檔　　號：

保存年限：

經濟部標準檢驗局　函

機關地址：100臺北市中正區濟南路1段4號
聯絡人/聯絡電話：林寶琴/02-23431700-159
電子郵件：poki.lin@bsmi.gov.tw
傳　　真：02-33435162

241
新北市三重區重新路5段609巷6號3樓之3
受文者：台灣醫療暨生技器材工業同業公會

台灣醫療暨生技器材工業同業公會 收文 105.04.28 檔號：105288

發文日期：中華民國105年4月26日
發文字號：經標一字第10510005880號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如文

主旨：檢送經濟部105年4月14日經授標字第10520050220號公告及國家標準制(修)定重點各1份(如附件)，請惠予轉知所轄相關機關、團體或廠商，請查照。

說明：

一、本次公布制定15830-2「行動不便者用動力操作升降平台－安全、尺度及功能性操作之規則－第2部：坐式、立式及輪椅使用者在傾斜面移動使用之動力式樓梯升降機」國家標準等11種；修訂CNS 2169「烏魚子」國家標準等9種及廢止CNS 909「雜酚油之採樣法」國家標準等34種，共54種。

二、有關上述國家標準內容，可逕至本局國家標準(CNS)網路服務系統網站(網址http：//www.cnsonline.com.tw)閱覽。

正本：立法院陳節如委員國會辦公室、立法院楊玉欣委員國會研究室、行政院公共工程委員會、行政院消費者保護處、衛生福利部食品藥物管理署、衛生福利部社會及家庭署、行政院環境保護署、行政院環境保護署檢驗所、行政院農業委員會、行政院農業委員會林務局、行政院農業委員會林業試驗所、行政院農業委員會動植物防疫檢疫局、內政部營建署、內政部建築研究所、經濟部工業局、國家教育研究院、國家圖書館、財團法人中華民國消費者文教基金會、財團法

人臺灣營建研究院、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、中華民國昇降設備安全檢查協會、中華民國環境檢驗測定商業同業公會、中華民國建築物昇降暨機械停車設備協會、中華民國脊髓損傷者聯合會、中華民國立體停車場協會、中華民國電梯協會、中華起重升降機具協會、中華民國木材商業同業公會全國聯合會、中華林產事業協會、中華木質構造建築協會、中華民國禽肉行銷發展協會、中華民國鋼結構協會、中華民國室內環境檢測協會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、台灣區造紙工業同業公會、台灣區木材工業同業公會、台灣區合板製造輸出業同業公會、台灣區冷凍肉類工業同業公會、台灣區冷凍食品工業同業公會、台灣區冷凍水產工業同業公會、台灣醫療暨生技器材工業同業公會、台灣區機器工業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、台北市進出口商業同業公會、台北市機械技師公會、高雄市進出口商業同業公會、財團法人台灣建築中心、(財)台灣優良農產品發展協會、財團法人中央畜產會、財團法人食品工業發展研究所、財團法人自行車暨健康科技工業研究發展中心、財團法人金屬工業研究發展中心(北區)、財團法人鞋類暨運動休閒科技研發中心、社團法人中華民國身心障礙聯盟、高雄市機械安全協會、臺灣停車設備暨昇降設備安全協會、台灣銲接協會、台灣電力公司、台灣室內空氣品質協會、台北市美國商會、台北榮民總醫院身障重建中心、中華電信研究院寬頻網路研究所、中華電信公司電信研究院、中華電信數據通信分公司政府網路處、中華電信數據通信分公司CNS櫃台、本局第二組、第三組、第四組、第五組、第六組、第七組、基隆分局、新竹分局、臺中分局、高雄分局、本局臺南分局、本局花蓮分局、資料中心

