱方式的規則。 (2) 除規定國際現行銲接及相關程序之方法名稱及其代號，附錄 A(參考)、附錄 B(參考)分別提供「已淘汰或被取代之銲接及相關程序」、「美國常用銲接及相關程序之標稱方式」。

標準總號	CNS 17190-1
標準名稱	尿失禁用尿液吸收輔具－聚合物吸收材料特性試驗法－第 1 部：pH 值之測定
英文名稱	Urine-absorbing aids for incontinence – Test methods for characterizing polymer-based absorbent materials – Part 1: Determination of pH
制定重點概要	1.本標準規定聚丙烯酸酯(polyacrylate, PA)超吸收劑粉末 pH 值測定法。 2.主要制定內容 本標準包含「方法概要」、「試劑」、「試驗裝置」、「取樣」、「步驟」、「精密度」及「試驗報告」。

標準總號	CNS 17190-2
標準名稱	尿失禁用尿液吸收輔具－聚合物吸收材料特性試驗法－第 2 部：殘留單體量之測定
英文名稱	Urine-absorbing aids for incontinence – Test methods for characterizing polymer-based absorbent materials – Part 2: Determination of amount of residual monomers
制定重點概要	1.本標準規定存在於聚丙烯酸酯(polyacrylate, PA)超吸收粉末中之丙烯酸的殘留丙烯酸鈉單體與丙烯酸單體總和量之測定方法。 2.主要內容 本標準包含「用語及定義」、「方法概要」、「試劑」、「試驗裝置」、「取樣」、「步驟」、「校正」、「精密度」及「試驗報告」。

標準總號	CNS 17190-3
標準名稱	尿失禁用尿液吸收輔具－聚合物吸收材料特性試驗法－第 3 部：以篩選分離法測定粒徑分布
英文名稱	Urine-absorbing aids for incontinence – Test methods for characterizing polymer-based absorbent materials – Part 3: Determination of particle size distribution by sieve fractionation
制定重點概要	1.本標準規定交聯聚丙烯酸酯(polyacrylate, PA)超吸收粉末粒徑分布 45 m ~ 850 m 之量測法。通常此方法預定用於溫度 15℃ ~ 35℃可自由流動之聚合物超吸收材料粉末。 2.主要內容 本標準包含「方法概要」、「試劑」、「試驗裝置」、「取樣」、「步驟」、「精密度」及「試驗報告」。

標準總號	CNS 17190-4
標準名稱	尿失禁用尿液吸收輔具－聚合物吸收材料特性試驗法－第 4 部：以加熱質量損失法測定含水量
英文名稱	Urine-absorbing aids for incontinence – Test methods for characterizing polymer-based absorbent materials – Part 4: Determination of moisture content by mass loss upon heating
制定重點概要	1.本標準規定含水量小於或等於 5 %質量之交聯聚丙烯酸酯(polyacrylate, PA)超吸收粉末的加熱質量損失試驗含水量之方法，本方法準確至 0.1 %以內。通常此方法預定用於溫度 15℃～150℃可自由流動之聚合物超吸收材料粉末。在此溫度範圍內除水以外的揮發性物質會干擾試驗結果。 2.主要制定內容 本標準包含「方法概要」、「試劑」、「試驗裝置」、「取樣」、「步驟」、「精密度」及「試驗報告」。

標準總號	CNS 19086-3
標準名稱	資訊技術－雲端運算－服務水準協議(SLA)框架－第 3 部：核心符合性要求事項
英文名稱	Information technology – Cloud computing – Service level agreement (SLA) framework – Part 3: Core conformance requirements
制定重點概要	1. 本標準旨在提供雲端服務水準協議(SLA)使用的標準結構。 2. 主要制定內容 本標準規定雲端服務水準協議 (SLA) 的核心符合性要求事項，包含雲端服務協議與雲端 SLA 之關係；雲端 SLA 管理；雲端 SLA 中雲端服務水準目標、雲端服務定性目標、度量項目、補償事項及例外之角色；雲端 SLA 組成項目；雲端 SLA 內容領域及其組成項目等，用以促進雲端服務提供者及雲端客戶二者間之利益，並供其使用。