副本：本局第一組

局長劉明忠

依照分層負責規定授權單位主管決行

檔　號：

保存年限：

經濟部　公告

發文日期：中華民國105年4月14日
發文字號：經授標字第10520050220號
附件：如文

主旨：制定CNS 15830-2「行動不便者用動力操作升降平台－安全、尺度及功能性操作之規則－第2部：坐式、立式及輪椅使用者在傾斜面移動使用之動力式樓梯升降機」國家標準等十一種；修訂CNS 2169「烏魚子」國家標準等九種及廢止CNS 909「雜酚油之採樣法」國家標準等三十四種，共五十四種。

依據：國家標準制定辦法第十四條及第十六條。

公告事項：

一、制定國家標準十一種(如目錄)

二、修訂國家標準九種(如目錄)

三、廢止國家標準三十四種(如目錄)

部長鄧振中公出

政務次長卓士昭代行

裝

訂

線

國家標準公告目錄

制定國家標準目錄

總號	類號	標準名稱
15830-2	T5062-2	行動不便者用動力操作升降平台－安全、尺度及功能性操作之規則－第2部：坐式、立式及輪椅使用者在傾斜面移動使用之動力式樓梯升降機 Power-operated lifting platforms for persons with impaired mobility – Rules for safety, dimensions and functional operation – Part 2: Powered stairlifts for seated, standing and wheelchair users moving in an inclined plane
15876-1	Z7319-1	金屬材料銲接程序規範書及其檢定－銲接程序試驗－第1部：鋼的電弧銲接及氣銲、鎳及鎳合金的電弧銲接 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure tests – Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys
15877-1	Z7320-1	金屬材料銲接程序規範書及其檢定－銲接程序規範書－第1部：電弧銲接 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure specification – Part 1: Arc welding
15878	Z7321	金屬材料銲接程序規範書及其檢定－通則 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – General rules
15879	Z7322	銲接管理－任務及責任 Welding coordination – Tasks and responsibilities
15880	Z8141	熔融銲接接頭目視試驗法 Visual testing method of fusion–welded joints
15881	K61232	中質蒸餾燃油氧化穩定性試驗法－小型快速氧化測試(RSSOT) Method of test for oxidation stability of middle distillate fuels – Rapid small scale oxidation test (RSSOT)
15882	O1062	天然木化粧單板結構用合板 Fancy veneer overlaid plywood for structural use
16000-25	Q1007-25	室內空氣－第25部：建築產品逸散半揮發性有機化合物之測定－微型容器法 Indoor air – Part 25: Determination of the emission of semi-volatile organic compounds by building products – Micro-chamber method
16000-26	Q1007-26	室內空氣－第26部：二氧化碳(CO_2)採樣策略 Indoor air – Part 26: Sampling strategy for carbon dioxide (CO_2)
16000-28	Q1007-28	室內空氣－第28部：使用試驗箱之建築產品逸散氣味測定 Indoor air – Part 28: Determination of odour emissions from building products using test chambers

修訂國家標準目錄

總號	類號	標準名稱
2169	N5043	烏魚子 Dried mullet roe

12012	K6911	石油產品雷氏蒸氣壓試驗法 Test method for vapor pressure of petroleum products (Reid method)
12670	Z7209	銲後熱處理法 Methods of post weld heat treatment
12805	Z8097	填角銲接接頭之斷裂試驗法 Method of break test for fillet welded joint
13718	Z8134	鋼材銲道氫含量量測法 Method for measurement of amount of hydrogen evolved from steel welds
14730	O2063	防腐處理木材之防腐劑吸收量測定法 Method of test for preservative retention of treated wood
16000-3	Q1007-3	室內空氣－第3部：甲醛與其他羰基化合物之測定－主動採樣法 Indoor air – Part 3: Determination of formaldehyde and other carbonyl compounds – Active sampling method
16000-4	Q1007-4	室內空氣－第4部：甲醛之測定－擴散採樣法 Indoor air – Part 4: Determination of formaldehyde – Diffusive sampling method
16000-6	Q1007-6	室內空氣－第6部：室內空氣與試驗箱空氣中揮發性有機化合物之Tenax TA®吸附劑主動採樣、熱脫附及氣相層析-MS/FID測定法 Indoor air – Part 6: Determination of volatile organic compounds in indoor and test chamber air by active sampling on Tenax TA® sorbent, thermal desorption and gas chromatography using MS/FID

廢止國家
標準目錄

總號	類號	標準名稱
909	K6066	雜酚油之採樣法 Method of sampling for creosote oil
910	K6067	雜酚油之比重檢驗法 Method of test for specific gravity of creosote oil
911	K6068	雜酚油之水分檢驗法 Method of test for moisture of creosote oil
912	K6069	雜酚油之黏度檢驗法 Method of test for viscosity of creosote oil
913	K6070	雜酚油之分餾試驗法 Method of test for fractional distillation of creosote oil
914	K6071	雜酚油之苯不溶物檢驗法 Method of test for benzene insoluble substances of creosote oil
915	K6072	雜酚油焦炭殘渣檢驗法 Method of test for carbon residue of creosote oil
916	K6073	雜酚油之結晶試驗法 Method of test for crystallization of creosote oil
917	K6074	雜酚油之酸性油檢驗法 Method of test for acidity of creosote oil
☙ 1469	K5022	車用汽油(被CNS 12614取代) Gasoline for automobile
2170	N6037	烏魚子檢驗法 Method of test for dried mullet roe
2265	K5034	雜酚油用溶劑油 Petroleum solvent for creosote blending

2324	K5036	工業用瀝青 Pitch (for technical use)
2325	K5037	煤焦 Coal tar
☙ 2440	P2035	感光紙 Diazo sensitized paper
2485	K6203	瀝青軟化點測定法（水銀法） Determination of softening point for asphalt (mercury method)
2488	K6206	瀝青及煤焦之苯不溶物測定法 Determination of benzene-isoluble substance in asphalt and coal tar
2489	K6207	瀝青及煤焦之固定碳測定法 Determination of fixed carbon in asphalt and coal tar
2490	K6208	瀝青、煤焦及酚類之水分測定法 Determination of moisture contents in asphalt, coal tar and phenols
2491	K6209	瀝青熱量測定法（斷熱式熱量測定法） Determination of calorific value of asphalt
2492	K6210	瀝青全硫分測定法 Determination of total sulfur in asphalt
2493	K6211	煤焦比重測定法 Method for determination of specific gravity of coal tar
2494	K6212	煤焦黏度測定法 Method for determination of viscosity of coal tar
2969	K5044	車用機油（SE/CD 級） Motor oil (SE/CD grade)
2970	K5045	車用機油（SF/CD級） Motor oil (SF/CD grade)
2971	K5046	車用機油（Ｓ－３級） Motor oil (S-3 grade)
4128	K5062	雜酚油用煤焦溶劑 Coal-tar for blending with creosote
4129	K5063	雜酚油用石油溶劑 Petroleum oil for blending with creosote
10720	K5135	車用機油（ＳＥ／ＣＣ級） Motor oil (SE/CC grade)
10721	K5136	車用機油（ＳＦ／ＣＣ級） Motor oil (SF/CC grade)
10777	P2067	感光原紙 Base paper for diazo-type sensitized paper
12189	K6933	評估車用機油性能之多缸引擎序列試驗法－序列ⅡＤ試驗法 Method of multicylinder test sequences for evaluating automotive engine oils – Sequence II D test
12190	K6934	評估車用機油性能之多缸引擎序列試驗法－序列ⅢＤ試驗法 Method of multicylinder test sequences for evaluating automotive engine oils – Sequence III D test
12191	K6935	評估車用機油性能之多缸引擎序列試驗法－序列ＶＤ試驗法 Method of multicylinder test sequences for evaluating automotive engine oils – Sequence VD test