標準總號	CNS 61400-25-6
標準名稱	風力機－第 25-6 部:風力發電廠監測與控制之通訊－狀態監控之邏輯節點類別及資料類別
英文名稱	Wind turbines – Part 25-6: Communications for monitoring and control of wind power plants – Logical node classes and data classes for condition monitoring
制定重點概要	1.本標準係配合我國智慧電網整體規劃方案，參照 IEC 61400-25-6： 2016 制定本標準定義狀態監控之資訊模型，以及描述與風力機狀態監控相關資訊，其目的可偵測組件故障前的早期徵兆。 2.主要制定內容 (1)本標準導入操作狀態區間(operation bin)之概念。操作狀態區間之考量為多面向，其目的在於能將複雜的操作狀態轉化為可比較之情況。 (2)內容包含狀態監控資訊建模、風力發電機狀態監控之邏輯節點、風力發電機狀態監控之共同資料類別及狀態監控量測屬性說明等。

標準總號	CNS 62351-10
標準名稱	電力系統管理及關聯資訊交換－資料及通訊安全－第 10 部:安全架構指導綱要
英文名稱	Power systems management and associated information exchange – Data and communications security – Part 10: Security architecture guidelines
制定重點概要	1.本標準係配合我國智慧電網整體規劃方案，參照 IEC 62351-10： 2012 制定，本標準定義安全控制措施，更進一步提供此安全控制措施與一般電力系統架構之關係及對映作為指導綱要，以支援系統整合者之應用。 2.主要制定內容 (1)本標準描述電力系統之安全指導綱要，提供安全措施與電力系統架構之關係及操作指導綱要，以支援系統整合者應用可用標準安全地部署發電系統、輸電系統及配電系統。 (2)章節內容包含電力系統特定事項、電力系統安全架構、安全控制措施及通用電力系統架構內之安全措施等。

經濟部 107 年 9 月 14 日經授標字第 10720050780 號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 363-2
標準名稱	自行車輪胎與輪圈－第 2 部：輪圈
英文名稱	Bicycle tyres and rims – Part 2: Rims
修訂重點概要	1.本標準規定自行車輪胎之輪圈尺度，僅針對輪胎安裝與配合於輪圈上所需之輪圈輪廓尺度。 2.主要修訂內容 本標準依 ISO 5775-2:2015 進行修訂，涵蓋一般要求(輪圈輪廓、輪圈氣嘴孔、特定要求)、直邊型輪圈、鉤珠型輪圈及鉤型輪圈之輪圈輪廓、輪圈直徑、稱號及標記等。

標準總號	CNS 3507
標準名稱	不銹鋼被覆銲條
英文名稱	Stainless steel covered electrodes
修訂重點概要	1. 本標準適用於鉻含量 11 % (質量百分率)以上且鎳含量 37 % (質量百分率)以下熔填金屬之不銹鋼被覆銲條(以下簡稱銲條)。此外，具−196 ℃低溫韌性之銲條，參考 JIS Z3227。 2. 主要修訂內容 (1) (第 4 節)規定銲條依熔填金屬化學成分、適用銲接姿勢及被覆劑種類進行分類；熔填金屬之化學成分種類由 29 種增加為 50 種(表 2)。 (2) 增加銲條適用的銲接姿勢及其合格判定基準(表 4)。 (3) 試驗方法增加填角銲試驗，刪除原彎曲試驗及耐蝕試驗。 (4) 增列附錄 A(參考)「國際標準之不銹鋼被覆銲條化學成分要求表」及附錄 B(參考)「國際標準之不銹鋼被覆銲條機械性質要求表」。