☙:正字標記品目

經濟部105年4月14日經授標字第10520050220號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 15830-2
標準名稱	行動不便者用動力操作升降平台－安全、尺度及功能性操作之規則－第 2 部：坐式、立式及輪椅使用者在傾斜面移動使用之動力式樓梯升降機
英文名稱	Power-operated lifting platforms for persons with impaired mobility – Rules for safety, dimensions and functional operation – Part 2: Powered stairlifts for seated, standing and wheelchair users moving in an inclined plane
制定重點概要	1.本標準規定永久安裝供行動不便者使用之坐式、立式及輪椅用動力式樓梯升降機(以下稱樓梯升降機)，其在傾斜面移動之安全規則、尺度及功能性操作。 2.主要制定內容 (1)本標準限用於下列樓梯升降機。 (a)在固定樓層間之樓梯或傾斜面移動。 (b)額定速率未超過 0.15 m/s。 (c)導軌傾斜角未超過 75°。 (d)搬器是由 1 條或多條導軌直接支撐及導向。 (2)本標準規範樓梯升降機之一般要求事項、導軌及機械式停止裝置、安全機械裝置及超速調速機、驅動單元及驅動系統、電氣安裝及設備、搬器(Carriage)、測試、檢驗及售後服務以及技術文件等要求事項。 (3)本標準規範樓梯升降機之標示、注意事項及操作說明書，為提醒使用者之注意，應標示下列事項： (a)應在液壓驅動樓梯升降機的手動下降閥附近，標示具下列文字之注意事項。 危險－緊急下降閥 DANGER－Emergency Lowering Valve。 (b)液壓驅動樓梯升降機的主開關標識上，應標示下列文字。 樓梯升降機之電源只能在位於最底層時才能關閉 Switch off only when the stairlift is at the lowest level (4)本標準亦規範安全迴路－電路設計及零組件與電路故障分析之要求事項。

標準總號	CNS 15876-1
標準名稱	金屬材料銲接程序規範書及其檢定－銲接程序試驗－第 1 部：鋼的電弧銲接及氣銲、鎳及鎳合金的電弧銲接
英文名稱	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure tests – Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys
制定重點概要	1.本標準規定銲接程序規範書(WPS)使用〝銲接程序試驗〞檢定的方法。本標準定義執行〝銲接程序試驗〞的條件，以及在第 8 節表列變數範圍內所有實際銲接作業條件所對應之銲接程序檢定認可範圍。試驗須依本標準規定施行。增加的試驗可依應用標準施行。本標準適用於所有鋼製品的電弧銲接和氣銲，及所有鎳和鎳合金製品的電弧銲接。本標準的原則也可適用於其他熔融銲接方法。 2.主要制定內容 (1) 規定試驗材的形狀及尺度、試驗材之檢驗與試驗(包括非破壞檢測、破壞性試驗)、檢定認可範圍、銲接程序檢定紀錄等。 (2) 破壞性試驗包括橫向拉伸試驗、彎曲試驗、巨觀試驗、衝擊試驗、硬度試驗。 (3) 第 8 節，分別於表 3、表 4 規定「鋼」及「鋼及鎳合金」之檢定認可範圍，並將「對接銲材料厚度和銲接金屬厚度」及「填角銲材料厚度和喉深」之檢定認可範圍歸納於表 5、表 6。 (4) 8.4.8「入熱量」，加入計算公式作為參考。 (5) 附錄 A(參考)，提供銲接程序檢定紀錄格式。

標準總號	CNS 15877-1
標準名稱	金屬材料銲接程序規範書及其檢定－銲接程序規範書－第 1 部：電弧銲接
英文名稱	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure specification – Part 1: Arc welding
制定重點概要	1.本標準規定電弧銲接之銲接程序規範書內容要求，本標準引用 ISO 15609 -1: 2004 內容，為一系列標準之一部分，附錄 B 詳述此 ISO 相關標準。本標準列出之銲接參數均為會影響銲接接頭品質之必要參數。 2.主要制定內容 規定銲接程序規範書之技術內容，範圍包括與製造者相關內容、與母材相關內容、銲接程序共通內容、特定銲接方法說明等，另於附錄 A(參考)提供銲接程序規範書範例。

標準總號	CNS 15878
標準名稱	金屬材料銲接程序規範書及其檢定－通則
英文名稱	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – General rules
制定重點概要	1.本標準規定金屬材料銲接程序規範書(WPS)及其檢定之通則，本標準適用手工、半自動、機械化及自動等銲接方法。 2.主要制定內容 (1) 本標準定義銲接程序規範書及其檢定常用之用語。 (2) 規定銲接程序規範書格式(第 4 節)，準備、檢定及定稿(第 5 節)，其中研擬檢定前銲接程序規範書之基準包括依〝銲接程序試驗〞、〝已認可銲接材料〞、〝先前銲接經驗〞、〝標準銲接程序〞及〝製造前銲接試驗〞。 (3) 附錄 C(參考)，提供銲接程序規範書建立及檢定之流程圖。

標準總號	CNS 15879
標準名稱	銲接管理－任務及責任
英文名稱	Welding coordination – Tasks and responsibilities
制定重點概要	1. 本標準規定銲接管理活動中與品質相關的任務及責任。不論何種型態製造組織，應有 1 人或多人承擔銲接管理業務。銲接管理要求可由製造廠商、合約或適用標準訂定。 2. 主要制定內容 (1) 第 3 節「用語及定義」定義「銲接管理者」。另於 6.2 依「特定知識」將銲接管理者區分為：具全面技術知識人員、具特定技術知識人員及具基礎技術知識人員共 3 級。 (2) 附錄 A(參考)提供銲接技術知識的建議，附錄 B(規定)銲接相關基本任務包括「生產規劃」等 19 種，適用時可採納為「銲接管理者」之任務。

標準總號	CNS 15880
標準名稱	熔融銲接接頭目視試驗法
英文名稱	Visual testing method of fusion-welded joints
制定重點概要	1.本標準適用於金屬材料熔融銲接接頭之目視試驗(包含目視檢測及量測試驗)，亦適用於銲接施工前接頭之目視試驗。 2.主要制定內容 (1) 中文標題，「熔融銲接接頭外觀試驗」修正為「熔融銲接接頭目視試驗」。 (2) 第 3 節「用語及定義」之「允收標準(acceptance standard)」及「允收基準(acceptance criteria)」定義，對於評估銲接瑕疵及產品允收判斷相當重要，特別於本節定義之。 (3) 第 6 節「試驗的種類」，規定目視試驗包含目視檢測及量測試驗。並可使用附錄 A 描述之輔助器具及量測器具進行。 (4) 第 7 節「目視試驗」，將目視試驗分為銲接前、中、後，另需確認銲接區輪廓、尺度、根部、表面等。

標準總號	CNS 15881
標準名稱	中質蒸餾燃油氧化穩定性試驗法－小型快速氧化測試(RSSOT)
英文名稱	Method of test for oxidation stability of middle distillate fuels – Rapid small scale oxidation test (RSSOT)
制定重點概要	1.本標準規定在加速氧化條件下，應用自動儀器測定中質蒸餾燃油，如柴油、加熱燃油及生質柴油(含量由 0 %至 100 %)等之穩定性。 2.主要制定內容 (1)本試驗法使用少量樣品，並可在短時間獲得氧化與儲存穩定性試驗結果，配合訂定試驗所需裝置、試藥及材料、試驗步驟及報告等內容。 (2)訂定附錄 A(參考)「自動控制氧化試驗儀及其校正」。