標準總號	CNS 13008
標準名稱	銲接用不銹鋼填料棒、銲線及帶狀電極
英文名稱	Stainless steel rods, wires and strip electrodes for welding
修訂重點概要	1. 本標準規定惰氣遮護電弧銲接(TIG 銲接 141、MIG 銲接 131/135)、帶狀電極堆銲及其他銲法用之不銹鋼填料棒、實心銲線及鋼帶(以下簡稱〝填料材〞)。應用於−196 ℃低溫韌性之填料材，不適用本標準，參考 JIS Z3327。 2. 主要修訂內容 (1) 填料材種類由 19 種增加為 55 種，以外形及化學分成進行分類，另表 3 規定其化學成分。 (2) 試驗方法增加批量及取樣方法(依 CNS 15786「銲接材料採購指南」)，刪除原腐蝕試驗。 (3) 附錄 A(參考)及附錄 B(參考)分別提供「不銹鋼填料材化學成分要求表」及「國際標準之全銲接金屬預期最低抗拉性質表」。

標準總號	CNS 13010
標準名稱	電弧銲接用不銹鋼包藥銲線及包藥填料棒
英文名稱	Stainless steel tubular cored wires and rods for arc welding
修訂重點概要	1.本標準規定用於鉻含量 10.5 % (質量百分率)以上且鎳含量 23 % (質量百分率)以下熔填金屬之下列不銹鋼包藥銲線(以下簡稱銲線)及包藥填料棒(以下簡稱填料棒)。 — 氣體遮護電弧銲接用包藥銲線 — 氣體遮護電弧銲接用金屬粉系包藥銲線 — 自遮護電弧銲接用包藥銲線 — 惰氣遮護鎢極電弧銲接用包藥填料棒 2.主要修訂內容 (1) 熔填金屬種類由 28 種增加為 84 種，並區分為氣體遮護電弧銲接用包藥銲線、自遮護電弧銲接用包藥銲線、氣體遮護電弧銲接用金屬粉系包藥銲線、惰氣遮護鎢極電弧銲接用包藥填料棒。 (2) 增加銲線及填料棒適用的銲接姿勢及允收標準(表 7)。 (3) 試驗方法增加填角銲試驗，刪除原彎曲試驗及耐蝕試驗。 (4) 附錄 A(參考)提供「ISO 17633 Welding consumables – Tubular cored electrodes and rods for gas shielded and non-gas shielded metal arc welding of stainless and heat-resisting steels – Classification 之 A 系統要求(依標稱成分分類)」。

標準總號	CNS 15332
標準名稱	品質管理－顧客滿意度－組織處理抱怨指導綱要
英文名稱	Quality management – Customer satisfaction – Guidelines for complaints handling in organizations
修訂重點概要	1.本標準針對組織中與產品有關之抱怨處理過程提供指引，包括規劃、設計、運作、維護及改進。所說明之抱怨處理過程適合作為全面品質管理系統過程之一。本標準不適用於有關組織外部解決之爭議或有關員工僱用相關之爭議。本標準係意圖讓所有規模大小與所有行業的組織使用。附錄 A 特別針對小型企業提供指引。 2. 主要修訂內容 (1) 0.1 節備考補充說明 CNS 12680 對於「產品」之定義。 (2) 新增 0.3 節，說明本標準與 ISO 10001、ISO 10003、ISO 10004 之間的關係。 (3) 修正部分用語，使其與現行 CNS 12680 用語一致。 (4) 參考資料新增 CNS 15483、CNS 15484 與 ISO 10004。

標準總號	CNS 17025
標準名稱	測試與校正實驗室能力一般要求事項
英文名稱	General requirements for the competence of testing and calibration laboratories
修訂重點概要	1.本標準規定實驗室能力、公正性及一致運作之一般要求事項。本標準適用於執行實驗室活動的所有機構，無論其人員數量。實驗室的顧客、法規主管機關、使用同儕評鑑的組織與體制、認證機構等，亦能運用本標準來確認或認可實驗室能力。 2.主要修訂內容 (1)參考 ISO 9001:2015 之內容，整合並修改前一版有關管理系統之規定為第 8 節「管理系統要求事項」。 (2)擴充適用範圍，除原有「測試」與「校正」活動，亦納入「與後續測試或校正相關聯之抽樣」。 (3)導入風險概念，除於「公正性」與「報告符合性」強調風險之外，新增「處理風險與機會之措施」一節。