標準總號	CNS 15882
標準名稱	天然木化粧單板結構用合板
英文名稱	Fancy veneer overlaid plywood for structural use
制定重點概要	1.本標準適用於天然木化粧單板結構用合板，該合板係指以表現木材材質特有之美觀為目的，在結構用合板之面板或底板貼以天然木單板之合板(包含施以舌榫加工者)。 2.主要制定內容 (1) 本次制定主要係因日本農林規格(JAS)「合板之日本農林規格」於 2014 年修訂，並於其中新增「天然木化粧單板結構用合板」之規定，為配合國外木材標準最新發展，爰建議制定上揭標準，俾利相關單位參考使用。 (2) 本次制定內容主要包括天然木化粧單板結構用合板之「尺度及許可差」、「品質」、「試驗法」及其「標示」相關規定，其中試驗法包含「含水率試驗」、「連續煮沸、反覆蒸煮、減壓加壓試驗」、「反覆煮沸及蒸煮處理試驗」、「抗彎性能試驗」、「冷熱反覆 B 試驗」、「甲醛釋出量試驗」以及「防蟲或防腐處理試驗」等。

標準總號	CNS 16000-25
標準名稱	室內空氣－第 25 部：建築產品逸散半揮發性有機化合物之測定－微型容器法
英文名稱	Indoor air – Part 25: Determination of the emission of semi-volatile organic compounds by building products – Micro-chamber method
制定重點概要	1.本標準規定使用微型容器，在規定的氣候條件下，測定從新製建築產品或家飾之半揮發性有機化合物(SVOCs)的單位面積逸散率之試驗方法。本方法原則上也可以適用於舊的產品。 2.主要制定內容 (1)本量測方法適用於產品與材料(例：板材、壁紙、地板材料、隔熱材料、接著劑、油漆及其組合)。 (2)本標準包含適用範圍、用語及定義、原理、微型容器系統、裝置與材料、試驗條件、試驗條件之查證、試片、試驗法、計算及結果表示、績效特性及試驗報告等內容。

標準總號	CNS 16000-26
標準名稱	室內空氣－第 26 部：二氧化碳(CO_2)採樣策略
英文名稱	Indoor air － Part 26: Sampling strategy for carbon dioxide (CO_2)
制定重點概要	1.本標準規定二氧化碳室內污染量測之規劃。 2.主要制定內容 (1)本標準說明當詳細規劃室內空氣中二氧化碳的量測之採樣策略時，需考量的基本面向。 (2)本標準包含適用範圍、量測技術、量測規劃、品質保證及試驗報告等內容。

標準總號	CNS 16000-28
標準名稱	室內空氣－第 28 部：使用試驗箱之建築產品逸散氣味測定
英文名稱	Indoor air － Part 28: Determination of odour emissions from building products using test chambers
制定重點概要	1.本標準規定使用 CNS 16000-9 所界定的試驗箱之實驗室試驗方法，與在界定氣候條件下從新製造建築產品所逸散氣味的測定之評估步驟。原則上，本方法也可以用在舊的產品。 2.主要制定內容 (1)標準適用於測定從建築產品逸散物所用的各種逸散箱。 (2)本標準包括適用範圍、用語及定義、原理、試驗設施、試驗條件、試片、氣味小組、氣味評定及試驗報告等內容。

經濟部105年4月14日經授標字第10520050220號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 2169
標準名稱	烏魚子
英文名稱	Dried mullet roe
修訂重點概要	1.為符合國內產業現況，爰修訂CNS 2169「烏魚子」，並將CNS 2170「烏魚子檢驗法」廢止，其內容併入CNS 2169「烏魚子」。 2.主要修訂內容 (1)為避免使用者誤解本標準適用新鮮採集之烏魚子，爰適用範圍修改為「本標準適用於鹽漬、乾燥製作之烏魚子」。 (2)雲林、嘉義地區養殖業為識別該產地之養殖烏魚子，販售時通常會帶有腹肉，為符合產業現況，刪除現行CNS 2169烏魚子第6節附着物中有關「表面不得附着腹肉」規定，其餘「血污、泥沙、寄生蟲及其他夾雜物」係屬烏魚子之「雜質」，爰改列於本標準第3.3節。 (3)為因應國人飲食習慣改變，朝向低鹽飲食發展，市場開發低鹽之烏魚子產品，第4.4節增列「水活性大於0.8，應以冷藏或冷凍保存」。

標準總號	CNS 12012
標準名稱	石油產品雷氏蒸氣壓試驗法
英文名稱	Test method for vapor pressure of petroleum products (Reid method)
修訂重點概要	1.本標準規定汽油、揮發性原油及其他揮發性石油產品之蒸氣壓試驗法，惟不適用於液化石油氣及除甲基第三丁基醚外其他含氧化合物之燃料。 2.主要修訂內容 (1) 新增第3節「用語及定義」及第5節「意義及應用」。 (2) 附錄A(規定)「不同雷氏蒸氣壓條件之石油產品試驗程序」係依適用於雷氏蒸氣壓範圍及石油產品類別區分為程序A、程序B、程序C、程序D，並配合修正附錄B(規定)「蒸氣壓試驗裝置」。

標準總號	CNS 12670
標準名稱	銲後熱處理法
英文名稱	Methods of post weld heat treatment
修訂重點概要	1. 本標準適用於碳鋼及低合金鋼經銲接後，所施行之熱處理方法與規定。 2. 主要修訂內容 (1) 第 3 節「用語及定義」，增加「有效加熱寬度」之定義。第 4 節規定銲後熱處理之母材分類，依 CNS 12667「熔接施工法之確認試驗法」之規定。 (2) 銲後熱處理的種類分為「爐內加熱」及「局部加熱」的銲後熱處理法，個別增加其定義(第 5 節)、加熱裝置、銲後熱處理之順序與條件及溫度測定(第 9 節)。 (3) 表 1「銲後熱處理之溫度與時間」，刪除 P-2 之規定，P-4 最低保持溫度由 595 ℃提高為 650 ℃。並於表 2 規定「降低保持溫度所對應之持溫時間」。

標準總號	CNS 12805
標準名稱	填角銲接接頭之斷裂試驗法
英文名稱	Method of break test for fillet welded joint
修訂重點概要	1. 本標準適用於金屬材料填角銲接接頭之斷裂試驗方法。 2. 主要修訂內容 (1) 規定金屬材料填角銲接接頭(又名 T 型接頭)之斷裂試驗。 (2) 包括試驗材之形狀及尺度、斷裂試驗材之試驗方法、裂斷表面之檢查及試驗紀錄。

標準總號	CNS 13718
標準名稱	鋼材銲道氫含量量測法
英文名稱	Method of measurement of amount of hydrogen evolved from steel welds
修訂重點概要	1.本標準適用於以特定方式捕集電弧銲接鋼材銲道所釋放出來的可擴散氫氣後，再以氣相層析法進行銲接金屬的單位質量中可擴散氫含量之量測。適用銲接方法包括被覆銲條電弧銲接、潛弧銲接及使用氣體遮護之電弧銲接。不包含自遮護包藥銲線電弧銲接及惰氣遮護鎢極電弧銲接。 2.主要修訂內容 (1)中文標題，「鋼鐵銲道氫含量量測法」修正為「鋼材銲道氫含量量測法」。 (2)量測方法由「氣相層析法」及「甘油置換法」簡化為「氣相層析法」，並將兩者之換算法列於附錄 B(參考)。 (3)試驗板及導板的材料種類由原規定「CNS 2947 之 SM 400A～SM 400C 或與此同等抗拉強度及化學成分之軋延鋼材」修正為「符合 CNS 2947 規定之 SM 400A～SM 400C 鋼料，或使用化學成分碳含量在 0.18 %(質量)以下及硫含量在 0.02 %(質量)以下之低碳鋼料」，並將預熱溫度由 400 ℃～650 ℃限縮至(650±10) ℃。 (4)規定銲接材料的準備，另將銲接條件彙整於表 2。增加報告書記載事項之規定，並提供參考紀錄表格式於附錄 A。

標準總號	CNS 14730
標準名稱	防腐處理木材之防腐劑吸收量測定法
英文名稱	Method of test for preservative retention of treated wood
修訂重點概要	1.本標準規定經防腐處理之木材中，木材防腐劑吸收量之測定方法，並規定取樣、試驗結果之判定、各木材防腐劑之滲透度試驗及吸收量試驗等相關規定。 2.主要修訂內容 (1)本標準已納入 4 種鉻化砷酸銅(CCA)防腐劑吸收量試驗法。為滿足實驗室之檢測需求，爰於第 4.2.4.1.5 節新增 CCA 之感應耦合電漿發射光譜分析法(ICP-OES)。 (2)第 4.2.3 節新增註[1]絕乾密度計算方式，以供吸收量計算使用。

標準總號	CNS 16000-3
標準名稱	室內空氣－第 3 部：甲醛與其他羰基化合物之測定－主動採樣法
英文名稱	Indoor air – Part 3: Determination of formaldehyde and other carbonyl compounds – Active sampling method
修訂重點概要	1.本標準規定測定空氣中甲醛(HCHO)與其他羰基化合物(醛與酮)之步驟。 2.主要修訂內容 (1)本方法特用於甲醛，但如經修改至少 12 種其他芳香族以及飽合與不飽合脂肪族羰基化合物亦可予以偵測並定量。 (2)本次修訂新增量測計畫及試驗報告相關要求事項。 (3)本次修訂包括適用範圍、限制與干擾、安全措施、試樣分析、試藥與筒匣之製備、步驟、計算及績效準則與品質保證等內容。

標準總號	CNS 16000-4
標準名稱	室內空氣－第 4 部：甲醛之測定－擴散採樣法
英文名稱	Indoor air – Part 4: Determination of formaldehyde – Diffusive sampling method
修訂重點概要	1.本標準規定以擴散採樣器/溶劑脫附/高效液相層析法(HPLC)測定室內空氣中甲醛之方法。 2.主要制定內容 (1)本試驗方法可適用於室內空氣中甲醛濃度由 0.001 mg/m^3 至 1.0 mg/m^3，採樣期間 24 小時至 72 小時間之量測。對於 24 小時之採樣期間，適用的濃度為 0.003 mg/m^3 至 1 mg/m^3，而對於 72 小時為 0.001 mg/m^3 至 0.33 mg/m^3。 (2)本方法適合在一般相對濕度之大氣狀況下量測，且在空氣流速低至 0.02 m/s 監測。 (3)本次修訂包括適用範圍、原理、試藥、裝置、步驟、計算、精密度與不確定度、品質保證/品質管制及試驗報告等內容。

標準總號	CNS 16000-6
標準名稱	室內空氣－第 6 部：室內空氣與試驗箱空氣中揮發性有機化合物之 Tenax TA®吸附劑主動採樣、熱脫附及氣相層析 MS/FID 測定法
英文名稱	Indoor air – Part 6: Determination of volatile organic compounds in indoor and test chamber air by active sampling on Tenax TA® sorbent, thermal desorption and gas chromatography using MS/FID
修訂重點概要	1.本標準規定用於室內環境的建築產品或材料及其他產品所逸散之揮發性有機化合物(VOCs)，而使用試驗箱與試驗槽之測定室內空氣中與捕集空氣中 VOCs 的方法。 2.主要制定內容 (1)本方法係依據吸附劑之使用，隨後進行熱脫附以及氣相層析分析，後者使用毛細管柱或一般管柱與火焰離子化偵測器及/或質譜(MS)偵測器。 (2)本次修訂包括適用範圍、用語及定義、原理、試藥與材料、裝置、採樣、分析、空氣試樣中分析物之濃度、試驗報告、品質管制等內容。 (3)新增附錄D(參考)高揮發及半揮發性有機化合物連同揮發性有機化合物之測定。